

*5767
5217
672*

Wo immer auch Landbau betrieben wird;...

Wo immer auch der Pflug die Scholle bricht, sind LANZ-Maschinen treue Diener des Landvolkes und zuverlässige Helfer im Erschließen der Nahrungsquellen unserer Erde. Weltweite Bedeutung ist die unbestrittene Anerkennung für das stete Streben des LANZ-Werkes, dem Bauern bei seiner verantwortungsvollen Arbeit für die Ernährung der Menschheit die nötigen technischen Betriebsmittel in immer besserer Form zur Verfügung zu stellen und so den Landbau in allen Teilen der Welt zu fördern.

W

LANZ

Bulldog-Schlepper
Erntemaschinen
Dreschmaschinen
und Strohpressen

J 108/50.0

25146
nobet

ZUSAMMENBAU- UND
BETRIEBSANLEITUNG
MIT ERSATZTEILLISTE

*König Modell 1952
Vollölbad*

**Grasmäher
LVK 35, 40 und 45**



LANZ

Zweigstellen:

(Telegr.-Adr.: Lanzwerk)

Hannover-Wülfel

Am Brabrink 4

Tel. 83783/84

Kiel-Hassee

Kolonnenweg 4

Tel. 5209

Köln-Niehl

Bremerhaver Straße 33

Tel. 71152/53

Mannheim

Windeckstraße

Tel. 45081

München 8

Trausnitzstraße 4

Tel. 458348

Berlin-Siemensstadt

Nonnendamm 5

Tel. 321940

10022 10h
1990

ZUSAMMENBAU- UND BETRIEBSANLEITUNG MIT ERSATZTEILLISTE

Grasmäher LVK 35, 40 und 45

Ausgabe: November 1951

Bestellnummer 25146

HEINRICH **LANZ** MANNHEIM
AKTIENGESELLSCHAFT

Fernsprech-Anschluß: 43555/56 und 32555

Drahtwort: Lanzwerk Mannheim

Inhalt

| | Seite |
|--|-------|
| I. Zusammenbau | 3 |
| 1. Verpackung | 3 |
| 2. Hinweise zum Zusammenbau | 3 |
| 3. Anbau des Sitzes mit Werkzeugkasten | 3 |
| 4. Anbau der Deichsel, des Scherrahmens und der Zugvorrichtung | 4 |
| 5. Anbau des Schneidapparates und des Spurbrettes | 5 |
| 6. Anbau des Ölkannen- und Peitschenhalters | 6 |
| 7. Anbau der Zugkette | 6 |
| 8. Anbau der Hebefeder | 6 |
| 9. Einbau des Messers | 6 |
| 10. Einstellung des Schneidapparates und der Hebevorrichtung | 7 |
| II. Betriebsanleitung | 9 |
| 11. Schmierung des Grasmähers | 9 |
| 12. Schmierstellen | 9 |
| 13. Bedienung des Grasmähers | 9 |
| 14. Einstellen und Nachstellen während des Betriebes | 12 |
| 15. Arbeitsweise der verschiedenen Schneidapparate | 14 |
| 16. Arbeiten mit dem Grasmäher | 15 |
| 17. Störungen und ihre Beseitigung | 16 |
| 18. Behandlung des Grasmähers | 17 |
| 19. Sonderausrüstungen | 17 |
| III. Ersatzteilliste | 24 |
| IV. Ersatzteillisten | 37 |

I. Zusammenbau

1. Verpackung:

- Der Grasmäher kommt in 5 Kolli verpackt zum Versand:
- Maschine mit aufgebundener Sitzfeder, Werkzeugkasten mit Sitz, Zugvorrichtung, Zughaken, Hebefeder, Peitschen- und Ölkannenhalter mit Strebe für Senkrechstellung.
 - Schneidapparat mit 2 Messern und Spurbrett.
 - Deichselstumpf.
 - Scherrahmen mit Holzklotz.
 - Scherbäume.

2. Hinweise zum Zusammenbau:

Sämtliche mit Draht zusammengebundenen Teile trennen und von Staub reinigen. Ölkanne mit gutem säurefreiem Öl füllen, um Bolzen und Lager während des Zusammenbaues schmieren zu können. Werkzeuge nur zu solchen Zwecken benutzen, für die sie bestimmt sind. Ein Schraubenschlüssel ist kein Hammer. Schrauben und Muttern fest anziehen und Sicherungssplinte so einsetzen, daß sie sich nicht drehen können (Bild 1).

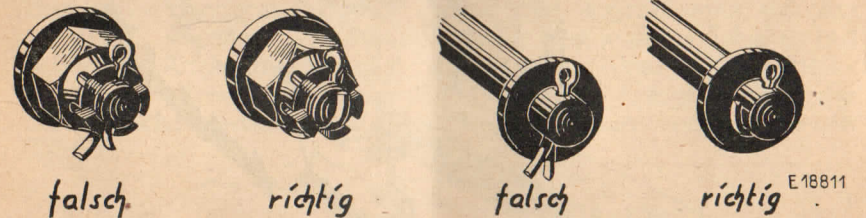


Bild 1

Bei Schrauben mit Muttern kommen Federringe stets unter die Mutter. Um Verletzungen an den spitzen Fingern des Schneidapparates zu vermeiden, ist die angebrachte Fingerschutzleiste erst nach Beendigung der Montage abzunehmen. Die Bezeichnungen rechts und links, vorn und hinten sind in Fahrtrichtung zu verstehen.

3. Anbau des Fahrersitzes:

Es ist zweckmäßig, zuerst den Fahrersitz anzuschrauben, da sich an diesem der Werkzeugkasten befindet, in welchem mitgelieferte Schrauben, sonstige lose Teile und die Werkzeuge untergebracht sind. Der Werkzeugkasten ist mit Steckbolzen verschlossen. Nach Ausrasten desselben wird er nach vorn geöffnet (Bild 2).

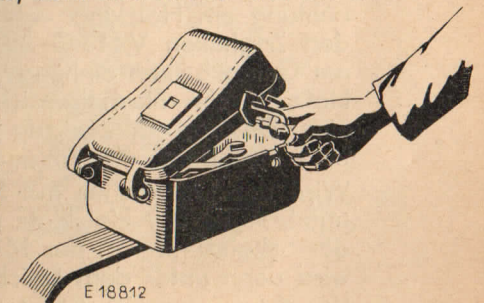


Bild 2

Die Sitzfeder in den Sitzhalter am Gußkörper einstecken und mit zwei Sechskantschrauben mit Federring und Mutter befestigen. Schrauben von vorn nach hinten einführen. Danach Werkzeugkasten auf Sitzfeder schrauben. Da der Sitz an den Werkzeugkasten kommt, ist derselbe der Größe des Fahrers entsprechend weiter vorn oder hinten zu befestigen. Dies geschieht mittels Schrauben mit Vierkantansatz. Sitz mit Flachrundschräuben auf dem Deckel des Werkzeugkastens befestigen. Die Unterlagscheibe kommt dabei auf den Sitz. (Die Montagefolge geht deutlich aus der Ersatzteilliste Tafel 1 hervor.)

4. Deichselstumpf und Scherrahmen anbauen.

Deichselstumpf einsetzen, 2 Flachrundschräuben M 16 × 105 DIN 603 von unten nach oben einstecken und mit Sechskantmuttern festschrauben (Bild 3).

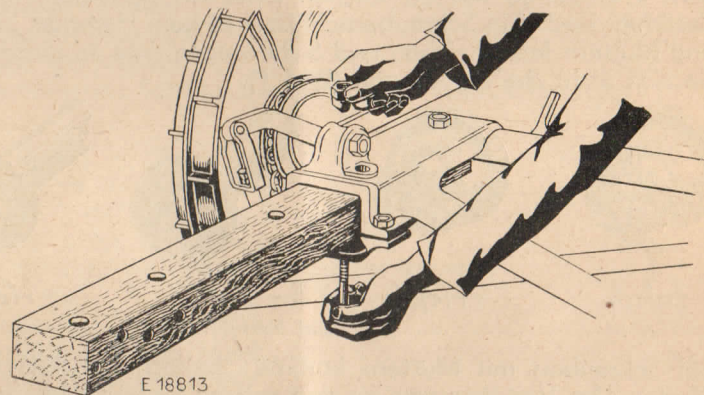


Bild 3

Scherrahmen auf Deichselstumpf aufschrauben und die Zugvorrichtung am Holzklötz des Scherrahmens befestigen. Zuvor aber den Zughaken V 113 G in die Zugvorrichtung und den Lappen am Gelenkbalken einhängen. Zwischen Deichselstumpf und Holzklötz ist die Flacheisenstrebe V 806 A anzubringen. Bei Anbau einer Deichsel für Zweizug wird diese anstelle des Deichselstumpfes in den Deichselschuh eingeschoben und befestigt.

Wird der Grasmäher mit Schere auch zum Getreidemähen benutzt, so ist der Holzklötz mit Flacheisenstrebe abzunehmen und der Scherrahmen in der Mitte zu befestigen. Die Zugvorrichtung wird dann unter dem Deichselstumpf angeschraubt (Bild 4).

Die Schere bzw. Deichsel ist dann an der Spitze 900 mm hoch abzustützen.

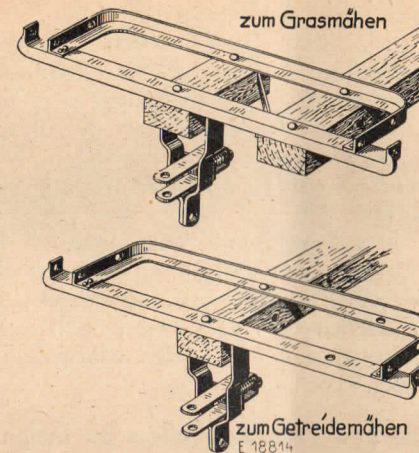


Bild 4

5. Anbau des Schneidapparates:

Den Schneidapparat flach auf dem Boden liegend unter das Ärmelgelenk schieben und die Bohrungen des inneren Schuhs mit denen des Ärmelgelenkes unter Zuhilfenahme eines Meißels, Holzkeiles oder ähnlichem genau auf eine Achse bringen; dann die beiden Scharnierbolzen gut einölen, einführen und versplinteln (Bild 5).

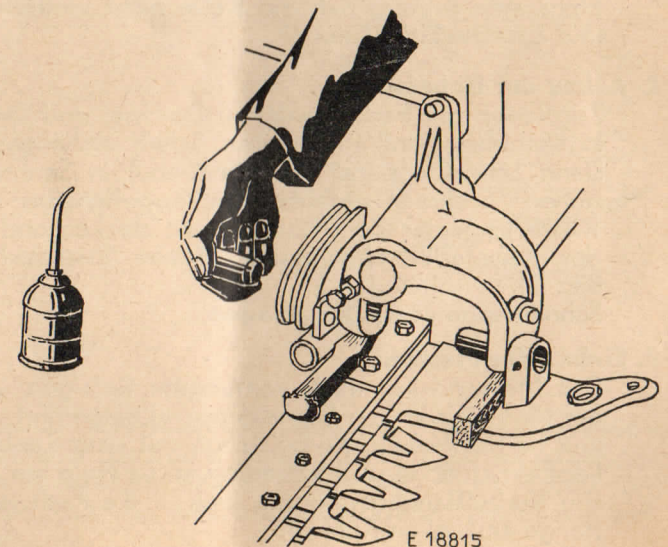


Bild 5

Abweiser am inneren Schuh befestigen:

Den Abweiser in horizontaler Lage durch die vordere Öffnung am inneren Schuh stecken, dann nach oben drehen, Gewindeteil durch Loch führen und mit Sechskantmutter und Scheibe befestigen. Beim Drehen muß der Abweiser, um ihn über den Schneidapparat zu bringen, etwas aufgebogen werden. Nach dem Festschrauben ist er wieder in seine alte Form zu drücken.

Anbau des Spurbrettes:

Flachrundschaube von innen nach außen durch äußeren Schuh stecken. Spurbrett aufschieben. Feder aufsetzen und Kronenmutter aufschrauben. Diese dann versplintet. Spurstock innen am Spurbrett mit 2 Flachrundschauben von innen nach außen befestigen. Einstellung entsprechend der Höhe des Mähgutes (siehe Ersatzteilliste Tafel 7, 8 und 9).

6. Anbau des Ölkannen- und Peitschenhalters an Deichselstumpf bzw. Deichsel:

Der Ölkannenhalter wird mit der Senkrechtstrebe W 605 KB sowie einer Senkholzschaube befestigt. Peitschenhalter mit 2 Senkholzschauben an der linken Seite des Deichselstumpfes bzw. der Deichsel befestigen (siehe Tafel 10 und 11).

7. Anbau der Zugkette:

Endglied der Zugkette mit Bolzen und 2 Splinten am Kettensegment am inneren Schuh einhängen. Kette in Rille einlegen, um die Unterseite der Kettenrolle, dann über das Kettensegment am Handhebel führen und dort in die Kettenöse einhängen. Vor dem Einhängen prüfen, daß die **Kette nicht verdreht** ist (siehe Bild 7 und Ersatzteilliste Tafel 6).

8. Anbau der Hebefeder:

Zugstange mit Feder zwischen Deichsel und Gelenkbalken legen, in Kettensegment am inneren Schuh einhängen und versplintet. Dann Schneidapparat mit Handhebel in Senkrechtstellung hochziehen. Sechskantschraube mit Kugelscheibe durch den Halter R 6244 f3 hinter dem Kurbelschutz stecken und in den Federkern der Hebefeder einschrauben (siehe Ersatzteilliste Tafel 6 und Bild 8).

Schneidapparat wieder ablassen.

9. Einbau des Messers:

Das Messer wird, nach vorherigem Reinigen und Einölen, unter der Maschine in den Schneidapparat eingeführt und einigemal hin- und hergeschoben. Kurbelstange mit dem Zapfen in den Messerkopf einschieben und Sicherung in die Nute am Zapfen einhängen. Die Kurbelstangensicherung muß in die Raste seitlich der Kurbelstange einklinken (Bild 6).

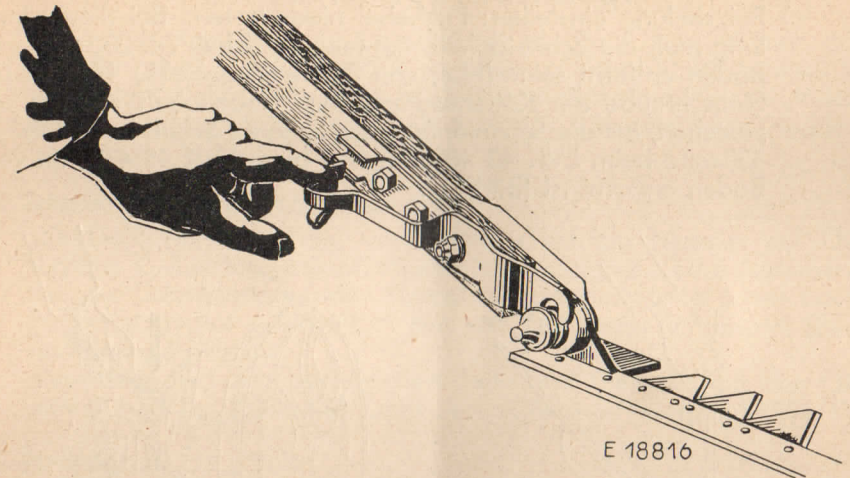


Bild 6

10. Einstellung:

a) Kette spannen: Handhebel in tiefste Stellung bringen. Die Sechskantmutter der Kettenöse am Handhebel solange anziehen, bis der Schneidapparat fast senkrecht steht. Er soll leicht nach außen geneigt sein. Anschlagsschraube am Ärmelgelenk entsprechend einstellen (Bild 7).

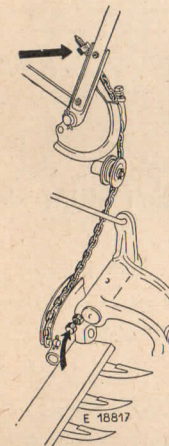


Bild 7

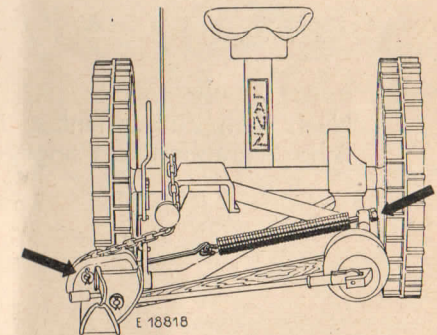


Bild 8

b) Feder spannen: Schneidapparat ablassen. Sechskantschraube an Zugfederhalter solange anziehen, bis sich der Schneidapparat bequem in Senkrechtstellung heben läßt. Es ist jedoch darauf zu achten, daß der äußere Schuh noch fest am Boden aufliegt (Bild 8).

- c) Putzstellung einstellen: Fußhebel niedertreten. Bei dieser Stellung muß die Schneidplatte am **inneren Schuh** ca. 200 mm vom Boden entfernt sein. (Maß von Fabrik eingestellt.) Nun ist die Stellschraube am Kettensegment des Hebehebels solange anzuziehen, bis die Schneidplatte am **äußeren Schuh** beim LVK 35 350 mm, beim LVK 40 400 mm und beim LVK 45 450 mm vom Boden entfernt ist (Bild 8a).

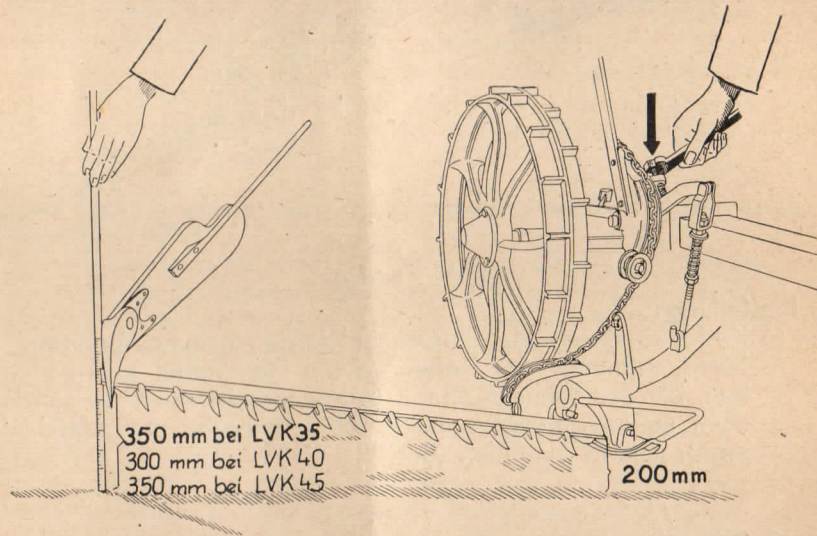


Bild 8a

E 19350

Nach dem Zusammenbau ist nochmals zu prüfen, daß sämtliche Schrauben fest angezogen sind und sich nichts klemmt.

II. Betriebsanleitung.

11. Vor Inbetriebnahme des Grasmähers ist das Ölbadgehäuse mit $\frac{1}{4}$ Liter nicht zu dünnem Öl zu füllen. (Deckel abschrauben.) In die Fahrradnaben ebenfalls je 100 ccm desselben Öls einfüllen (siehe Schmierplan). Der Ölstand ist in größeren Zeitabständen bei Beginn jeder Ernte zu prüfen.

12. **Schmierstellen.** Zu schmieren sind:

stündlich: Messerkopföse und Gleitflächen des Messers mit Öl; täglich: Kurbelstangenkopf. Hierzu ist die Kurbelscheibe zu drehen, bis der Schmiernippel des Kurbelstangenlagers unter dem Loch im Schutzdeckel erscheint. Dann mit Fettpresse schmieren (Bild und Schmierplan); außerdem sind alle beweglichen Teile und Gelenke mit der Ölspritzkanne des öfteren abzusmieren (siehe Schmierplan) (Bild 11).

13. **Bedienung:**

Der Grasmäher wird mit 5 Hebeln bedient, deren Lage und Bezeichnung aus Bild 9 hervorgeht.

