

Erfaßte Stk.	Zahl	Seite	Erfaßte Stk.	Zahl	Seite	Erfaßte Stk.	Zahl	Seite	Erfaßte Stk.	Zahl	Seite	Erfaßte Stk.	Zahl	Seite	Erfaßte Stk.	Zahl	Seite
Z 1 945	1	19	Z 2 150	1	23	30 022 b	1	27	30 303 G	8	25	30 388	2	13			
Z 1 948 a	1	11	Z 2 121	1	23	30 026 G	8	27	30 304 G	8	25	30 389	2	19			
Z 1 952	1	11	Z 2 122	1	23	30 031	8	27	30 305 G	8	25	30 390 G	2	23			
Z 1 953	1	19	Z 2 123	1	23	30 034	2	27	30 307 G	3	25	30 391 G	7	23			
Z 1 963	1	15	Z 2 126	1	23	30 037	2	27	30 308 G	8	25	30 392	5	19			
Z 1 965	1	15	Z 2 127	1	21	30 038	2	27	30 309 G	8	25	30 393	5	19			
Z 1 967	3	15	Z 2 128	3	21	30 039 G	2	27	30 310 G	5	19	30 394	2	19			
Z 1 971	3	15	Z 2 129	3	21	30 040 G	11	27	30 311 G	5	19	30 395	5	19			
Z 1 974	3	15	Z 2 130	3	21	30 047	35	27	30 312 G	5	19	30 396	5	19			
Z 1 978	1	15	Z 2 131	1	21	30 051	35	27	30 313 G	5	19	30 397	5	19			
Z 1 979	1	15	Z 2 132	1	21	30 066	35	27	30 314	7	23	30 398	1	11			
Z 1 980	4	17	Z 2 133	4	21	30 067	35	27	30 315	4	21	30 398	1	11			
Z 1 981	1	17	Z 2 134	1	21	30 068	35	27	30 316	4	21	30 402 G	1	11			
Z 1 985	1	17	Z 2 135	1	21	30 069	35	27	30 318	7	23	30 403	1	15			
Z 1 986	1	17	Z 2 136	1	21	30 073	35	27	30 319	7	23	30 404	3	15			
Z 1 987	1	17	Z 2 137	1	21	30 074	35	27	30 320	7	23	30 409	3	15			
Z 1 991	1	17	Z 2 138	1	21	30 075	35	27	30 321	7	23	30 410 G	3	15			
Z 1 992	1	15	Z 2 139	1	13	30 076	35	27	30 322	7	23	30 410 G	13	75			
Z 1 993	1	15	Z 2 140	1	13	30 082	35	27	30 323	7	23	30 411 G	4	17			
Z 1 994	1	15	Z 2 141	1	13	30 083	35	27	30 324	7	23	30 413 G	4	17			
Z 1 995	1	15	Z 2 142	1	13	30 084	35	27	30 325 G	7	23	30 414 G	8	23			
Z 1 996	1	15	Z 2 143	1	13	30 085	35	27	30 326 G	7	23	30 417	9	27			
Z 2 018	8	23	Z 2 144	8	23	30 086	35	27	30 327 G	5	25	30 418	9	27			
Z 2 035	9	27	Z 2 145	9	27	30 087	35	27	30 328 G	5	25	30 419	9	27			
Z 2 038	9	27	Z 2 146	9	27	30 088	35	27	30 329 G	5	25	30 420	9	27			
Z 2 059	10	29	Z 2 147	10	29	30 089	35	27	30 330 G	5	25	30 421	9	27			
Z 2 076	10	29	Z 2 148	10	29	30 091	35	27	30 331 G	5	25	30 422	9	27			
Z 2 077	13	13	Z 2 149	13	13	30 099	35	27	30 332 G	5	25	30 423	9	27			