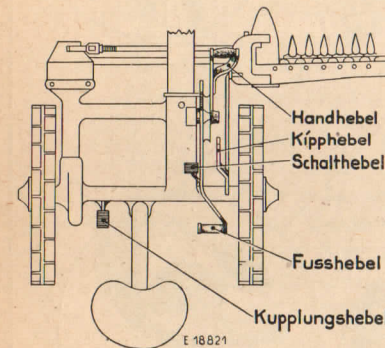


Bild 9

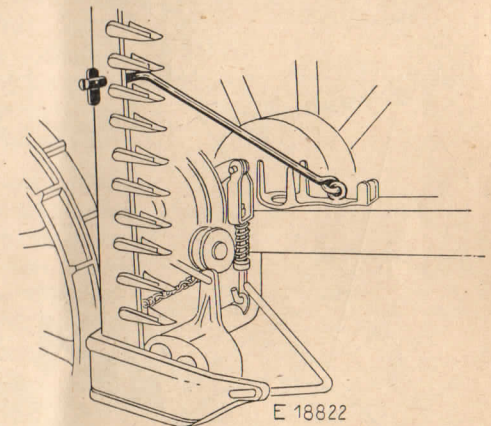
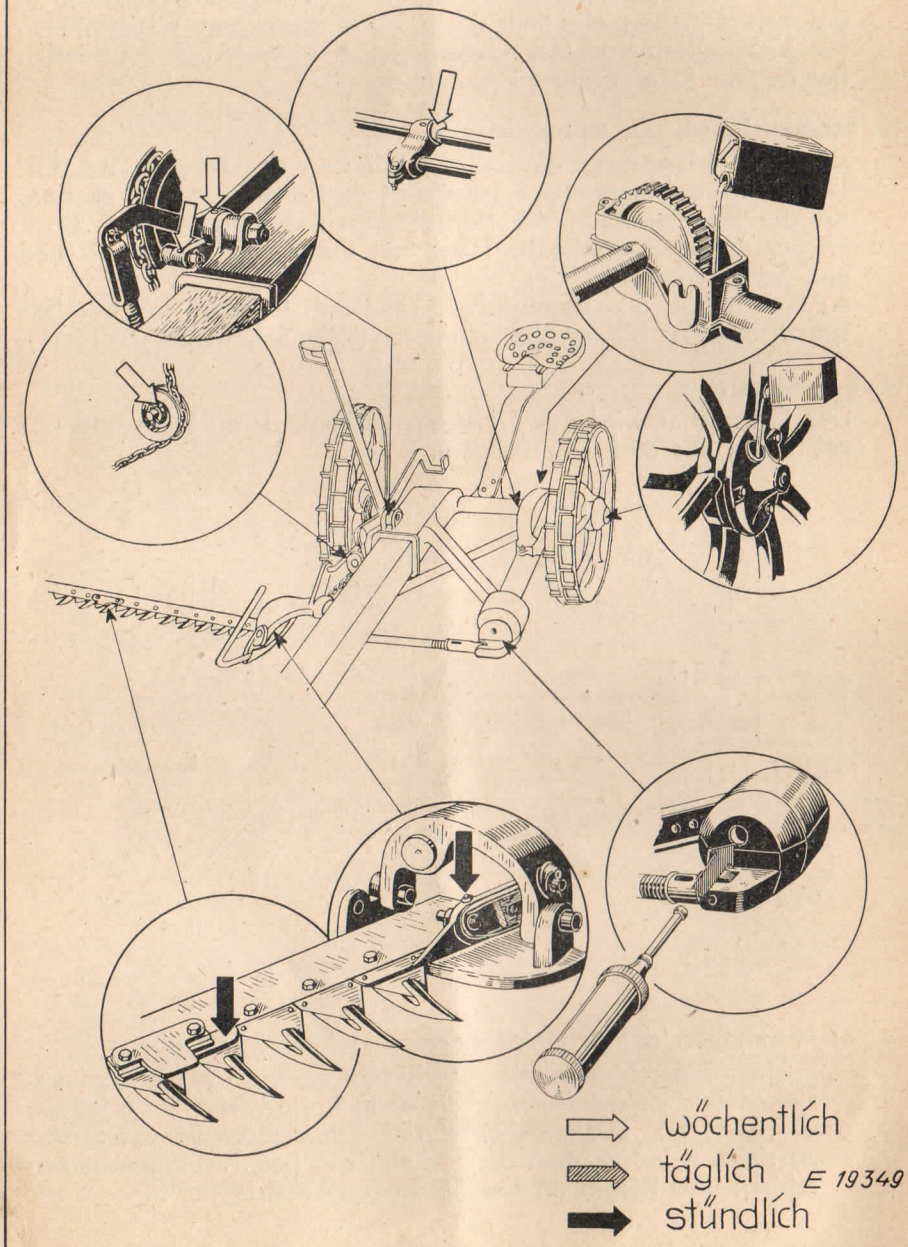


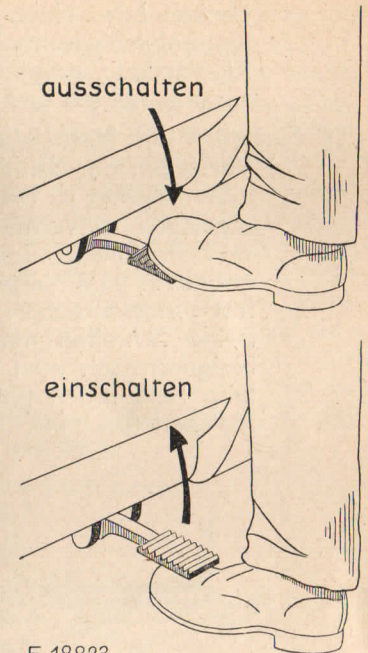
Bild 10

- a) Hochheben des Schneidapparates in Senkrechtstellung: Fußhebel durchtreten bis zum Einrasten; dann Handhebel anziehen und zurückdrücken, bis er in horizontaler Lage hörbar einklinkt. Für Straßenfahrt ist der Schneidapparat mit Strebe zu sichern, indem man diese durch das Loch im Fingerbalken schiebt und Riegel an der Strebe querstellt (Bild 10).

Schmierplan



- b) Ablassen des Schneidapparates in Schrägstellung: Schalthebel kurz treten. Der Apparat senkt sich in Schrägstellung.
- c) Ablassen des Schneidapparates in Putzstellung: Nochmals Schalthebel kurz treten. Der Apparat senkt sich in Putzstellung.
- d) Ablassen des Schneidapparates in Mähstellung: Abermals Schalthebel treten. Der Apparat fällt flach auf den Boden zur Mähstellung. Bei b) und c) Handhebel leicht halten, daß der Apparat nicht zu schnell fällt.
- e) Ein- und Ausschalten der Messerbewegung wird durch Kupplungshebel bewirkt. Einschalten durch Hochziehen mit Fußspitze, Ausschalten durch Niedertreten des Kupplungshebels (Bild 12). Beim Hochheben des Schneidapparates von Putzstellung in Schrägstellung schaltet sich die Messerbewegung automatisch aus.
- f) Bedienung des Kipphebels: Durch Vordrücken und Zurückziehen werden die Finger gehoben bzw. gesenkt. Bei Bodenwellen kann durch leichtes Anheben der Finger ein Eindringen derselben in die Erde verhindert werden. Beim Mähen gegen liegendes Gras sind die Finger etwas zu senken, damit sie unter das Gras greifen. Beim Mähen gegen ansteigendes Gelände sind sie ebenfalls leicht zu senken, um einen günstigeren Schnittwinkel zum Mähgut zu bekommen. Wenn bei Verwendung größerer oder kleinerer Zugtiere die normale Anspannhöhe von 90 cm nicht eingehalten werden kann, so ist diese Differenz durch



E 18923

Bild 12

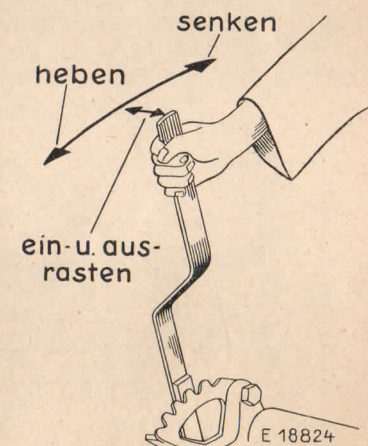


Bild 13

Senken bzw. Heben der Finger auszugleichen. Der Schneidapparat muß normalerweise stets flach am Boden liegen. Kippstellung möglichst vermeiden, da dadurch der Schneidapparat höhere und ungleichmäßige Stoppeln hinterläßt (Bild 13).

14. Einstellen und Nachstellen:

a) Verstellen der Schnitthöhe: Um auf stark unebenem oder steinigem Boden zu mähen, ist die Schnitthöhe, um Messerbeschädigungen zu vermeiden, höher zu stellen. Zu diesem Zweck sind am inneren und äußeren Schuh Schleifen verstellbar angebracht. Die Verstellung geschieht durch Versetzen der Befestigungsschraube in eine entsprechende Bohrung der Schleife. Beide Schleifen müssen jedoch immer gleichhoch sein. Die Neigung nach vorn, die der Schneidapparat durch die Verstellung bekommen hat, ist durch den Kipphebel wieder auszugleichen (Bild 14).

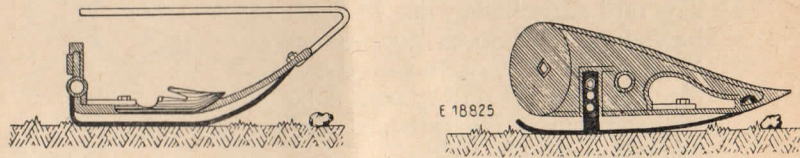


Bild 14

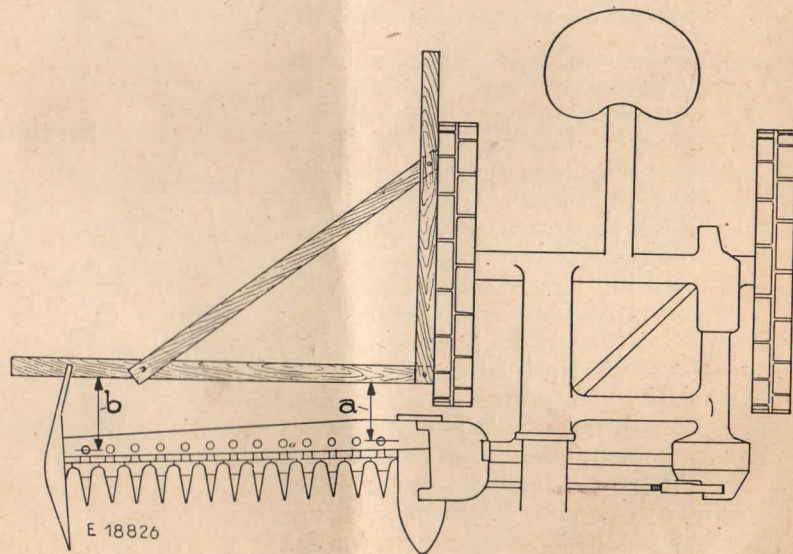


Bild 15

b) Voreilung: Diese beträgt beim LVK 35 Schneidapparat ca. 35 mm, beim LVK 40 ca. 40 mm und beim LVK 45 ca. 45 mm, d. h. die Mutter des letzten Fingers neben dem äußeren Schuh muß, in axialer Richtung gesehen, 35, 40, bzw. 45 mm weiter vorstehen als die Mutter des ersten Fingers am inneren Schuh (Bild 15). Zum Einstellen der Voreilung Spannschloßmutter an der vorderen Spreize weiter ein- oder ausdrehen, um eine größere bzw. kleinere Voreilung zu erhalten. Den zum Messen erforderlichen rechten Winkel stellt man leicht mittels 3 Latten her, die an ihren Verbindungsstellen die Verhältnisse 3:4:5 aufweisen müssen. Die kürzeste Seite ist am Fahrrad anzulegen und dann von der Latte der langen Seite aus zu den Muttern zu messen (Bild 15).

Die Anfertigung des Meßwinkels geht deutlich aus der Abb. 16 hervor. Es ist darauf zu achten, daß die Nägel genau in die Mitte der Lattenbreite geschlagen werden.

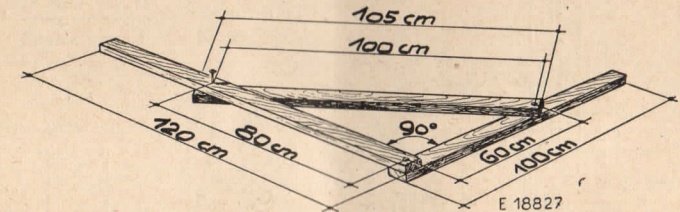


Bild 16

c) Systemmaße: Diese betragen von Achsmitte bis Mitte Kippdrehpunkt am Ärmelgelenk 616 mm bei Bodenentfernung des Kippdrehpunkts von 145 mm. Durch Ausrichten des Gelenkbalkens oder Unterlegen von Scheiben vor oder hinter das Befestigungsauge für den Gelenkbalken unter dem Getriebegehäuse kann das angegebene Maß 616 mm bei eventueller Veränderung wieder hergestellt werden (Bild 17).

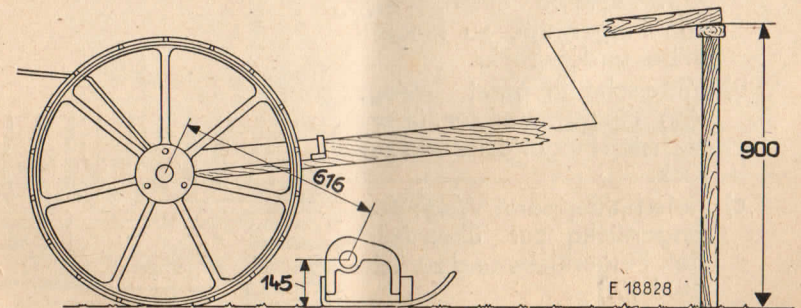


Bild 17

d) Die Achse des hinteren Scharnierbolzens am Ärmelgelenk muß 1 mm außerhalb der Radkante des rechten Rades liegen. Dieses Maß kann notfalls durch Unterlegen von Scheiben zwischen Ärmelgelenk und Gelenkbalken hergestellt werden (Bild 18). Wenn infolge einer Reparatur an der Maschine die unter b—d von der Fabrik richtig eingestellten Maße nicht mehr stimmen, sind sie entsprechend zu berichtigen.

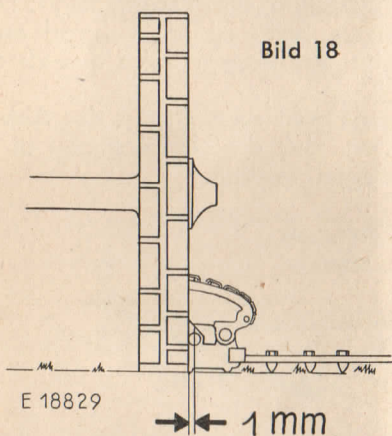
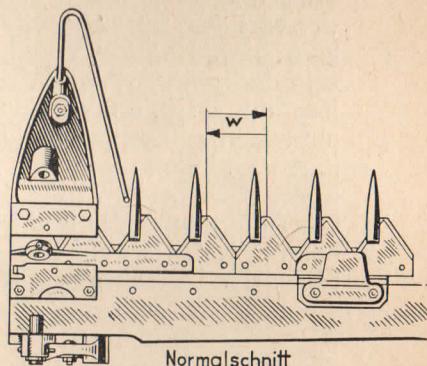
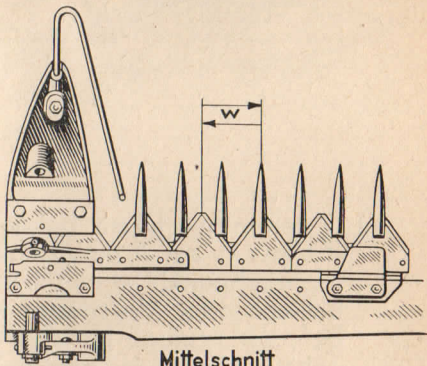


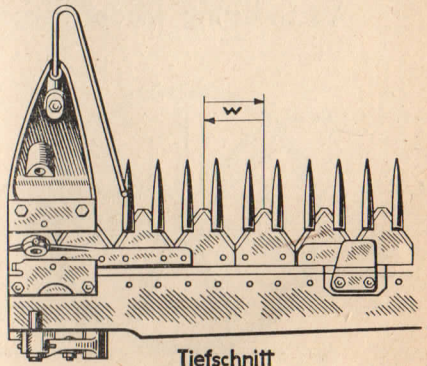
Bild 18



Normalschnitt



Mittelschnitt



Tiefschnitt

Bild 19 E 18830

15. Arbeitsweise der verschiedenen Schneidapparate:

Lanz-Grasmäher werden je nach Wunsch mit 3 verschiedenen Schneidapparaten geliefert.

- a) Normalschnittapparat. Bei diesem beschreibt eine Klinge bei einer Umdrehung der Kurbelscheibe einen Weg von Fingermitte zu Fingermitte und zurück.
- b) Mittelschnittapparat. Weg: Von Fingermitte zur übernächsten Fingerlücke und zurück.
- c) Tiefschnittapparat. Weg: Von Fingerlücke zur übernächsten Fingerlücke und zurück. (Bild 19.)

Bei Überprüfung des Messerweges auf harter Unterlage ist darauf zu achten, daß die Maschine an der Deichsel Spitze 90 cm hoch abgestützt ist. Die Klingen müssen bei linker oder rechter Totpunktlage des Kurbelzapfens beim Normalschnittapparat in der Fingermitte stehen, beim Mittelschnittapparat genau in Fingermitte und Fingerlücke und beim Tiefschnittapparat genau in Mitte Fingerlücke. Bei Unstimmigkeiten dürfen Änderungen niemals am Messer vorgenommen werden, sondern der Schneidapparat ist durch Unterlegen von Scheiben zwischen Ärmelgelenk und Gelenkbalken dem Messer anzupassen.

16. Arbeiten mit dem Grasmäher:

a) Anmähen:

Das Anmähen von Hand erspart man sich dadurch, daß man hart an der linken Grenze des eigenen Wiesenstückes einfährt und dann in ständigem Rechtsherumfahren mäht. Der stehengebliebene, äußere Streifen wird durch Linksherumfahren geschnitten (Bild 20 und 21).

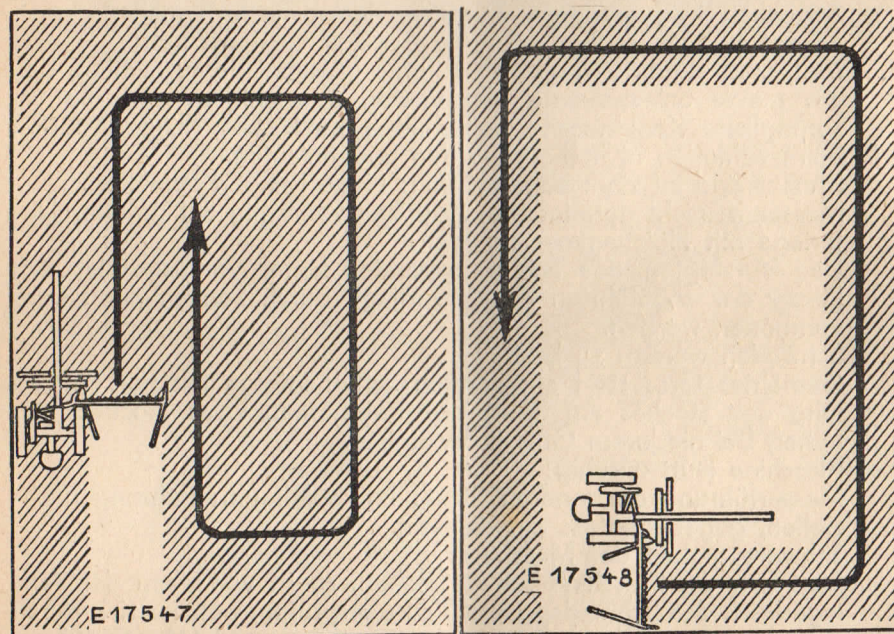


Bild 20 und 21

b) Wenden:

Nur bei größeren Abrundungen sollte man Ecken unmittelbar umfahren. Bei scharfen Ecken oder spitz zulaufenden Wiesen-

stücken ist mit dem Grasmäher etwas über das ungemähte Gras hinauszufahren, im rechten Winkel zurückzustößen und dann die nächste Seite abzumähen. Der Schneidapparat bleibt dabei auf dem Boden liegen und schiebt dadurch das gemähte Gras zur Seite (s. Bild 22).

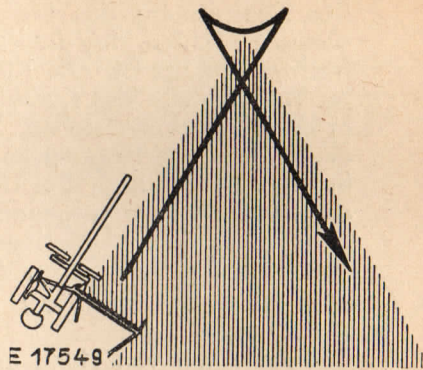


Bild 22

17. Störungen und ihre Beseitigung.

Maschine mäht am inneren Schuh zu hoch:

Die Zugfeder unter der Deichsel ist zu wenig vorgespannt. Dadurch wird das Ärmelgelenk und damit der innere Schuh von dem Zughaken hochgezogen. Zugfeder fester nachspannen.

Schnitt ist nicht sauber oder der Apparat verstopft sich:

Messer ist stumpf: Messer schleifen und dabei darauf achten, daß die ganze Schneidkante gleichmäßig überschleifen und die ursprüngliche Kantenbreite beibehalten wird. Die Klingen dürfen beim Schleifen nicht heiß werden und anlaufen.

Messer sind zu stark abgeschliffen: Neue Klingen aufnieten.

Messer ist nicht gerade: Messerrücken vorsichtig auf gerader Unterlage mit Holzhammer richten.

Das Verstopfen des Schneidapparates kann, vorausgesetzt daß keiner der angeführten Fehler vorliegt, durch Senken der Finger vermieden werden.

Schwaden werden zu breit:

Gemähtes Gras stört am inneren Schuh infolge falscher Einstellung des Stockes am Spurbrett. Bei hohem Gras Stock hinten höher, bei niederem Gras tiefer stellen.

Maschine läuft unruhig:

Messerführung am inneren Schuh hat Spielraum: Führung nachstellen, gegebenenfalls auswechseln.

Schwerzügigkeit der Maschine:

Läßt sich die Maschine schwer ziehen, so ist vor allem der Aufgedruck des Schneidapparates zu überprüfen, welcher sich durch Anziehen der Federspannschraube verringern läßt (Absatz 10).

Ebenfalls ist die Messerbewegung zu kontrollieren. Zu diesem Zweck zieht man die Kurbelstange aus der Öse und schiebt das Messer mit der Hand hin und her. Stellt man hierbei Klemmen oder übermäßige Reibung fest, so ist das Messer mittels Holzhammer auf glatter Unterlage gerade zu richten.

Die Ursache der Schwerzügigkeit kann auch bei zu starker oder zu schwacher Voreilung liegen, da hierbei im Messerkopf Klemmung eintritt. Voreilung kontrollieren (siehe Absatz 14b).

18. Behandlung des Grasmähers:

Lange Lebensdauer und stete Einsatzbereitschaft des Grasmähers setzt richtige Behandlung und rechtzeitige Instandsetzung voraus. Die Instandsetzung soll unmittelbar nach Beendigung des Grasnchnittes vorgenommen werden. Der Grasmäher darf nur in gutem und ordnungsgemäßem Zustand zum Arbeitseinsatz gebracht werden. Er ist gründlich von Staub und Schmutz zu reinigen und anhaftender Rost mit Petroleum zu entfernen. Blanke Teile (z. B. Schneidapparat) sind zum Schutze gegen Rostbildung gut einzufetten. Sämtliche Schmierstellen und Lager sind zu säubern, mit Petroleum gut durchzuspülen und wieder frisch zu schmieren. Abgenutzte oder zerbrochene Teile sind durch neue zu ersetzen (rechtzeitig Ersatzteile bestellen) und verbogene wieder gerade zu richten. Schrauben oder sonstige Verbindungen sind auf festen Sitz zu prüfen und wenn notwendig wieder festzuziehen. Reparaturen rechtzeitig ausführen lassen. Der Grasmäher ist dann über die Wintermonate in einem trockenen und sauberen Raum unterzubringen.

19. Sonderausrüstungen.

a) **Vorderwagen:** Auf Sonderwunsch kann für den Grasmäher bei Zweispannzug auch ein Vorderwagen Verwendung finden.

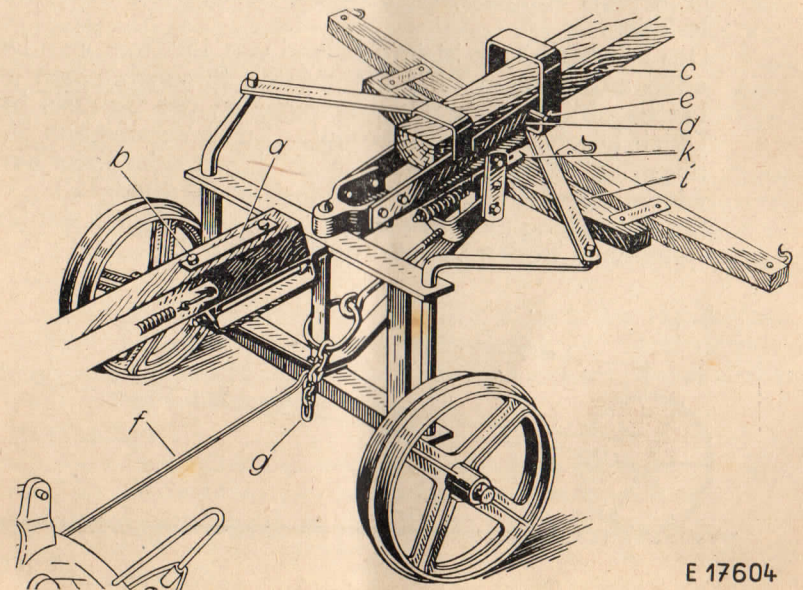


Bild 23

E 17604

Vorderwagen und Auflage „a“ (Bild 23) mit 2 durchgehenden Schrauben „b“ an der Halbdeichsel befestigen. Zugdeichsel „c“ in Rahmenführung „d“ schieben und mit Sicherungsbolzen „e“ sichern (Sicherungsklappe querstellen). Zughaken „f“ in das entsprechende Glied der Zugkette „g“ einhängen. Die genaue Längeneinstellung der Zughakenverbindung erfolgt mittels der beiden Muttern „h“ (Bild 24) und ist so vorzunehmen, daß der innere Schuh nicht zu fest auf dem Boden aufliegt. Zu festes Anziehen ist zu vermeiden, damit sich der innere Schuh nicht hebt und dadurch ungleiche Stoppeln entstehen.

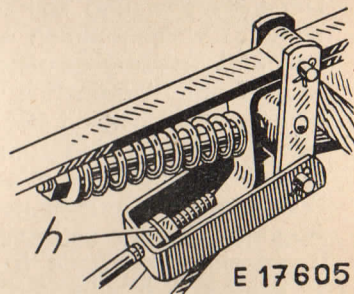


Bild 24

Waagscheit „i“ (Bild 23) mit Sielscheiten in Waagscheithalter „k“ einhängen und mit Nietbolzen befestigen. Nietbolzen versplinten.

b) **Deichselträger:**

Dieser kann ebenfalls bei Zweizug für LVK geliefert werden. Er hat die Aufgabe, die Zugtiere völlig vom Nackendruck zu befreien.

Der Deichselträger ist im Abstand von 1500 mm vom Deichselende anzubringen (Bild 25). Mittels Bügelschrauben „a“ und Lasche „b“ wird der Deichselträger an der Deichsel befestigt. Durch Lösen der Stellschraube „c“ und Verschieben des Stellringes „d“ kann die Stützrolle „e“ höher oder tiefer eingestellt werden (Stellschraube wieder festziehen) (Bild 26).

Die Einstellung muß so erfolgen, daß der Abstand der Deichselspitze vom Boden 900 mm beträgt (Bild 25).

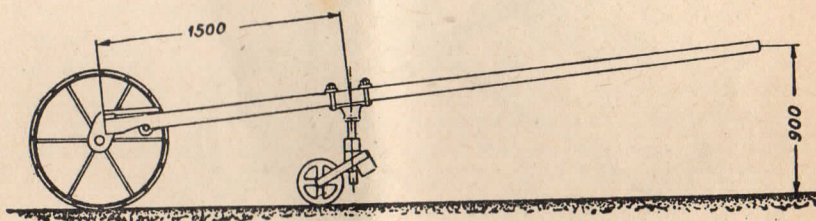


Bild 25

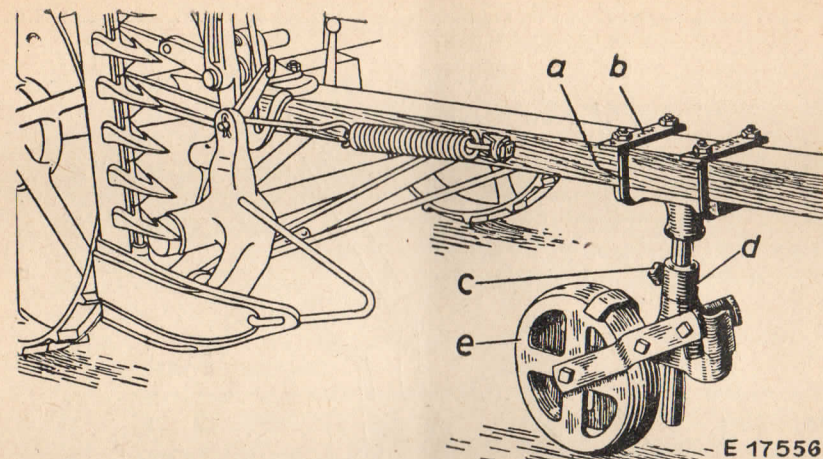


Bild 26

c) **Bremse:** Aus Gründen der Betriebssicherheit ist vor allem in bergigem Gelände die Anbringung einer Bremse an die Mähmaschine zu empfehlen.

Befestigung der Bremse: Deckel R 394/3 abschrauben. Distanzbüchse von Vorgelegewelle entfernen (Splint ausziehen, Kronenmutter lösen). Verschlussschraube am Gehäuse M 20×1,5 DIN 910 abschrauben. Dann das Maul der Grundplatte über Fahrachsenlager des Körpers schieben und an Stelle der Verschlussschraube mit Sechskantschraube R 250/370 festschrauben. Radialdichtring 35×47×7 DIN 6504 auf Vorgelegeachse schieben, dann Bremscheibe (lange Nabenseite gegen Getriebe) und diese mit Kronenmutter und Splint befestigen.

Einstellen der Bremse: Das Bremsband muß mit Sechskantmutter M 10 DIN 555 so gespannt werden, daß beim Niedertreten des Bremspedals um $\frac{1}{3}$ seiner Weglänge das Bremsband auf der Bremscheibe anliegt. Dann mit Gegenmutter sichern (Bild 27).

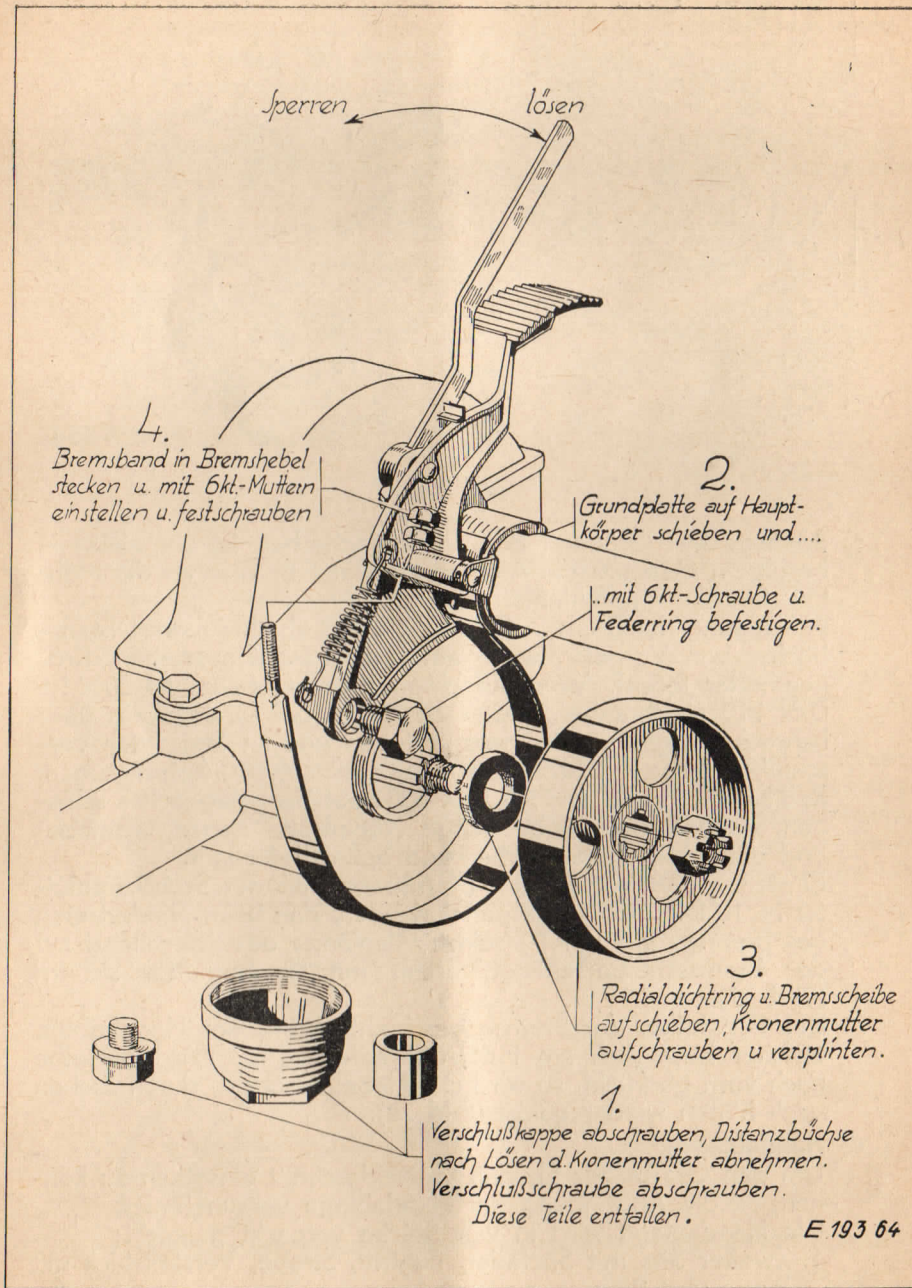
Das Feststellen der Bremse geschieht mittels des Handhebels, welcher beweglich am Fußhebel befestigt ist. Wird derselbe nach vorn gedrückt, so wird der Hebel blockiert, durch Ziehen nach hinten wieder gelöst (Bild 28).

d) **Handablage:**

Um den Grasmäher für den Getreideschnitt einsetzen zu können, ist die Anbringung der Handablage vorzunehmen.

Die Handablage wird in vier Stücke verpackt geliefert:

1. Zweiter Sitz mit Sitzfeder, Fußtritt, Strebe, Verstellstück mit Platte und Ring.



2. Lattentisch mit Handrechen.
3. Äußerer Teiler.
4. Torpedo.

Die Anbringung der Handablage ist folgendermaßen vorzunehmen:

Sitzträger „a“ (Bild 29) in das Auge am Hauptrahmen stecken, Sitzfeder „b“ über das Fahrrad legen und mit zweitem Sitz „c“ und Unterlagscheibe am Sitzträger „a“ festschrauben. Sitzfeder „b“ mit Fußbügelstütze „d“, Fußhebel „e“ und schräger Strebe „f“ mittels zwei Vierkantschrauben „g“ zusammenschrauben.

Fußbügelstütze „d“ am Sitzträger „a“ und schräge Strebe „f“ an Deichsel befestigen.

Fußbügelstütze und schräge Strebe sind mit je 3 Bohrungen Nr. 35, 40, 45 (Bild 29) versehen. Diese gelten für die Grasmäher dieser Größen. Bei LVK 35 ist die schräge Strebe „f“ in die Deichsel einzulassen, damit der Scherrahmen fest auf der Deichsel aufliegt. Außerdem ist dazu eine kürzere Schraube (M 12×100 lang) zu verwenden (siehe Bild 29).

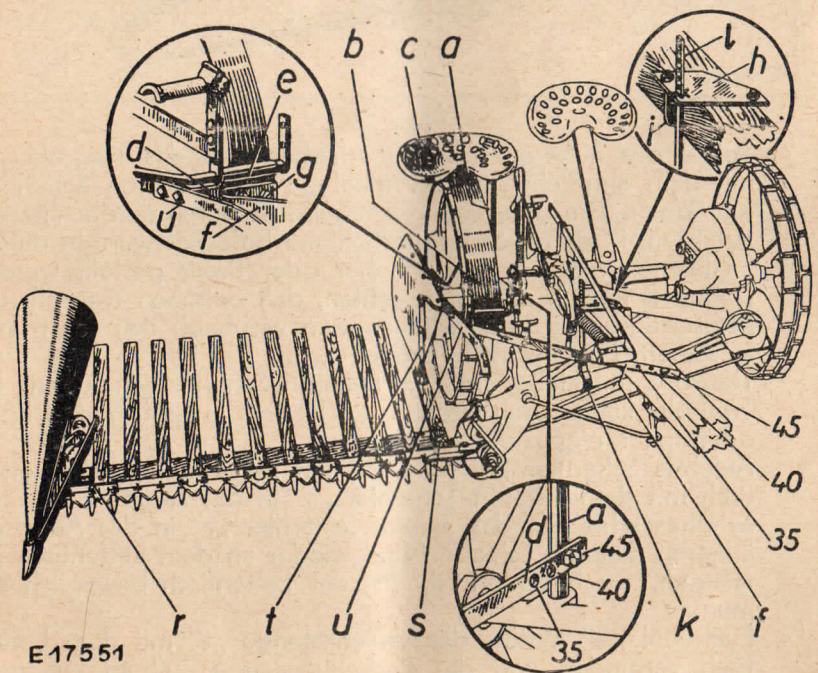


Bild 29

Verstellplatte „h“ mittels der Bügelschraube „i“ an der Deichsel befestigen, den Flacheisenring „k“ über den Gelenkbalken schieben und mit dem im Sitz der Verstellplatte geführten Verstelleisen „l“ mittels einer Sechskantschraube verbinden. Nach der richtigen Höheneinstellung des Gelenkbalkens das Verstelleisen oberhalb der Verstellplatte versplinten. Äußeres Spurbrett und Schleife vom äußeren Schuh abnehmen. Torpedo und Tragrohr mit dem Halter „m“ (Bild 30) über die

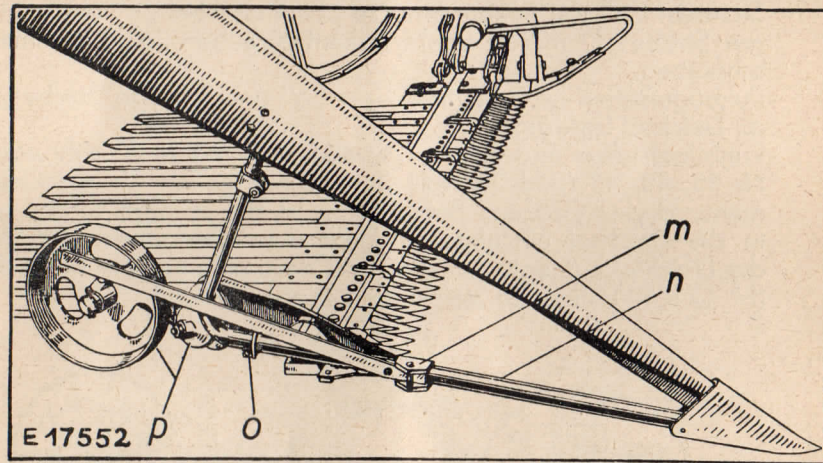


Bild 30

Spitze des äußeren Schuhs schieben und das Tragrohr „n“ mit dem angeschweißten Winkel „o“ am äußeren Schuh anschrauben. Die Befestigungsschraube ist durch den Schlitz einzuführen, in dem vorher die Schleife befestigt war. In diesem Schlitz kann der Torpedo höher oder tiefer gestellt werden. Dabei ist jedoch darauf zu achten, daß zwischen Tragrohr und Messerführung soviel Zwischenraum verbleibt, daß das Messer in seinem Lauf nicht behindert wird.