Z 2 078	13	13	Z 2 150	13	13	30 105	35	27	30 333 G	5	25	30 425 G	8	25			
Z 2 079	13	13	Z 2 151	13	13	30 106	35	27	30 334	5	25	30 427 G	8	25			
Z 2 080	11	17	Z 2 152	11	17	30 107	35	27	30 335 G	5	25	30 428 G	8	25			
Z 2 080 a	11	17	Z 2 153	11	17	30 108	35	27	30 336 G	5	25	30 432	8	25			
Z 2 082	17	17	Z 2 154	17	17	30 109	35	27	30 337 G	5	25	30 433 G	3	15			
Z 2 084	4	4	Z 2 155	4	4	30 110	35	27	30 338 G	3	15	30 434	4	17			
Z 2 085	4	4	Z 2 156	4	4	30 111	35	27	30 339 G	3	15	30 435	4	17			
Z 2 087	17	17	Z 2 157	17	17	30 112	35	27	30 340 G	3	15	30 436	4	17			
Z 2 088	17	17	Z 2 158	17	17	30 114	35	27	30 341	3	15	30 438	4	17			
Z 2 089	17	17	Z 2 159	17	17	30 116	35	27	30 342	3	15	30 439	4	17			
Z 2 090	17	17	Z 2 160	17	17	30 118	35	27	30 343	3	15	30 440 G	4	17			
Z 2 092	11	11	Z 2 161	11	11	30 119	35	27	30 344	3	15	30 441	1	11			
Z 2 093	11	11	Z 2 162	11	11	30 120	35	27	30 345	3	15	30 442	1	11			
Z 2 094	11	11	Z 2 163	11	11	30 121	35	27	30 346	3	15	30 443	1	11			
Z 2 095	11	11	Z 2 164	11	11	30 122	35	27	30 347	3	15	30 444 G	10	31			
Z 2 096	11	11	Z 2 165	11	11	30 123	35	27	30 348 G	3	15	30 445	11	31			
Z 2 097	11	11	Z 2 166	11	11	30 124	35	27	30 349 G	3	15	30 446 G	10	31			
Z 2 098	11	11	Z 2 167	11	11	30 125	35	27	30 350 G	3	15	30 447 G	11	31			
Z 2 099	11	11	Z 2 168	11	11	30 126	35	27	30 351 G	3	15	30 448	6	21			
Z 2 100	11	11	Z 2 169	11	11	30 127	35	27	30 352 G	3	15	30 449	6	21			
Z 2 101	11	11	Z 2 170	11	11	30 128	35	27	30 353 G	3	15	30 450 G	12	33			
Z 2 102	11	11	Z 2 171	11	11	30 129	35	27	30 354	3	15	30 451 G	12	33			
Z 2 103	11	11	Z 2 172	11	11	30 130	35	27	30 355	3	15	30 452 G	12	33			
Z 2 104	11	11	Z 2 173	11	11	30 131	35	27	30 356	3	15	30 453	12	33			
Z 2 105	11	11	Z 2 174	11	11	30 132	35	27	30 357	3	15	30 454	12	33			
Z 2 106	11	11	Z 2 175	11	11	30 133	35	27	30 358	3	15	30 455	12	33			
Z 2 107	11	11	Z 2 176	11	11	30 134	35	27	30 359	3	15	30 456 G	12	33			
Z 2 109	11	11	Z 2 177	11	11	30 135	35	27	30 360	3	15	30 457	12	33			
Z 2 110	11	11	Z 2 178	11	11	30 136	35	27	30 361	3	15	30 458	12	33			