Tragrolle mit Halter „p“ am äußeren Schuh anschrauben. Die Tragrolle kann durch Drehen des Halters je nach Bedarf höher oder tiefer eingestellt werden.

Äußeres Scharnier „r“ (Bild 29) am Lattentisch lösen, Lattentisch mit dem inneren Scharnier „s“ in das Auge des inneren Schuhs schieben, das äußere Scharnier „r“ in das Auge des äußeren Schuhs schieben und wieder an dem Lattentisch befestigen. Zu beachten ist, daß der Lattentisch beweglich sein muß.

Fußhebel „e“ mittels der Gelenkstange „t“ mit dem Lattentisch verbinden und die Radschutzstange „u“ an Fußbügelstütze „d“ anschrauben.

Bedienung: Beim Getreideschnitt mit der Handablage sind zwei Mann, ein Fahrer und ein Ableger, notwendig. Durch Niedertreten des Fußhebels „e“ (Bild 29) hebt sich der Lattentisch in schräge Stellung und das geschnittene Getreide sammelt sich auf dem Lattentisch an. Nachdem sich genügend Getreide angesammelt hat, ist der Lattentisch abzulassen und das Getreide von dem Ableger mittels des Rechens vom Lattentisch abzustreifen. Da der Handhebel beim Ablegen behindert, ist derselbe nach Entfernung der unteren Schraube nach vorn umzulegen.

III. Ersatzteilliste

für LVK 35, 40 und 45

Die Buchstaben N, M und T sind Abkürzungen für Normal-, Mittel- und Tiefschnittapparate

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|------------------|--|---------|
| R 30 f 5 | 2 | Gewindebolzen | 5 |
| 103 f 1 | 1 | Zugfederschraube für Vorderwagen | 12 |
| 106 n 49 | 1 | Halbrundschaube für Stellhebel am äußeren Schuh für Handablage | 16 |
| 106 n 128 | 1 | Halbrundschaube für äußeren Schuh für Handablage | 16 |
| 140 f 7 | 1 | Augschraube für vordere Spreize | 5 |
| 140 f 50 | 1 | Ringschraube für Teilerspitze für Handablage | 16 |
| 163 n 20 | 1 | Ringschraube für Zugvorrichtung am Vorderwagen | 12 |
| 164 g 1 | 1 | Osenschraube für Zugkette | 6 |
| 166 f 140 | 1 | Haken für Hebevorrichtung | 6 |
| 205 f 3 | 1 | Sechskantmutter | 4 |
| 205 f 6 | 1 | Mutter mit Linksgewinde | 5 |
| 219 f 5 | 1 | Kronenmutter für äußeres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 249 f 1 | 22—30 | Sechskantmutter NMT | 7, 8, 9 |
| 250 / 9 | 1 | Befestigungsschraube für Schleife am inneren Schuh NMT | 7, 8, 9 |
| 250 / 21 | 1 | Flachrundschaube | 4 |
| 250 / 51 | 1 | Befestigungsschraube für inneres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 250 / 59 | 6—8 | Befestigungsschraube für Finger und Messerhalter N | 7 |
| 250 / 60 | 7—11 | Befestigungsschraube für Finger N | 7 |
| 250 / 61 | 2 | Flachrundschaube für Deckplatte N | 7 |
| 250 / 62 | 1 | Befestigungsschraube für inneren Schuh und Fingerbalken N | 7 |
| 250 / 64 | 1 | Befestigungsschraube für Schleifblech NMT | 7, 8, 9 |
| 250 / 66 | 6 | Befestigungsschraube für Finger und Messerhalter MT | 8, 9 |
| 250 / 67 | 14—34 | Befestigungsschraube für Finger MT | 8, 9 |
| 250 / 68 | 2 | Befestigungsschraube für inneren Schuh und Fingerbalken und Führungsplatten NT | 7, 9 |
| 250 / 69 | 1 | Befestigungsschraube für inneren Schuh und Fingerbalken MT | 8, 9 |
| 250 / 70 | 2 | Befestigungsschraube für äußeren Schuh und Fingerbalken M | 8 |
| 250 / 88 | 2 | Befestigungsschraube für inneren Schuh und Messerkopfplatte M | 8 |
| 250 / 131 | 1 | Befestigungsschraube komplett f. äußeres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|------------------|---|-------------|
| R 250 / 157 | 1 | Hakenschraube für Jochholz | 11 |
| 250 / 163 | 2 | Sechskantschraube mit Kronenmutter u. Splint | 5, 10, 11 |
| 250 / 174 | 1 | Osenschraube für Jochholz | 11 |
| 250 / 302 | 1 | Osenschraube | 10, 11 |
| 250 / 308 | 2 | Bügelschraube für Deichselträger | 13 |
| 250 / 362 | 1 | Bolzen für Waagscheit | 10, 11 |
| 250 / 363 | 1 | Bolzen für Zugvorrichtung | 10, 11 |
| 250 / 368 | 1 | Klinke komplett | 6 |
| 250 / 369 | 1 | Bolzen für Kupplungshebel | 3 |
| 250 / 370 | 1 | Befestigungsschraube für Grundplatte für Bremse | 14 |
| 301 f 10 | 2 | Scheibe für Spurstock NMT | 7, 8, 9, 15 |
| 301 f 13 | 2 | Scheibe für Klinke | 6 |
| 301 n 28 | 2 | Scheibe für Kupplungshebel | 3 |
| 301 f 32 | 3 | Scheibe | 5, 10 |
| 301 f 34 | 4 | Scheibe | 10, 11, 17 |
| 301 f 37 | 2 | Scheibe | 10, 11 |
| 301 f 46 | 1 | Scheibe | 10 |
| 301 f 115 | 2 | Scheibe | 16 |
| 301 f 183 | 4 | Scheibe | 2 |
| 301 f 190 | 1 | Scheibe für Gelenkbalken | 5 |
| 303 f 20 | 1 | Anlaufscheibe | 3 |
| 303 f 180 | 1 | Stahlscheibe | 4 |
| 305 f 3 | 1 | Scheibe | 1, 15 |
| 307 f 27 | 1 | Scheibe | 4 |
| 314 f 2 | 1 | Scheibe für Zugfeder | 6 |
| 317 g 8 | 1 | Scheibe | 4 |
| 320 f 100 | 1 | Distanzring | 4 |
| 323 f 204 | 1 | Stellring für Deichselträger | 13 |
| 333 f 1 | 1 | Abdichtungsring | 4 |
| 344 f 8 | 1 | Sicherungsblech | 3 |
| 349 / 25 | 2 | Anlauftring | 2 |
| 351 f 114 | 1 | Büchse für Vorgelegewelle | 3 |
| 352 f 16 | 1 | Büchse mit Bund | 3 |
| 370 f 33 | 1 | Rohr für Kurbelwelle | 4 |
| 371 f 126 | 1 | Distanzring | 3 |
| 394 f 3 | 1 | Verschlußkappe | 3 |
| 402 f 6 | 1 | Verschlußdeckel für Kurbelstangenkopf | 4 |
| 430 d 6 | 2 | Deckel für Fahrrad | 2 |
| 433 c 1 | 2 | Nabendeckel bei Luftbereifung | 17 |
| 444 f 1 | 1 | Spannflansch | 3 |
| 444 f 2 | 1 | Flansch | 4 |
| 467 B | 1 | Radschutz für Handablage | 15 |
| 491 f 13 | 2 | Dichtung | 2 |
| 491 f 16 | 2 | Dichtung zu Nabe und Deckel bei Luftbereifung | 17 |
| 491 f 17 | 1 | Papierdichtung | 4 |
| 494 / 1 | 1 | Dichtung für Getriebedeckel | 1 |
| 494 / 2 | 2 | Filzring | 2 |
| 500 f 137 | 1 | Bolzen für Zugvorrichtung | 10 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|---------|
| R 501 g 8 | 1 | Bolzen für vordere Spreize | 5 |
| 501 g 9 | 1 | Bolzen für Zugfederhalter | 6 |
| 502 f 55 | 1 | Befestigungsbolzen für Kette am Kettensegment | 6 |
| 502 f 62 | 1 | Scharnierbolzen | 1 |
| 502 f 71 | 1 | Bolzen für Klinke | 6 |
| 502 f 101 | 1 | Bolzen für Bremshebel | 14 |
| 502 f 112 | 1 | Bolzen für Kulissenstange | 6 |
| 502 f 176 | 1 | Bolzen für Leitrolle | 6 |
| 502 f 376 | 1 | Bolzen für Hebebügel | 6 |
| 502 n 402 | 1 | Oberer Bolzen für Gelenk am Vorderwagen | 12 |
| 502 n 406 | 1 | Unterer Bolzen für Gelenk am Vorderwagen | 12 |
| 503 d 42 | 1 | Bolzen am Deichselschuh | 6 |
| 506 f 35 | 1 | Bolzen für Kettensegment | 6 |
| 553 f 82 | 1 | Waagscheitbolzen für Vorderwagen | 12 |
| 553 n 109 | 1 | Bolzen für Deichselbefestigung und Rahmenführung am Vorderwagen | 12 |
| 553 n 117 | 1 | Hauptdrehbolzen für Vorderwagen | 12 |
| 554 f 1 | 28-36 | Senkniet für Messerstange und Klinge NMT | 7, 8, 9 |
| 554 f 3 | 7 | Senkniet für Messerkopf NMT | 7, 8, 9 |
| 555 f 3 | 1 | Senkniet für Schneidplättchen am äußeren Schuh MT | 8, 9 |
| 555 f 5 | 1 | Senkniet für Schneidplättchen am äußeren Schuh NMT | 7, 8, 9 |
| 555 f 6 | 1 | Senkniet für Schneidplättchen am äußeren Schuh N | 7 |
| 555 f 7 | je 2 | Senkniet für Fingerplättchen T | 9 |
| 555 f 8 | je 1 | Senkniet für Fingerplättchen N | 7 |
| 555 f 12 | je 1 | Senkniet für Fingerplättchen M | 8 |
| 580 f 6 | 1 | Stellhaken | 1 |
| 580 / 9 | 1 | Senkrechtstellung kpl. für LVK 40, 45 mit Sicherungsriegel und Ringschrb. | 10, 11 |
| 591 / 4 | 1 | Zugkette | 6 |
| 608 c 20 | 1 | Zugführung | 10, 11 |
| 619 / 6 | 1 | Kurbelscheibe komplett mit Kurbelzapfen und Sechskantmutter | 4 |
| 621 f 1 | 1 | Kupplungsstück | 3 |
| 622 f 8 | 1 | Schaltgabel | 3 |
| 632 c 20 | 1 | Schalthebel | 6 |
| 632 d 22 | 1 | Kupplungshebel | 3 |
| 632 c 28 | 1 | Fußhebel für Bremse | 14 |
| 647 n 45 | 1 | Bügelschraube | 15 |
| 651 f 31 | 1 | Feder zum Fußtritt für Handablage | 15 |
| 651 f 36 | 1 | Feder für Hebebolzen | 6 |
| 651 f 54 | 1 | Feder für Zugvorrichtung | 10, 11 |
| 651 f 69 | 1 | Feder für Ausrückwelle | 3 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|---------|
| R 651 n 92 | 1 | Feder für Waagscheitbolzen für Vorderwagen | 12 |
| 651 f 98 | 1 | Feder für Deichselträger | 13 |
| 651 f 116 | 1 | Feder für Kupplungshebel | 3 |
| 651 f 137 | je 1 | Feder für inneres und äußeres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 651 f 138 | 1 | Feder für Kipphebel | 5 |
| 651 f 156 | 1 | Feder für Werkzeugkasten | 1 |
| 654 f 31 | 1 | Feder für Klinke | 6 |
| 654 f 32 | 1 | Feder für Schalthebel | 6 |
| 655 / 28 | 1 | Zugfeder für Hebevorrichtung für LVK 35 mit Federkern | 6 |
| 655 f 32 | 1 | Zugfeder für Bremse | 14 |
| 655 / 37 | 1 | Zugfeder für Hebevorrichtung für LVK 40, 45 mit Federkern | 6 |
| 662 d 3 | 1 | Sitzfeder | 1 |
| 676 f 3 | 1 | Federkern für LVK 35 | 6 |
| 676 f 7 | 1 | Federkern für LVK 40, 45 | 6 |
| 718 f 6 | 1 | Lagergehäuse | 3 |
| 718 d 7 | 1 | Lagergehäuse rechts | 3 |
| 718 f 8 | 1 | Lagergehäuse | 4 |
| 736 f 2 | 1 | Leitrolle | 6 |
| 739 c 1 | 1 | Bremsscheibe | 14 |
| 757 d 1 | 2 | Sperrscheibe | 2 |
| 765 d 27 | 1 | Stirnrad mit Kupplung 12 Zähne | 3 |
| 765 d 28 | 1 | Stirnrad mit Kupplung 11 Zähne, nur bei Kuhbespannung | 3 |
| 765 / 32 | 1 | Gr. Stirnrad 64 Zähne mit Gew.-Stift | 2 |
| 765 / 33 | 1 | Gr. Stirnrad 65 Zähne mit Gew.-Stift, nur bei Kuhbespannung | 2 |
| 766 f 43 | 1 | Kegelrad | 3 |
| 766 d 44 | 1 | Kegelrad komplett mit Kupplung und Senknieten | 3 |
| 783 d 8 | 1 | Kupplung | 3 |
| 786 b 57 | 2 | Nabe für luftbereiftes Fahrrad | 17 |
| 911 f 3 | 1 | Deichselstumpf | 10 |
| 940 / 6 | 2 | Felge für Luftbereifung | 17 |
| 942 / 8 | 2 | Luftschlauch | 17 |
| 943 / 8 | 2 | Decke | 17 |
| 1057 d 6 | 1 | Kupplungsstange | 3 |
| 1062 d 6 | 1 | Vordere Spreize für LVK 40, 45 | 5 |
| 1062 d 7 | 1 | Vordere Spreize für LVK 35 | 5 |
| 1062 / 8 | 1 | Vord. Spreize kpl. m. Ösenschr., Spannschloß u. Sechskantmutter f. LVK 40, 45 | 5 |
| 1062 / 9 | 1 | Vord. Spreize kpl. m. Ösenschr., Spannschloß u. Sechskantmutter f. LVK 35 | 5 |
| 1063 d 12 | 1 | Zugstange für Feder für LVK 40, 45 | 6 |
| 1063 d 13 | 1 | Zugstange für Feder für LVK 35 | 6 |
| 1063 / 15 | 1 | Hinterer Zughaken | 5 |
| 1063 / 17 | 1 | Vorderer Zughaken für LVK 45 und 40 | 5 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel | Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|--------------|---------------------|---|---------|-------------|---------------------|---|---------|
| R 1063 / 19 | 1 | Vorderer Zughaken für LVK 35 | 5 | R 5013 f 2 | je 1 | Zwischenlage für Messerkopfführungsplatte NMT, 0,5 mm bzw. 1,5 mm stark | 7, 8, 9 |
| 1095 c 116 | 1 | Fahrachse | 2 | 5014 f 1 | 5 | Zwischenlage für Messerkopfführungsplatte NMT, 0,2 mm stark | 7, 8, 9 |
| 1095 f 117 | 1 | Ausrückstange | 3 | 5015 f 1 | 1 | Zwischenlage für Messerkopfführungsplatte T, 0,5 mm stark | 9 |
| 1097 d 4 | 1 | Welle für Vorgelege | 3 | 5018 f 3 | 5 | Zwischenlage für Deckplatte NMT | 7, 8, 9 |
| 1202 f 47 | 1 | Halter für Verstellstück für Handablage | 15 | 5026 d 3 | 1 | Schleifblech f. inneres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 1206 f 3 | 1 | Beschlagblech | 4 | 5030 / 4 | 1 | Abweiser am inneren Schuh NMT | 7, 8, 9 |
| 1215 d 6 | 1 | Waagscheithalter | 10, 11 | 5042 d 2 | 3-4 | Messerhalter N | 7 |
| 1216 f 21 | 1 | Bügel für Hebevorrichtung | 6 | 5043 f 3 | 24-32 | Zwischenlage f. Messerführungsplatte N | 7 |
| 1700 / 1 | 1 | Waagscheit komplett mit Beschlag und Zughaken | 11 | 5044 d 1 | 3-4 | Messerführungsplatte N | 7 |
| 1700 / 4 | 1 | Jochholz kpl. m. Ringen u. Osenschrb. | 11 | 5045 / 9 | 13 | Finger für Normalapparat für LVK 35 | 7 |
| 1708 d 20 | 1 | Deichsel für Zweizug | 11 | 5045 / 9 | 15 | Finger für Normalapparat für LVK 40 | 7 |
| 1708 f 29 | 1 | Halbdeichsel hinten für Vorderwagen | 12 | 5045 / 9 | 17 | Finger für Normalapparat für LVK 45 | 7 |
| 1731 d 12 | 1 | Kurbelstangenholz für LVK 40, 45 | 4 | 5045 / 10 | 13 | } Finger für Normalapparat mit } } gerippten Plättchen für LVK } } 35 } } 40 } } 45 } | 7 |
| 1731 d 13 | 1 | Kurbelstangenholz für LVK 40, 45 | 4 | 5045 / 10 | 15 | | 7 |
| 1750 f 1 | 1 | Spurstock NMT | 7, 8, 9 | 5045 / 10 | 17 | 7 | |
| 1788 f 3 | 1 | Stellschloß für Kippzugstange | 5 | 5055 / 8 | 1 | Äußerer Schuh N mit Schneidplättchen | 7 |
| 1788 f 60 | 1 | Stellmutter für vordere Spreize | 5 | 5067 / 3 | 1 | Äußeres Spurbrett komplett NMT | 7, 8, 9 |
| 1795 d 4 | 1 | Kippsegment | 5 | 5067 / 10 | 1 | Inneres Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 1799 f 1 | 1 | Sattelverstärkung für Hakenschraube | 11 | 5070 f 1 | 3-4 | Messer Klinge m. Reinigungsplatte NMT | 7, 8, 9 |
| 1975 d 2 | 1 | Beschlag für äußeres Spurbrett | 7 | 5070 f 2 | 3-4 | Klinge mit Reinigungsplatte gerippt | 7, 8, 9 |
| 2105 / 200 * | 1 | Innerer Schuh M* | 8 | 5075 / 8 | 1 | Messerkopf NMT | 7, 8, 9 |
| 5000 / 306 | 1 | Schneidapparat N für LVK 45, glatte Finger, glatte Klingen | 7 | 5080 / 412 | 1 | Messer komplett mit glatten Klingen für LVK 45 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 356 | 1 | Schneidapparat N für LVK 45, glatte Finger, gerippte Klingen | 7 | 5080 / 462 | 1 | Messer komplett mit gerippten Klingen für LVK 45 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 406 | 1 | Schneidapparat N für LVK 45, gerippte Finger, glatte Klingen | 7 | 5080 / 604 | 1 | Messer komplett mit glatten Klingen für LVK 40 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 604 | 1 | Schneidapparat N für LVK 40, glatte Finger, glatte Klingen | 7 | 5080 / 654 | 1 | Messer komplett mit gerippten Klingen für LVK 40 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 654 | 1 | Schneidapparat N für LVK 40, glatte Finger, gerippte Klingen | 7 | 5080 / 704 | 1 | Messer komplett mit glatten Klingen für LVK 35 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 704 | 1 | Schneidapparat N für LVK 40, gerippte Finger, glatte Klingen | 7 | 5080 / 754 | 1 | Messer komplett mit gerippten Klingen für LVK 35 | 7, 8, 9 |
| 5000 / 754 | 1 | Kpl. Schneidapparat N für LVK 35, glatte Finger, glatte Klingen | 7 | 5084 d 402 | 1 | Messerstange für LVK 45 NMT | 7, 8, 9 |
| 5000 / 804 | 1 | Kpl. Schneidapparat N für LVK 35, glatte Finger, gerippte Klingen | 7 | 5084 d 601 | 1 | Messerstange für LVK 40 NMT | 7, 8, 9 |
| 5000 / 854 | 1 | Kpl. Schneidapparat N für LVK 35, gerippte Finger, glatte Klingen | 7 | 5084 d 700 | 1 | Messerstange für LVK 35 NMT | 7, 8, 9 |
| 5005 / 100 | 1 | Innerer Schuh N für LVK 45 | 7 | 5085 c 110 | 1 | Kurbelstange komplett für LVK 35 mit Kurbelstangenkopf f. Kurbel und Messer und Beschlägen | 4 |
| 5005 / 201 | 1 | (siehe R 5005 / 201 auf Tafel 7) | 7 | 5085 c 111 | 1 | Kurbelstange komplett für LVK 40, 45 mit Kurbelstangenkopf f. Kurbel und Messer und Beschlägen | 4 |
| 5009 d 100 | 1 | Untere Messerführungsplatte N am inneren Schuh | 7 | 5087 d 2 | 1 | Kurbelstangenkopf zum Messer | 4 |
| 5011 d 52 | je 1 | Obere Messerkopfführungsplatte N | 7 | 5088 f 1 | 1 | Distanzscheibe | 4 |
| 5013 f 1 | 1 | Zwischenlage für Messerkopfführungsplatte NMT, 0,5 mm bzw. 1,5 mm stark | 7, 8, 9 | 5100 / 306 | 1 | Schneidapparat M für LVK 45, glatte Finger, glatte Klingen | 8 |
| | | | | 5100 / 356 | 1 | Schneidapparat M für LVK 45, glatte Finger, gerippte Klingen | 8 |