Z 2 111	11	11	Z 2 179	11	11	30 137	35	27	30 362	3	15	30 459	12	33			
Z 2 112	11	11	Z 2 180	11	11	30 138	35	27	30 363	3	15	30 460 G	12	33			
Z 2 113	11	11	Z 2 181	11	11	30 139	35	27	30 364	3	15	30 461 G	12	33			
Z 2 114	11	11	Z 2 182	11	11	30 140	35	27	30 365	3	15	30 462 G	12	33			
Z 2 115	11	11	Z 2 183	11	11	30 141	35	27	30 366	3	15	30 463 G	12	33			
Z 2 116	11	11	Z 2 184	11	11	30 142	35	27	30 367	3	15	30 464 G	12	33			
Z 2 117	11	11	Z 2 185	11	11	30 143	35	27	30 368	3	15	30 465 G	12	33			
Z 2 118	11	11	Z 2 186	11	11	30 144	35	27	30 369	3	15	30 466 G	12	33			
Z 2 119	11	11	Z 2 187	11	11	30 145	35	27	30 370	3	15	30 467	12	33			
Z 2 120	11	11	Z 2 188	11	11	30 146	35	27	30 371	3	15	30 468	12	33			
Z 2 121	11	11	Z 2 189	11	11	30 147	35	27	30 372	3	15	30 469	12	33			
Z 2 122	11	11	Z 2 190	11	11	30 148	35	27	30 373	3	15	30 470	12	33			
Z 2 123	11	11	Z 2 191	11	11	30 149	35	27	30 374	3	15	30 471	12	33			
Z 2 124	11	11	Z 2 192	11	11	30 150	35	27	30 375	3	15	30 472	12	33			
Z 2 125	11	11	Z 2 193	11	11	30 151	35	27	30 376	3	15	30 473	12	33			
Z 2 126	11	11	Z 2 194	11	11	30 152	35	27	30 377	3	15	30 474	12	33			
Z 2 127	11	11	Z 2 195	11	11	30 153	35	27	30 378	3	15	30 475	12	33			
Z 2 128	11	11	Z 2 196	11	11	30 154	35	27	30 379	3	15	30 476	12	33			
Z 2 129	11	11	Z 2 197	11	11	30 155	35	27	30 380	3	15	30 477	12	33			
Z 2 130	11	11	Z 2 198	11	11	30 156	35	27	30 381	3	15	30 478	12	33			
Z 2 131	11	11	Z 2 199	11	11	30 157	35	27	30 382	3	15	30 479	12	33			
Z 2 132	11	11	Z 2 200	11	11	30 158	35	27	30 383	3	15	30 480	12	33			
Z 2 133	11	11	Z 2 201	11	11	30 159	35	27	30 384	3	15	30 481	12	33			
Z 2 134	11	11	Z 2 202	11	11	30 160	35	27	30 385	3	15	30 482	12	33			
Z 2 135	11	11	Z 2 203	11	11	30 161	35	27	30 386	3	15	30 483	12	33			
Z 2 136	11	11	Z 2 204	11	11	30 162	35	27	30 387	3	15	30 484	12	33			
Z 2 137	11	11	Z 2 205	11	11	30 163	35	27	30 388	3	15	30 485	12	33			
Z 2 138	11	11	Z 2 206	11	11	30 164	35	27	30 389	3	15	30 486	12	33			
Z 2 139	11	11	Z 2 207	11	11	30 165	35	27	30 390	3	15	30 487	12	33			