* Bestell-Nr. = R 5105 / 200 für LVK 35 und 40, NP 2100 K für LVK 45

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|--------------|---------------------|---|-------|
| R 5100 / 406 | 1 | Schneidapparat M für LVK 45, gerippte Finger, glatte Klängen | 8 |
| 5100 / 604 | 1 | Schneidapparat M für LVK 40, glatte Finger, glatte Klängen | 8 |
| 5100 / 654 | 1 | Schneidapparat M für LVK 40, glatte Finger, gerippte Klängen | 8 |
| 5100 / 704 | 1 | Schneidapparat M für LVK 40, gerippte Finger, glatte Klängen | 8 |
| 5100 / 754 | 1 | Schneidapparat M für LVK 35, glatte Finger, glatte Klängen | 8 |
| 5100 / 804 | 1 | Schneidapparat M für LVK 35, glatte Finger, gerippte Klängen | 8 |
| 5100 / 854 | 1 | Schneidapparat M für LVK 35, gerippte Finger, glatte Klängen | 8 |
| 5105 / 200 | 1 | Innerer Schuh M für LVK 35 und 40 (siehe R 2105 / 200 Bildtafel 8) | 8 |
| 5107 f 2 | 1 | Schneidplatte für inneren Schuh M | 8 |
| 5109 d 1 | 1 | Untere Messerkopfführungsplatte MT | 8, 9 |
| 5111 d 100 | 1 | Obere Messerkopfführungsplatte MT | 8, 9 |
| 5141 d 250 | 1 | Fingerbalken M für LVK 35 | 8 |
| 5142 d 2 | 3-4 | Messerhalter M | 8 |
| 5143 f 3 | 21-28 | Zwischenlage für Messerhalter M | 8 |
| 5144 d 2 | 3-4 | Messerführungsplatte M | 8 |
| 5152 f 1 | 1 | Schneidplättchen f. äußeren Schuh MT | 8, 9 |
| 5155 / 6 | 1 | Äußerer Schuh MT | 8, 9 |
| 5200 / 306 | 1 | Schneidapparat T für LVK 45, glatte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5200 / 356 | 1 | Schneidapparat T für LVK 45, glatte Finger, gerippte Klängen | 9 |
| 5200 / 406 | 1 | Schneidapparat T für LVK 45, gerippte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5200 / 604 | 1 | Schneidapparat T für LVK 40, glatte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5200 / 654 | 1 | Schneidapparat T für LVK 40, glatte Finger, gerippte Klängen | 9 |
| 5200 / 704 | 1 | Schneidapparat T für LVK 40, gerippte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5200 / 754 | 1 | Schneidapparat T für LVK 35, glatte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5200 / 804 | 1 | Schneidapparat T für LVK 35, glatte Finger, gerippte Klängen | 9 |
| 5200 / 854 | 1 | Schneidapparat T für LVK 35, gerippte Finger, glatte Klängen | 9 |
| 5205 / 100 | 1 | Innerer Schuh T für LVK 45 (siehe R 5205 / 200 Bildtafel 9) | 9 |
| 5205 / 200 | 1 | Innerer Schuh T für LVK 35 und 40 | 9 |
| 5207 f 1 | 1 | Schneidplättchen für inneren Schuh | 9 |
| 5241 d 100 | 1 | Fingerbalken T für LVK 45 | 9 |
| 5241 d 200 | 1 | Fingerbalken T für LVK 40 | 9 |
| 5241 d 250 | 1 | Fingerbalken T für LVK 35 | 9 |
| 5242 d 1 | 3-4 | Messerhalter T | 9 |
| 5243 f 4 | 21-28 | Zwischenlage für Messerhalter T | 9 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|--------|
| R 5244 d 1 | 3-4 | Untere Messerführung T | 9 |
| 5245 / 1 | 13 | Doppelfinger T für LVK 35 | 9 |
| 5245 / 1 | 15 | Doppelfinger T für LVK 40 | 9 |
| 5245 / 1 | 17 | Doppelfinger T für LVK 45 | 9 |
| 5245 / 2 | 13 | Doppelf. T m. ger. Plättchen f. LVK 35 | 9 |
| 5245 / 2 | 15 | Doppelf. T m. ger. Plättchen f. LVK 40 | 9 |
| 5245 / 2 | 17 | Doppelf. T m. ger. Plättchen f. LVK 45 | 9 |
| 6010 / 3 | 1 | Hauptkörper | 1 |
| 6011 / 2 | 1 | Getriebedeckel | 1 |
| 6015 b 1 | 2 | Fahrrad LVK 35, 110 mm breit | 2 |
| 6015 b 2 | 2 | Fahrrad LVK 35, 140 mm breit | 2 |
| 6015 b 5 | 2 | Fahrrad LVK 40, 110 mm breit | 2 |
| 6015 b 7 | 2 | Fahrrad LVK 40, 140 mm breit | 2 |
| 6015 b 9 | 2 | Lahrrad LVK 45, 110 mm breit | 2 |
| 6015 b 11 | 2 | Fahrrad LVK 45, 140 mm breit | 2 |
| 6018 b 1 | 1 | Deckel zu Kurbelschutz | 5 |
| 6019 b 1 | 1 | Kurbelschutz | 5 |
| 6035 c 1 | 1 | Grundplatte | 6 |
| 6036 c 1 | 1 | Kulissenstange | 6 |
| 6037 f 1 | 1 | Kulissenstein | 3 |
| 6038 / 1 | 1 | Kupplungshebel kpl. mit Sicherungs- blech, Feder und Schraube | 3 |
| 6075 b 1 | 1 | Werkzeugkasten | 1 |
| 6076 b 1 | 1 | Werkzeugkastendeckel | 1 |
| 6076 / 2 | 1 | Werkzeugkastendeckel komplett mit Stellhaken und Scharniere | 1 |
| 6081 d 1 | 1 | Kurbelstangenkopf | 4 |
| 6110 c 2 | 1 | Zugvorrichtung komplett | 10, 11 |
| 6205 c 7 | 1 | Gelenkbalken für LVK 40, 45 | 5 |
| 6205 c 8 | 1 | Gelenkbalken für LVK 35 | 5 |
| 6215 / 6 | 1 | Ärmelgelenk komplett mit Schmierkopf und Sechskantschraube | 5 |
| 6217 c 1 | 1 | Kettensegment am inneren Schuh | 6 |
| 6217 / 2 | 1 | Kettensegment am inneren Schuh kpl. mit 2 Bolzen und Splint | 6 |
| 6226 b 4 | 1 | Fußhebel | 6 |
| 6234 c 5 | 1 | Handhebel kpl. mit Bügel und Griff | 6 |
| 6242 c 5 | 1 | Kettensegmenthebel | 6 |
| 6243 c 3 | 1 | Leitrollenhalter | 6 |
| 6243 / 4 | 1 | Leitrollenhalter mit Bolzen | 6 |
| 6244 f 3 | 1 | Zugfederhalter für LVK 35 | 6 |
| 6244 f 4 | 1 | Zugfederhalter für LVK 40, 45 | 6 |
| 6254 d 2 | 1 | Kurbelwelle | 4 |
| 6340 b 1 | 1 | Bremse komplett | 14 |
| 6342 d 2 | 1 | Sperrhebel für Bremse | 14 |
| 6343 c 1 | 1 | Bremsband komplett | 14 |
| 6344 d 1 | 1 | Grundplatte für Bremse | 14 |
| 6414 / 1 | 1 | Kippzugstange komplett für LVK 35 m. Stellschloß, Sechskantmuttern und Splinten | 5 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|-------|
| R 6414 / 2 | 1 | Kippzugstange komplett für LVK 40, 45 m. Stellschloß, Sechskantmuttern und Splinten | 5 |
| 6415 d 2 | 1 | Kipphebel | 5 |
| 6905 c 1 | 1 | Rahmen komplett für Vorderwagen | 12 |
| 6910 / 3 | 2 | Fahrrad komplett für Vorderwagen | 12 |
| DT 1 c | 1 | Laufrolle für Deichselträger | 13 |
| 24 A | 1 | Büchse für Laufrolle für Deichselträger | 13 |
| 25 B | 1 | Abstreifer für Deichselträger | 13 |
| 29 | 1 | Unterlageisen für Deichselträger | 13 |
| 37 A | 1 | Rollenträger für Deichselträger | 13 |
| 40 | 1 | Distanzrohr für Deichselträger | 13 |
| L 100 AKL | 1 | Scherbaum links | 10 |
| 100 AKR | 1 | Scherbaum rechts | 10 |
| M 93 PBK | 20 | Finger M für LVK 35 | 8 |
| 93 PBK | 23 | Finger M für LVK 40 | 8 |
| 93 PBK | 26 | Finger M für LVK 45 | 8 |
| 93 PBKU | 20 | Finger M mit gerippten Plättchen für LVK 35 | 8 |
| 93 PBKU | 23 | Finger M mit gerippten Plättchen für LVK 40 | 8 |
| 93 PBKU | 26 | Finger M mit gerippten Plättchen für LVK 45 | 8 |
| 93 QX | je 1 | Fingerplättchen M | 8 |
| 93 QXU | je 1 | Fingerplättchen M gerippt | 8 |
| N 45 n 8 | 1 | Stiftschraube | 1 |
| 200 n 25 | 2 | Sechskantmutter | 3 |
| 200 n 27 | 1 | Sechskantmutter für vordere Spreize | 5 |
| 307 f 1 | 1 | Scheibe für Jochholz | 11 |
| 328 f 1 | 2 | Ring für Brustholz | 11 |
| 526 n 21 | 1 | Stift | 1, 6 |
| 526 n 40 | 1 | Stift | 3 |
| 526 n 44 | 1 | Stift für Zugfederhalter | 6 |
| 526 n 61 | 1 | Stift | 5 |
| 526 n 79 | 1 | Spannstift f. Teilerspitze f. Handablage | 16 |
| 526 n 97 | 4 | Stift für Lenkachse und Kreuzhülse | 12 |
| 791 n 6 | 2 | Oler | 16 |
| 791 n 7 | 4 | Kugelöler | 5 |
| 791 n 8 | 2 | Kugelöler | 12 |
| 799 f 11 | 1 | Ölspritze | 5 |
| 799 f 180 | 1 | Fettspritze | 5 |
| 900 d 1 | 1 | Kutschersitz | 1, 15 |
| 914 f 1 | 2 | Zughaken rechts | 11 |
| 914 f 2 | 2 | Zughaken links | 11 |
| 916 d 1 | 1 | Scherahmen komplett m. Verbindung | 10 |
| 916 d 2 | 1 | Verbindung für Scherrahmen | 10 |
| 918 f 1 | 2 | Spitzhaken | 11 |
| 922 f 3 | 2 | Sielscheit | 11 |
| 926 f 1 | 4 | Sielscheiteisen | 11 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|---------|
| NP 63 | 1 | Sitzträger für Handablage | 15 |
| 74 KA 1 | 1 | Aufhängevorrichtung komplett für Ge- lenkbalken für Handablage | 15 |
| 75 DK | 1 | Sitz komplett für Handablage | 15 |
| 110 BK | 1 | Gelenkstange für Fußhebel zur Hand- ablage | 15 |
| 241 BK | 1 | Teilerspitze komplett zur Handablage | 16 |
| 241 B | 1 | Teilerspitze für Handablage | 16 |
| 242 B | 1 | Schutzstreiche für Handablage | 16 |
| 246 CKA | 1 | Teilerblech komplett für Handablage | 16 |
| 285 A | 1 | Befestigungsstrebe für Handablage | 15 |
| 291 AK | 1 | Stellstange komplett für Handablage | 16 |
| 292 BK | 1 | Stellbogen komplett für Handablage | 16 |
| 700 A | 1 | Halter für Fußhebel für Handablage | 15 |
| 701 AKA | 1 | Fußhebel komplett für Handablage | 15 |
| 702 | 1 | Zwischenhebel für Fußhebel für Hand- ablage | 15 |
| 703 | 1 | Fußtritt für Handablage | 15 |
| 705 | 1 | Bolzen für Fußtritt für Handablage | 15 |
| 706 | 1 | Fußraste für Handablage | 15 |
| 749 B | 1 | Deichselauflage für Deichselträger | 13 |
| 757 A | 1 | Sicherungsfeder an Kurbelstange | 4 |
| 758 A | 1 | Halter auf Stelleisen und Stellstange für Handablage | 16 |
| 759 | 1 | Bolzen für Teilerspitze für Handablage | 16 |
| 760 K | 1 | Stellhebel mit Zapfen für Handablage | 16 |
| 763 K | 1 | Hauptrohr für Handablage | 16 |
| 763 KA 1 | 1 | Teilergestell komplett für Handablage | 16 |
| 763 KA 2 | 1 | Teilergestell komplett mit Laufrad für Handablage | 16 |
| 766 | 1 | Rohrschelle für Handablage | 16 |
| 768 A | 1 | Führungsstück für Handablage | 16 |
| 769 | 1 | Deckscheibe für Handablage | 16 |
| 770 | 1 | Anschlußstück für Handablage | 16 |
| 772 | 1 | Scharnierbolzen f. inneren Schuh N M T | 7, 8, 9 |
| 773 | 1 | Scharnierbolzen f. inneren Schuh N M T | 7, 8, 9 |
| 781 B | 1 | Säule für Deichselträger | 13 |
| 782 BK | 1 | Deichselträger komplett | 13 |
| 795 | 1 | Federgehäuse für Deichselträger | 13 |
| 796 | 1 | Ring mit Anschlag für Deichselträger | 13 |
| 1356 BK | 1 | Kurbelzapfen | 4 |
| 1360 B | 1 | Beschlagblech m. Vierkantloch } für | 4 |
| 1448 | 1 | Beschlagblech m. Rundloch } Kurbel- | 4 |
| 1449 | 1 | Beschlagblech m. Vierkantloch } stange | 4 |
| 2003 | 1 | Deckplatte f. inneren Schuh f. LVK 45 | 7, 8, 9 |
| 2008 | 1 | Schneidplättchen für äußeren Schuh | 7 |
| 2009 | 1 | Fingerbalken für LVK 45 N | 7 |
| 2014 | 1 | Messerkopfplatte N M T | 7, 8, 9 |
| 2051 | 1 | Schneidplatte N für inneren Schuh | 7 |
| 2052 | 1 | Deckplatte für inneren Schuh N für LVK 35 und 40 | 7 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|--|---------|
| NP 2053 | 1 | Fingerbalken N für LVK 40 | 7 |
| 2081 | 1 | Fingerbalken N für LVK 35 | 7 |
| 2100 K | 1 | Innerer Schuh M für LVK 45 (siehe R 2105 / 200 Bildtafel 8) | 8 |
| 2103 | 1 | Fingerbalken M für LVK 45 | 8 |
| 2152 | 1 | Deckplatte MT für inneren Schuh | 8, 9 |
| 2153 | 1 | Fingerbalken M für LVK 40 | 8 |
| P 22 | 1 | Peitschenhalter | 10 |
| 139 | 1 | Beschlag für Hakenschraube | 11 |
| 164 MX | 11—14 | Messerklinge glatt NMT | 7, 8, 9 |
| 164 MXU | 11—14 | Messerklinge gerippt NMT | 7, 8, 9 |
| 165 CX | 13—17 | Fingerplättchen N glatt | 7 |
| 165 CXU | 13—17 | Fingerplättchen N gerippt | 7 |
| 406 D | 1 | Inneres Scharnier für Handablage | 15 |
| 407 C | 1 | Außeres Scharnier für Handablage | 15 |
| 410 CK | 1 | Laufgrad für Handablage | 16 |
| 410 CK 1 | 1 | Laufgrad mit Stellhebel für Handablage | 16 |
| 418 A | 1 | Schutzstreiche hinten für Handablage | 16 |
| 422 B | 1 | Hakenschraube für Lattentisch f. Hand- ablage | 15 |
| 428 | 1 | Strebe für Rechenstiel für Handablage | 15 |
| 444 C | 8 | Latte für Lattentisch für Handablage | 15 |
| 445 D | 1 | Hebel für Lattenträger für Handablage | 15 |
| 448 OK | 1 | Rechen komplett für Handablage | 15 |
| 449 | 6 | Rechenzahn für Handablage | 15 |
| 459 C | 1 | Teilerschuh für Handablage | 16 |
| 464 | 1 | Ring an Gelenkbalken für LVK 45 für Handablage (auf Bildtafel 15 P 478) | 15 |
| 465 B | 1 | Fußbügelstütze für Handablage | 15 |
| 468 A | 1 | Verstellstück für Handablage | 16 |
| 469 | 1 | Ring an Gelenkbalken für LVK 35 für Handablage (auf Bildtafel 15 P 478) | 15 |
| 471 B | 1 | Radschutzstange für Handablage | 15 |
| 478 | 1 | Ring an Gelenkbalken für LVK 40 für Handablage (s. auch P 464 u. P 469) | 15 |
| 480 DK | 1 | Lattentisch komplett für Handablage | 15 |
| 573 | 1 | Waagscheit | 10 |
| 577 C | 1 | Holz für Zugvorrichtung | 10 |
| T 97 X | 26—34 | Fingerplättchen T glatt | 9 |
| 97 UX | 26—34 | Fingerplättchen T gerippt | 9 |
| V 15 A | 1 | Deckscheibe für Zugfeder für Vorder- wagen | 12 |
| 60 A | 1 | Ölkannenhalter | 10, 11 |
| 113 AK | 1 | Schleifblech NMT | 7, 8, 9 |
| 133 G | 1 | Zughaken | 10, 11 |
| 141 C | 1 | Beschlagblech für äuß. Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 248 A | 1 | Schutzblech für Handablage | 15 |
| 362 | 1 | Auflage für Vorderwagen | 12 |
| 365 BR | 1 | Lenkeisen rechts für Vorderwagen | 12 |
| 365 CL | 1 | Lenkeisen links für Vorderwagen | 12 |

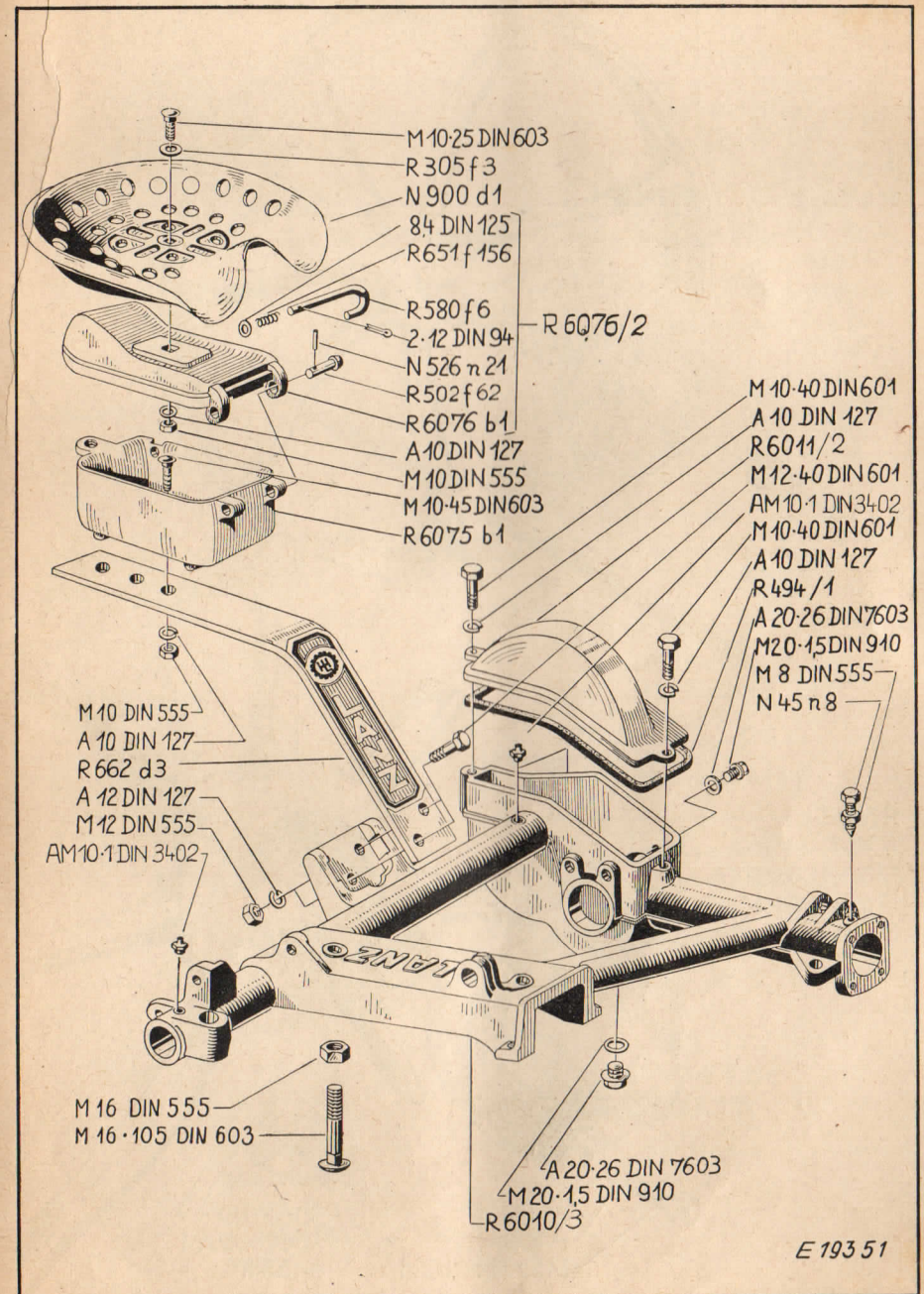
| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|--------------|---------------------|--|----------|
| V 366 | 2 | Lagereisen für Waagscheit für Vorder- wagen | 12 |
| 367 | 2 | Flacheisen für Gelenk für Vorderwagen | 12 |
| 367 K | 1 | Flacheisen für Gelenk für Vorderwagen komplett | 12 |
| 368 | 1 | Bügel für Zugvorrichtung für Vorder- wagen | 12 |
| 373 K | 1 | Kette mit Ring für Vorderwagen | 12 |
| 374 CK | 1 | Deichselrahmenführung f. Vorderwagen | 12 |
| 378 | 1 | Zwischenrohr f. Gelenk f. Vorderwagen | 12 |
| 380 | 1 | Zwischenrohr f. Deichselrahmenführung für Vorderwagen | 12 |
| 556 DK | 1 | Verbindungsblech für Scherbäume als Deichsel | 10 |
| 557 K | 1 | Verbindungsstück für Scherbäume | 10 |
| 605 KB | 1 | Senkrechtstellung komplett für LVK 35 | 10 |
| 621 | 1 | Schleife am inneren Schuh NMT | 7, 8, 9 |
| 624 A | 1 | Schleifblech für äuß. Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 806 A | 1 | Strebe zwischen Holz und Deichsel- stumpf | 10 |
| 1102 | 1 | Beschlagblech am inn. Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 1104 | 1 | Scharnier am inneren Schuh für Spur- brett NMT | 7, 8, 9 |
| 1105 A | 1 | Scharnier am inneren Spurbrett NMT | 7, 8, 9 |
| 1556 | 1 | Deichseldrehstange für Vorderwagen | 12 |
| 1557 K | 1 | Deichselbefestigung für Vorderwagen | 12 |
| W 429 | 1 | Achsring für Vorderwagen | 12 |
| 488 BK | 1 | Bolzen f. vordere Deichselbefestigung für Vorderwagen | 12 |
| 491 C | 2 | Kreuzhülse | 12 |
| 492 A | 2 | Fahrachse | 12 |
| 727 LKA | 1 | Linke Lenkachse für Vorderwagen mit Kreuzhülse und Fahrachse | 12 |
| 727 RKA | 1 | Rechte Lenkachse für Vorderwagen mit Kreuzhülse und Fahrachse | 12 |
| 740 A | 1 | Vordere Deichsel für Vorderwagen | 12 |
| 30 623 e 1 | 1 | Sperrklinke | 2 |
| 623 e 1 | 1 | Sperrklinke | 2 |
| 651 e 2 | 2 | Feder | 2 |
| 32 456 d 11 | 1 | Rückenlehne | 14 |
| W.Nr. 37 308 | 3 | Baltzerlager | 2 |
| DIN 7 | | Zyl. Stift | 13 |
| 94 | | Splint | 1—17 |
| 97 | | Senkholzschraube | 10, 11 |
| 124 | | Halbrundniet | 10 |
| 125 | | Scheibe blank | 1—4 |
| 126 | | Scheibe | 7, 11 |
| 127 | | Federring | 1—10, 17 |
| 471 / 472 | | Seegering | 2—4 |
| 533 | | Kronenmutter | 5, 11 |

| Bestell-Nr. | Anzahl je Masch. | Bezeichnung | Tafel |
|-------------|---------------------|---|-------------|
| DIN 553 | | Stiftschraube | 2 |
| 555 | | Sechskantmutter | 1 |
| 558 | | Sechskantschraube mit durchgehendem Gewinde | 3, 4, 6, 17 |
| 564 | | Stellschraube | 13 |
| 601 | | Sechskantschraube | 1 |
| 603 | | Flachrundschaube | 1, 4, 10 |
| 604 | | Senkschraube | 6 |
| 607 | | Halbrundschaube | 16 |
| 625 | | Kugellager 6205 | 3, 4 |
| 630 | | Pendellager | 4 |
| 660 | | Halbrundniet | 6, 7, 11 |
| 661 | | Senkniet | 3, 7 |
| 895 | | Maulschlüssel | 5 |
| 910 | | Verschlussschraube | 1, 2, 17 |
| 934 | | Sechskantmutter | 5, 11 |
| 937 | | Kronenmutter | 3, 4 |
| 939 | | Gewindebolzen für Bremse | 14 |
| 1433 | | Bolzen | 17 |
| 1441 | | Scheibe | 5, 6 |
| 3402 | | Kugelschmierkopf NMT | 1 |
| 6503 | | Dichtring 32 x 45 x 7 | 4 |
| 6885 | | Einlegekeil | 2 |
| 6887 | | Nasenkeil | 4 |
| 7514 | | Nagelschraube | 7 |
| 7603 | | Dichtungsring | 1, 2, 17 |
| 74361 | | Balliger Federring | 17 |

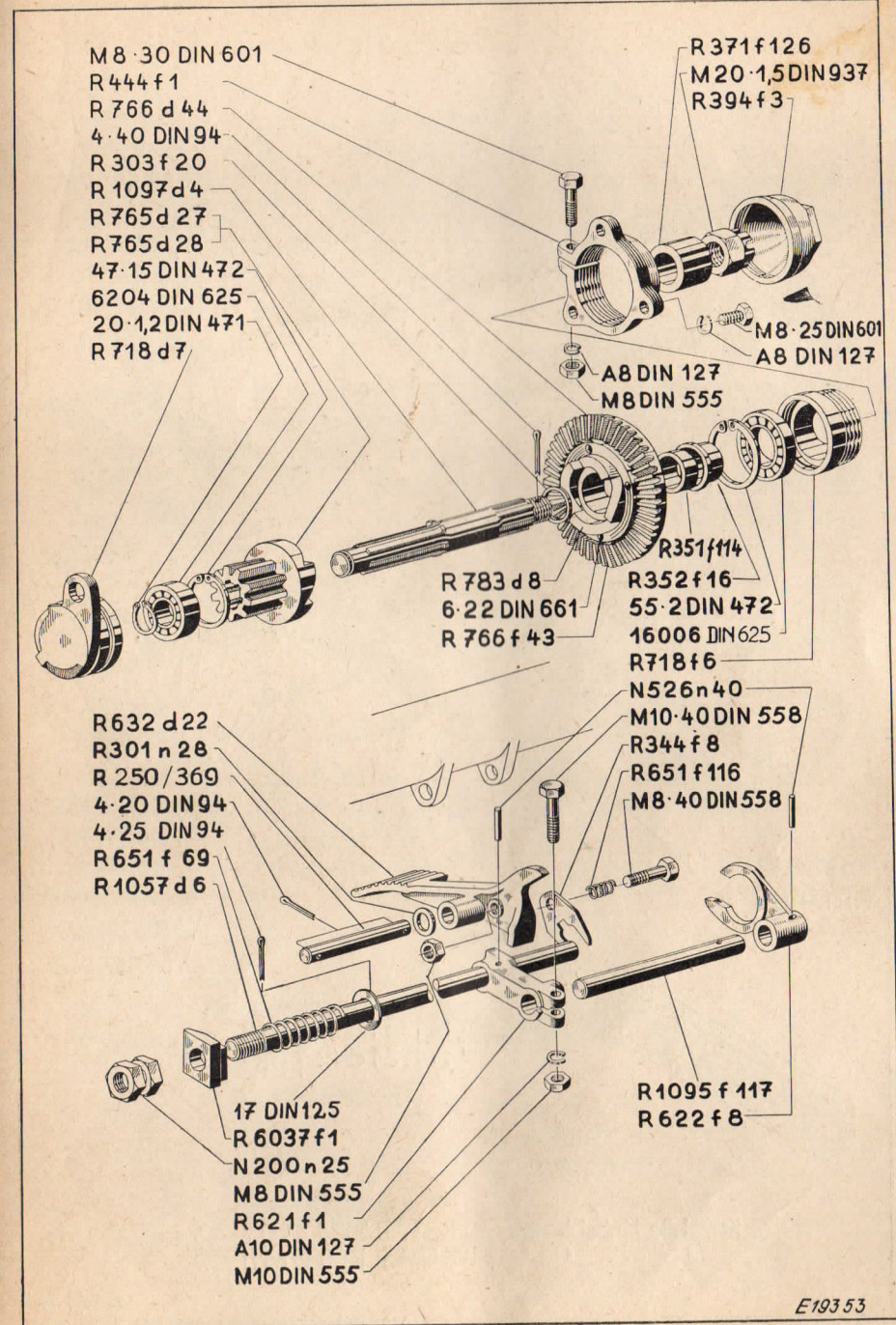
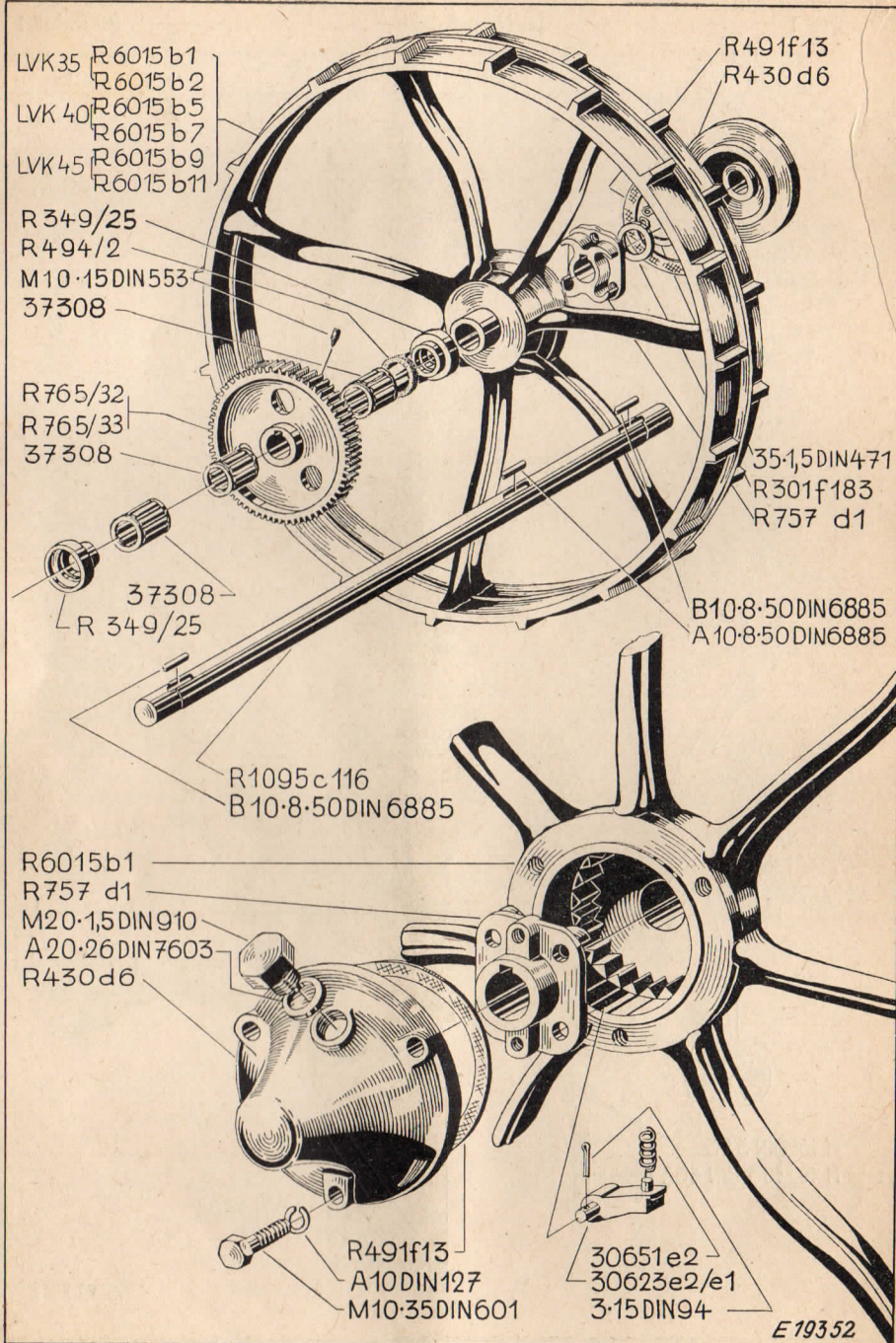
Gruppe 1

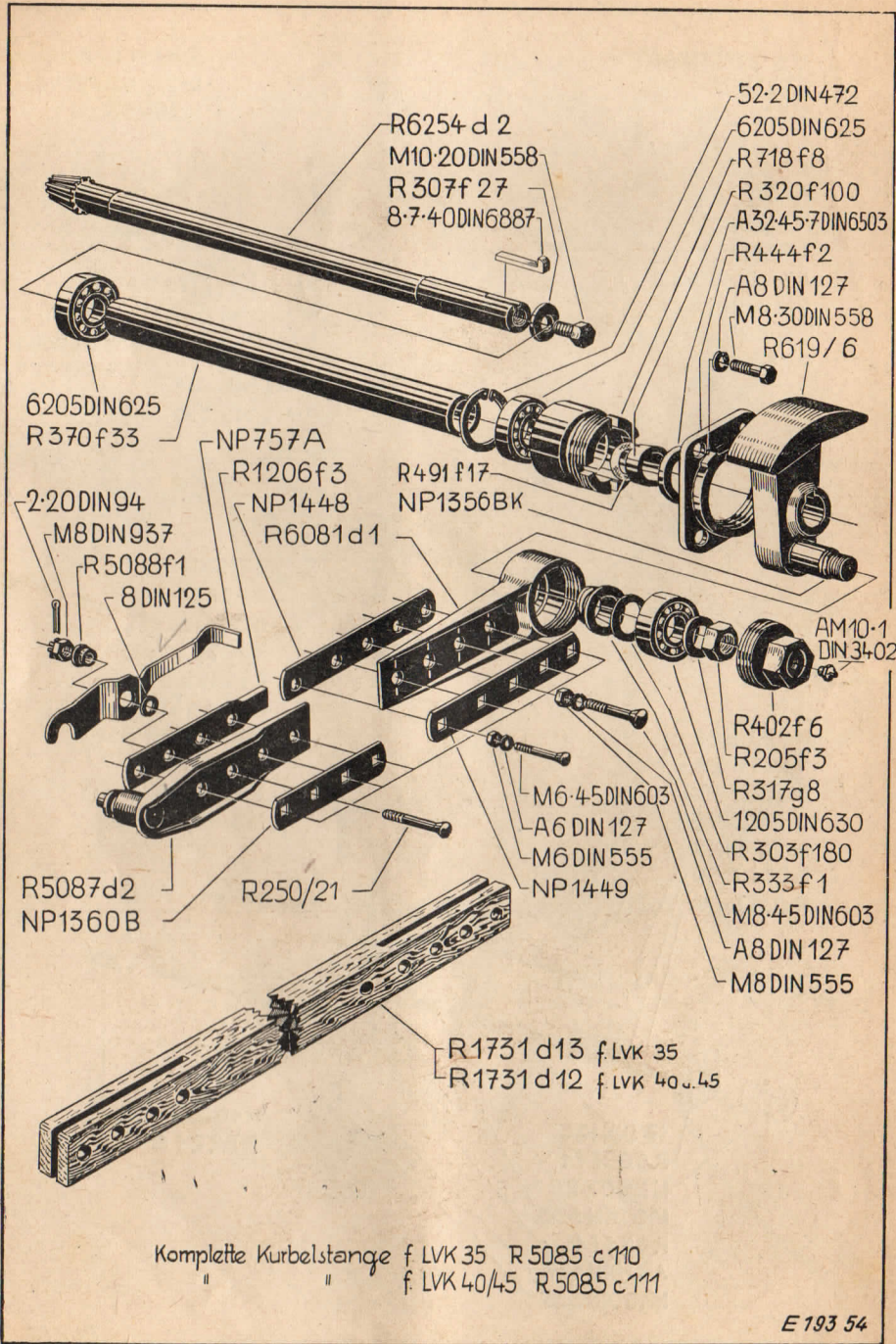
Hauptkörper

Bildtafel 1

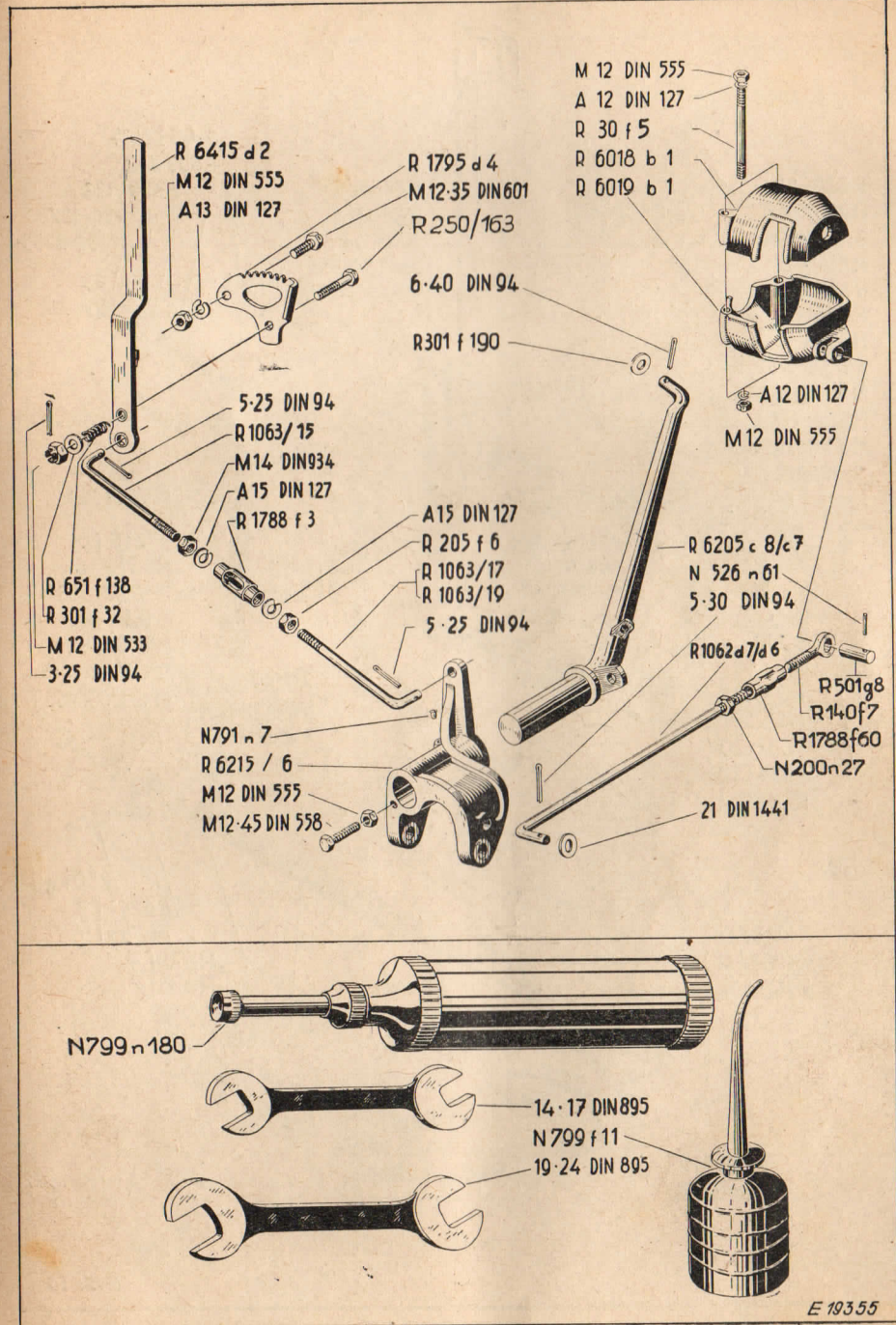


E 193 51

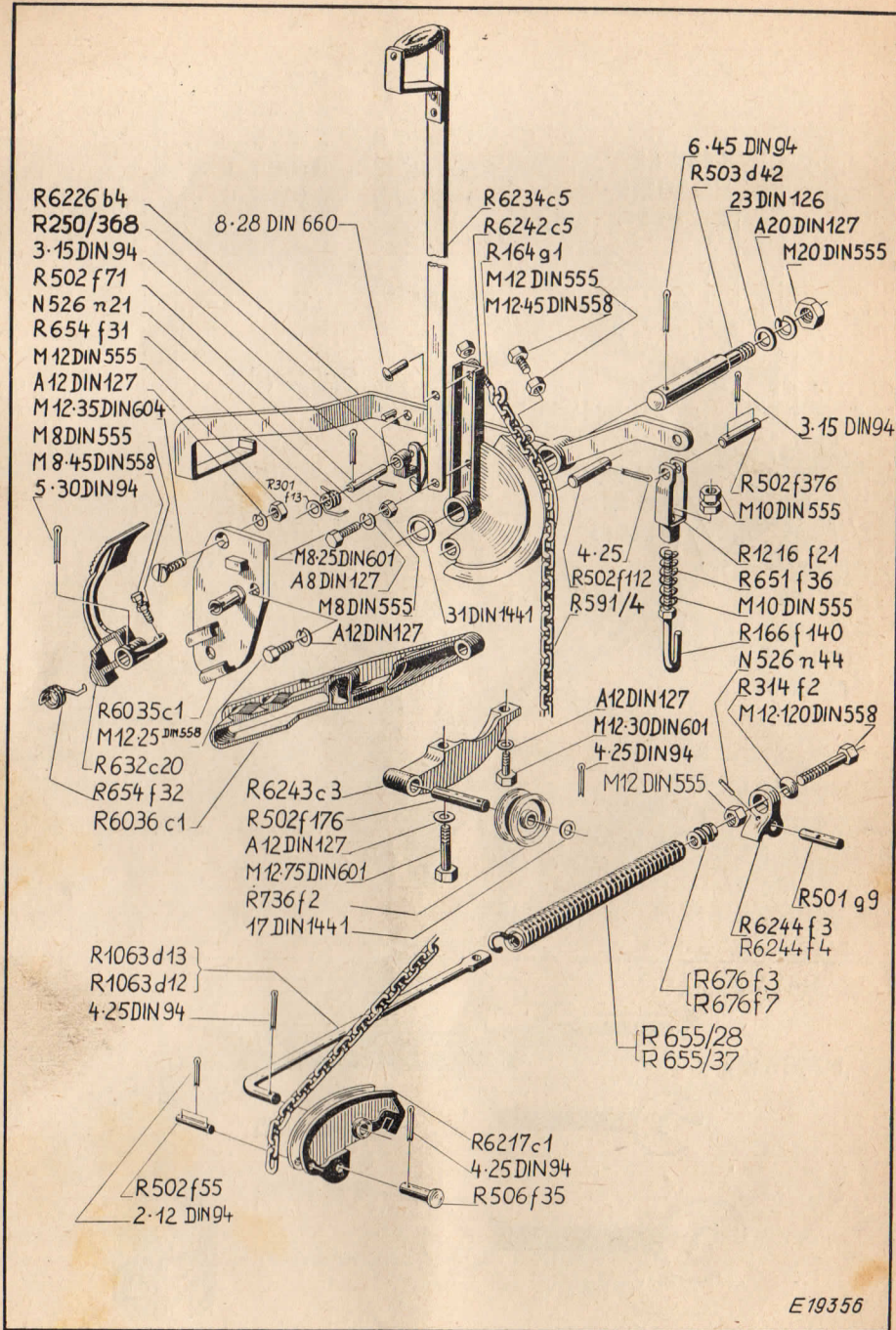




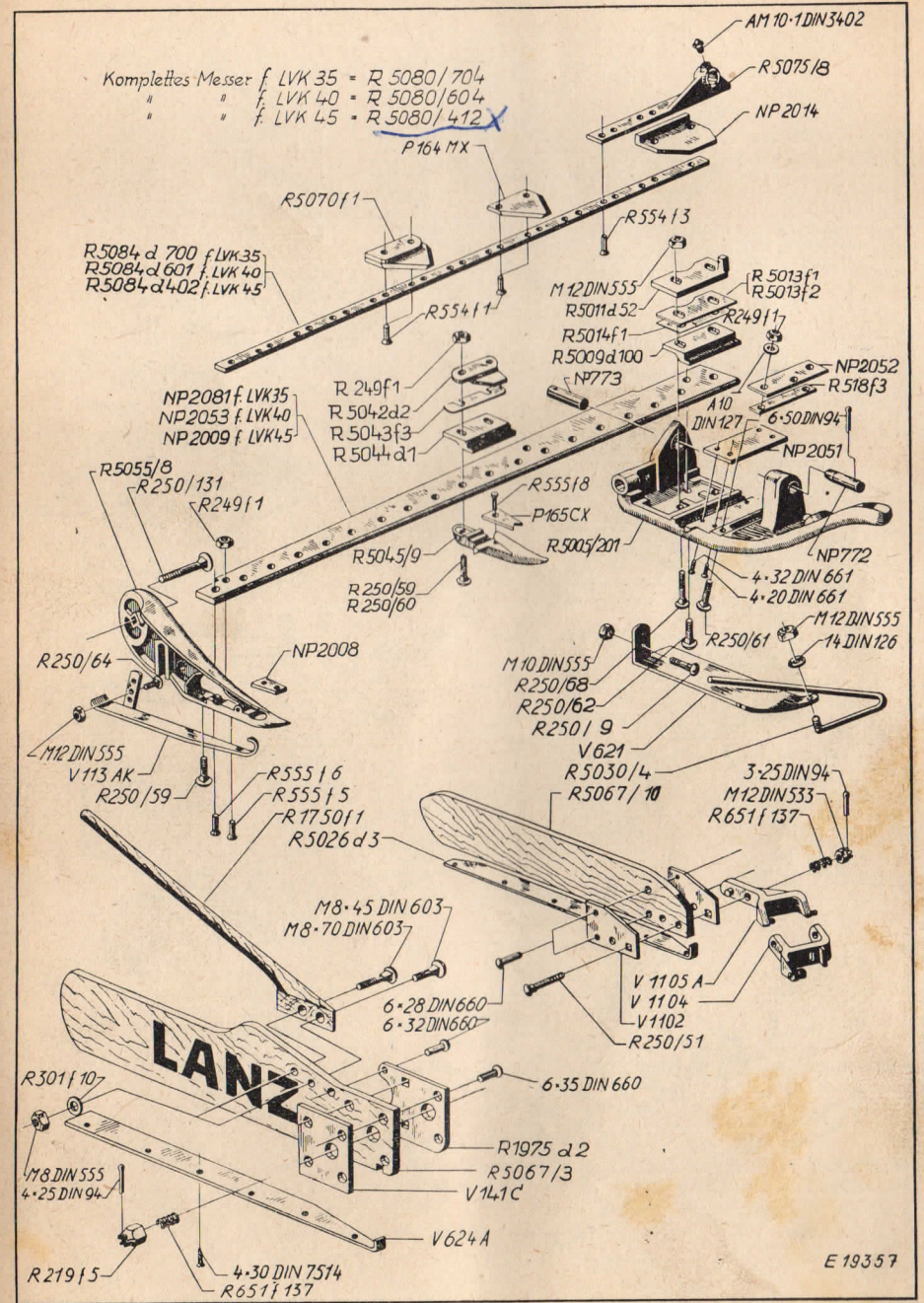
E 193 54



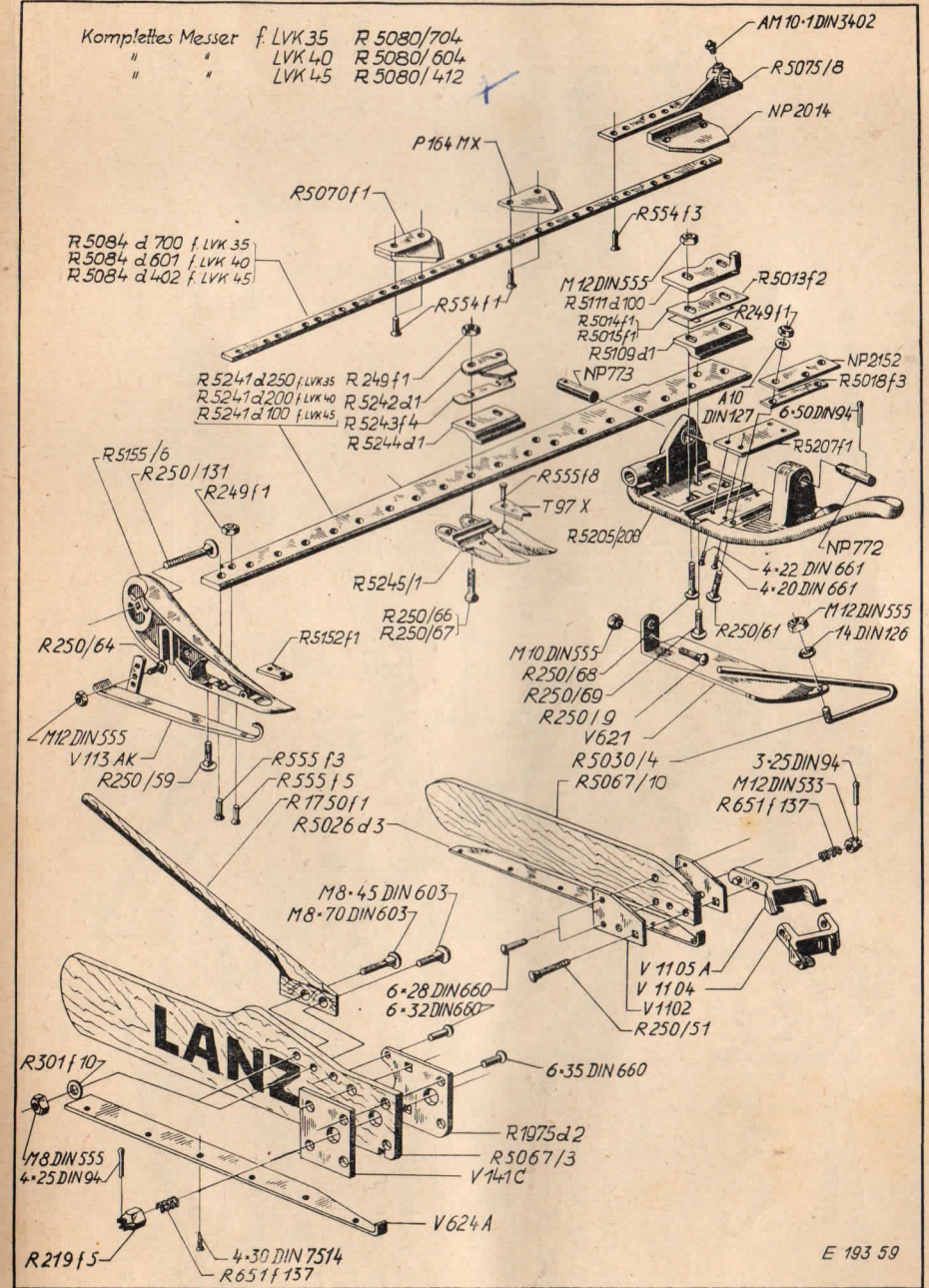
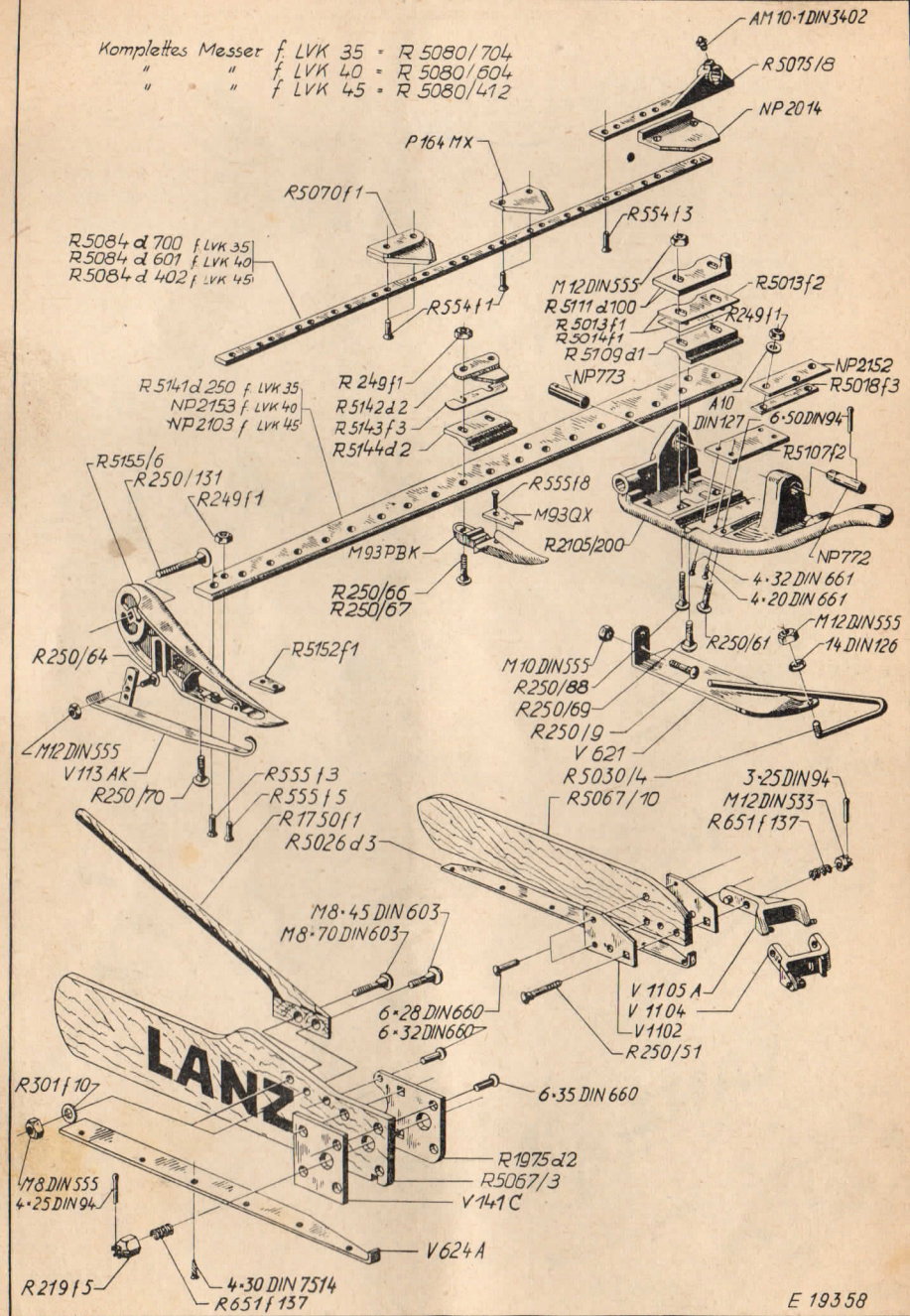
E 193 55

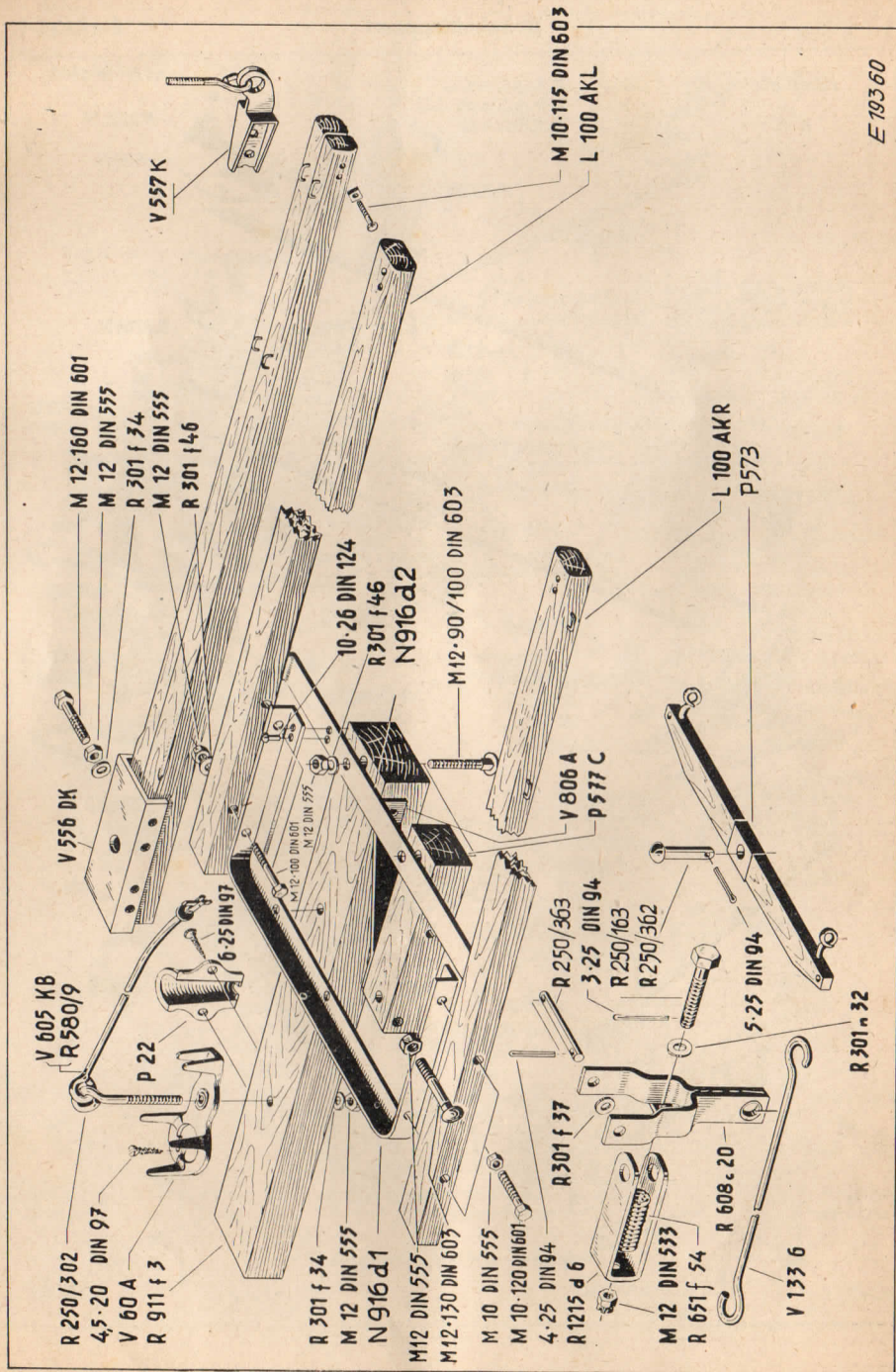


E19356

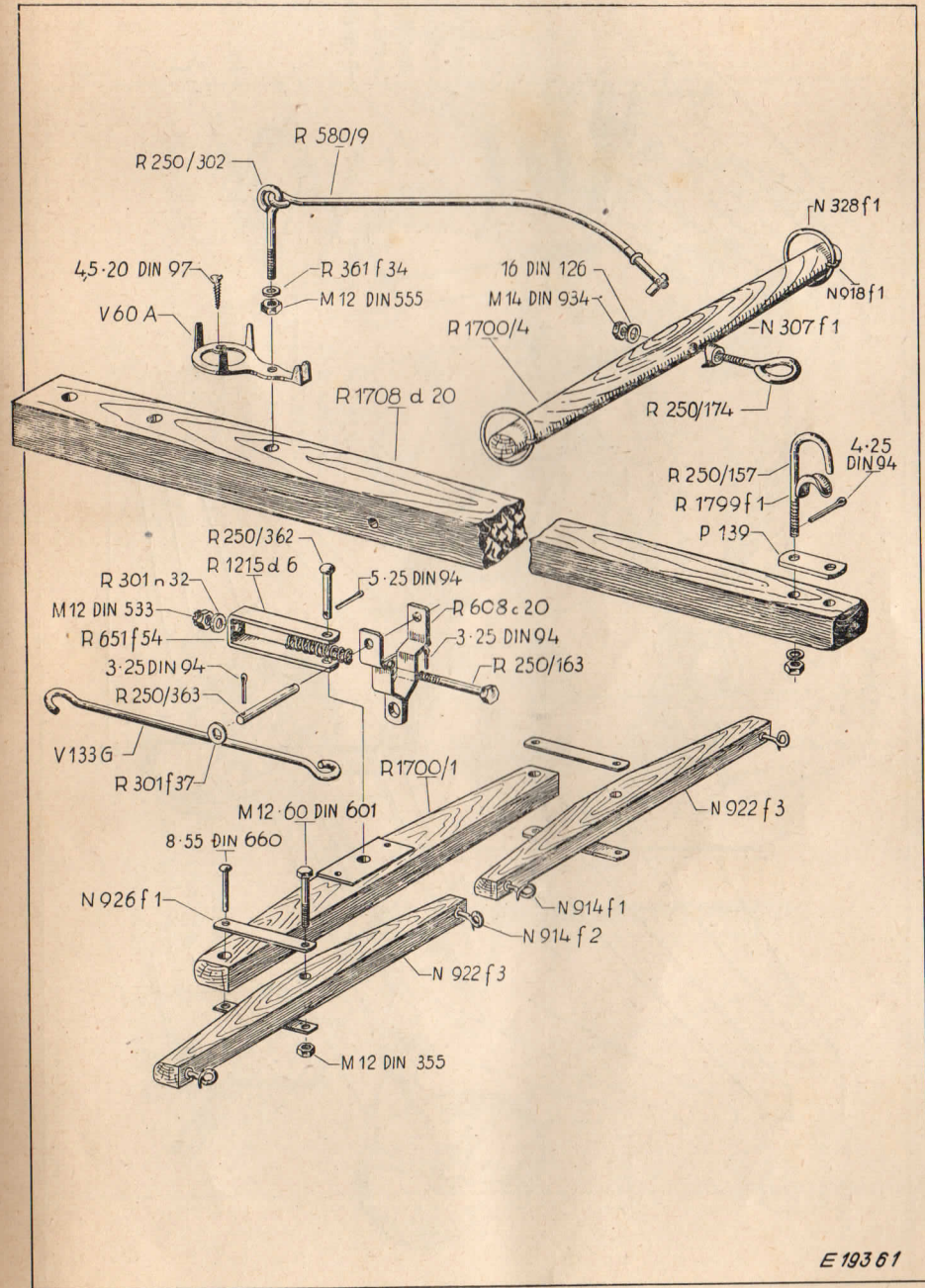


E 19357

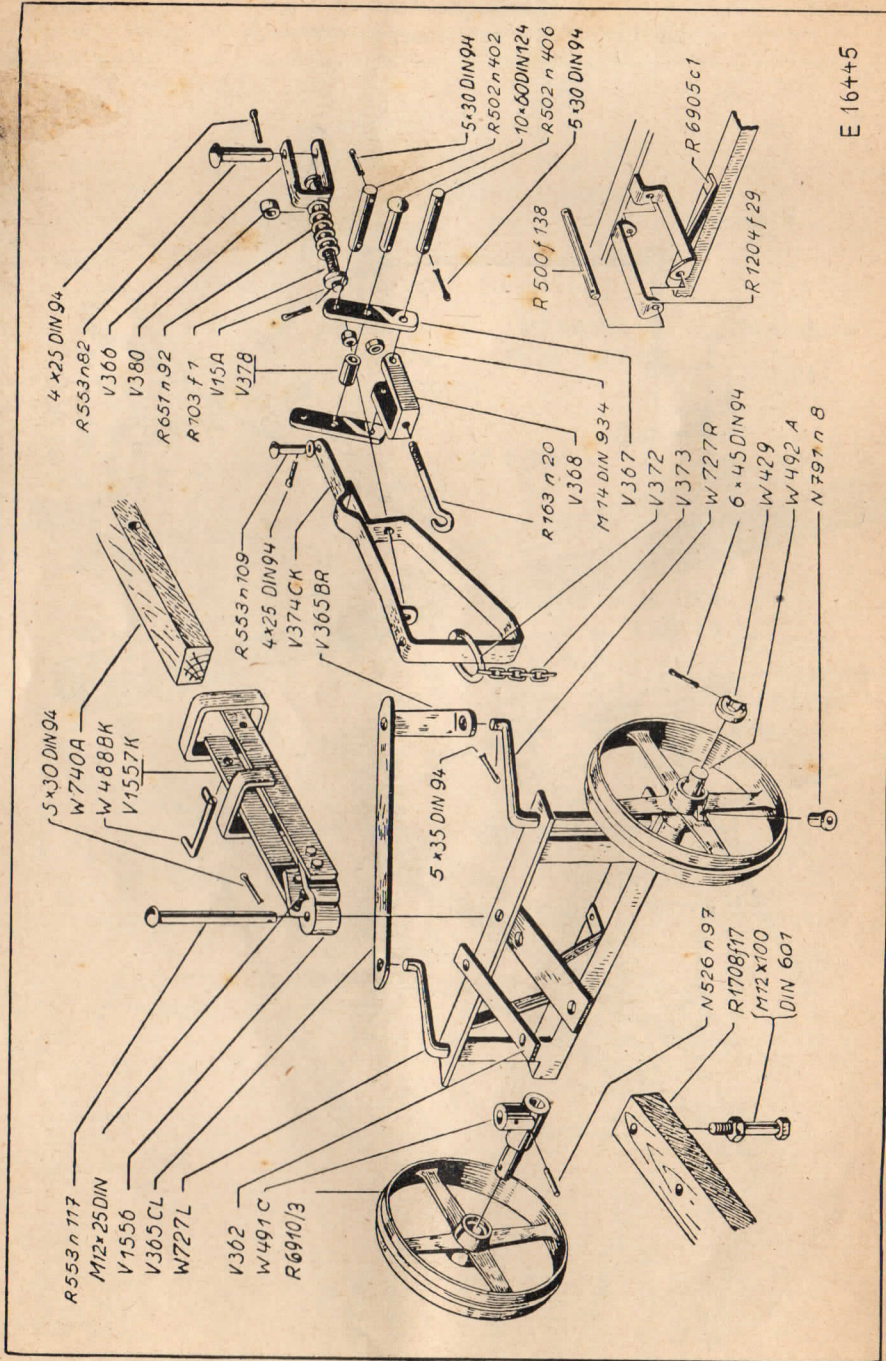




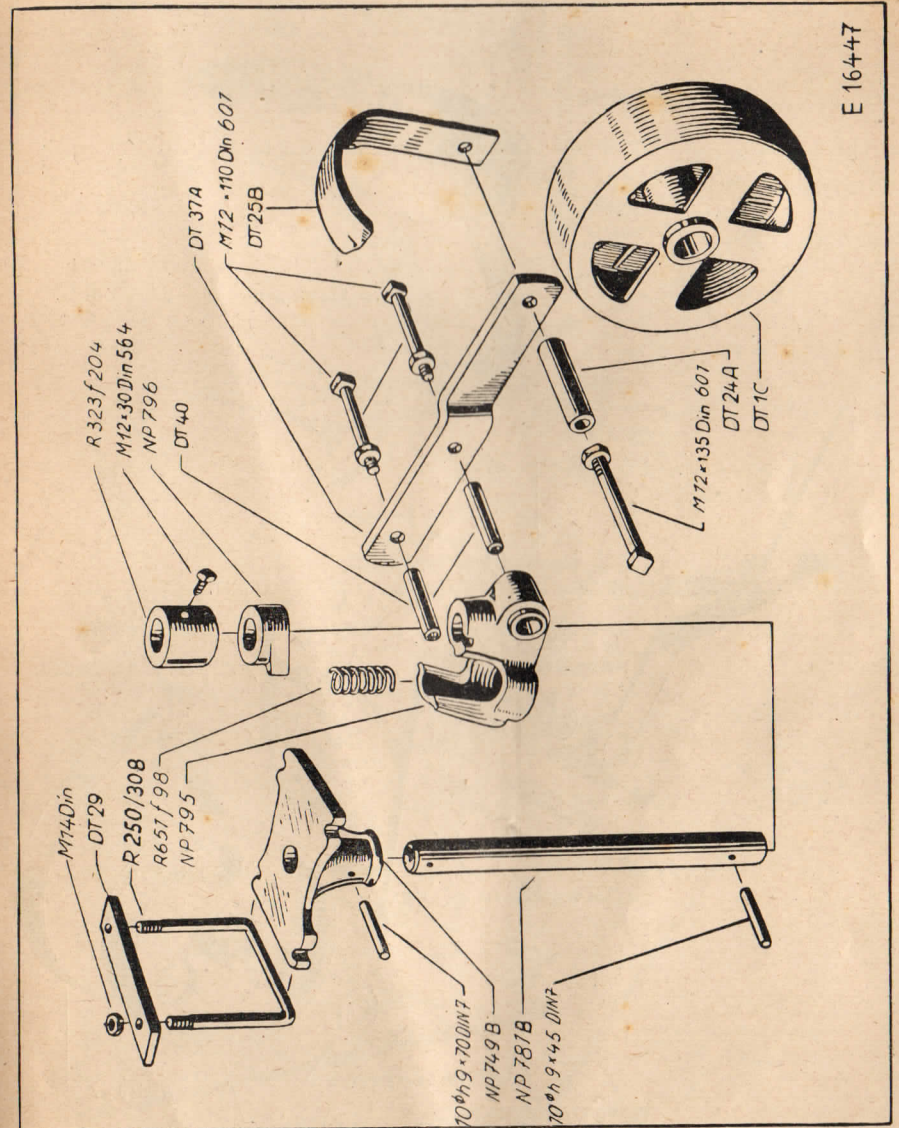
E 193 60



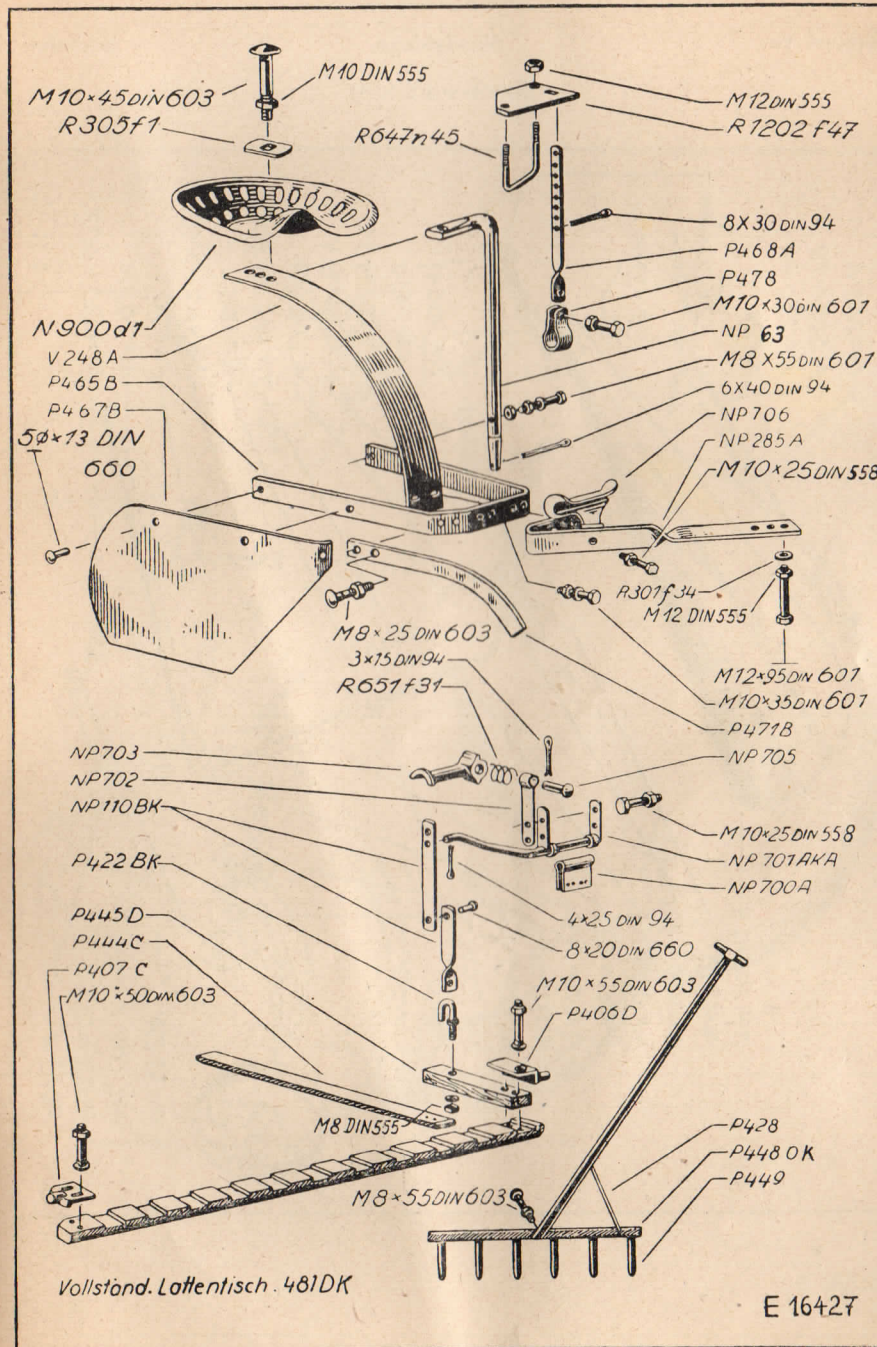
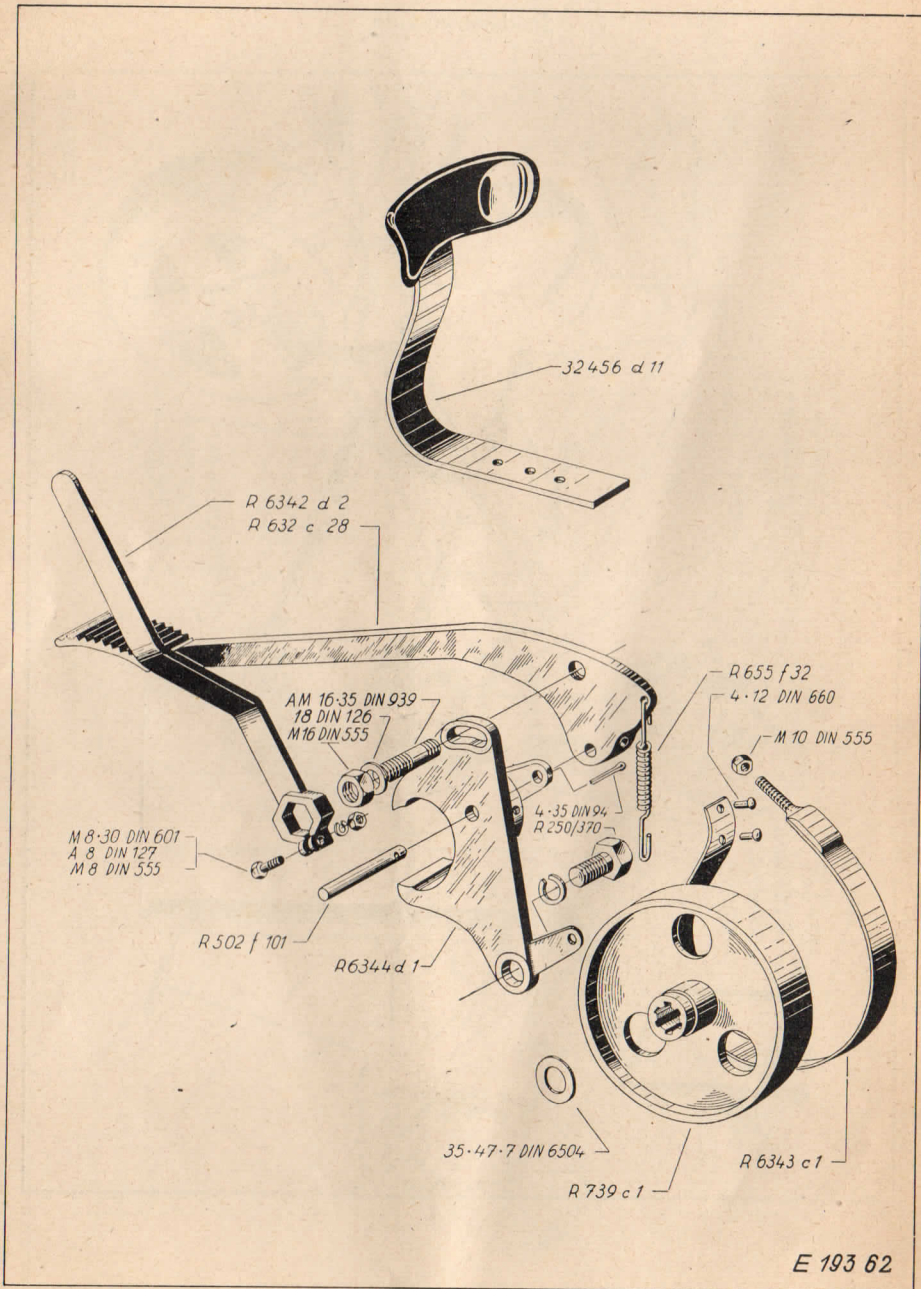
E 193 61



E 16445



E 16447



Sonderausrüstung