Z 2 140	11	11	Z 2 208	11	11	30 166	35	27	30 391	3	15	30 488	12	33			
Z 2 141	11	11	Z 2 209	11	11	30 167	35	27	30 392	3	15	30 489	12	33			
Z 2 142	11	11	Z 2 210	11	11	30 168	35	27	30 393	3	15	30 490	12	33			
Z 2 143	11	11	Z 2 211	11	11	30 169	35	27	30 394	3	15	30 491	12	33			
Z 2 144	11	11	Z 2 212	11	11	30 170	35	27	30 395	3	15	30 492	12	33			
Z 2 145	11	11	Z 2 213	11	11	30 171	35	27	30 396	3	15	30 493	12	33			
Z 2 146	11	11	Z 2 214	11	11	30 172	35	27	30 397	3	15	30 494	12	33			
Z 2 147	11	11	Z 2 215	11	11	30 173	35	27	30 398	3	15	30 495	12	33			
Z 2 148	11	11	Z 2 216	11	11	30 174	35	27	3								

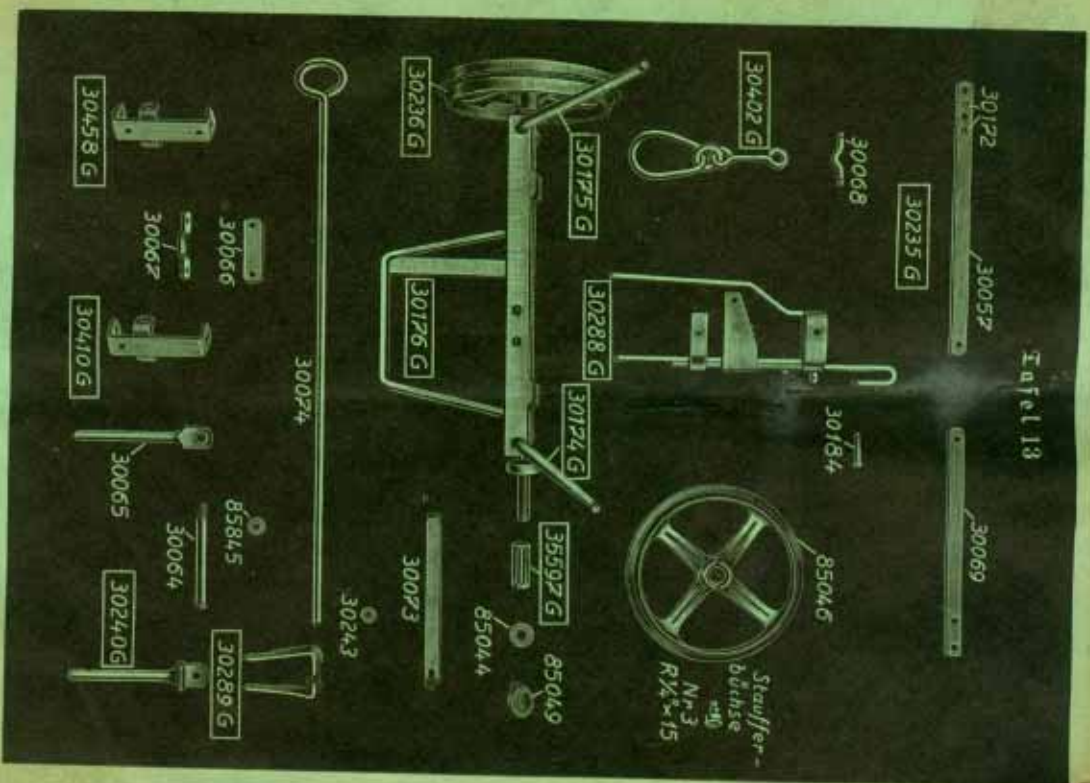
Nummernverzeichnis

Original-Nr.	Seit.	Seite	Original-Nr.	Seit.	Seite	Original-Nr.	Seit.	Seite
Nr. 1	4	17	1124	3	15	1422	3	19
Nr. 4	2	13	1128	1	11	1431	9	27
Nr. 5	3	15	1130	1	11	1434	3	15
S. 3	1	11	1140	1	17	1435	3	13
H. 6	11	29, 31	1150	0	27	1436	8	21
S. 213	11	31	1152	0	27	1435	8	21
S. 22	2	13	1192	0	27	1465	1	11
S. 32	11	13	1192	0	27	1465	1	26
Nr. 68 a	12	29, 31	1193	0	27	1469	8	26
Nr. 77	4	35	1196	5	19	1469	25	25
Nr. 78	5	17	1205	5	19	1469	19	25
S. 112	4	19	1302	1	11	1540	5	19
Nr. 223	4	17	1303	1	11	1541	9	27
Nr. 286	4	17	1304	4	17	1542	4	17
S. 330	4	23	1304	4	17	1543	4	21
S. 336	8	19	1305	2	13	1547	9	27
S. 405	4	17	1306	4	17	1548	8	25
S. 465	3	15	1307	4	17	1549	6	21
S. 466	3	15	1318	4	17	1550	6	21
S. 580	3	15	1319	1	11	1550 a	6	21
S. 644	9	27	1322	1	17	1572	4	17
S. 645	9	27	1323	1	17	1577	4	17
S. 647	9	27	1325	2	19	1578	4	21
S. 653	9	27	1334	5	19	1583	4	21
S. 655	1	11	1335	5	19	1583 a	6	21
S. 650	1	15	1337	5	19	1584	21	21
S. 657	4	17	1338	5	19	1600	15	25
S. 656	4	17	1344	3	15	1619	75	25
S. 656	4	17	1345	3	15	1630	—	—
S. 656	4	17	1346	5	19	1630	—	—
S. 674	3	15	1355	4	17	1621	21	21
S. 683	3	15	1371	8	21	1622	21	21
S. 787	10	29	1370 A	6	21	1623	21	21
S. 912	5	19	1382	6	21	1624	21	21
S. 901	3	15	1382 B	6	21	1625	6	21
1.007-1	1	11	1384	7	23	1626	—	—
1.010	4	17	1387	8	23	1627	21	21
1.011-11	4	17	1388	2	13	1601	—	—
1.013	4	17	1388	6	21	1604	8	23
1.025 II	2	13	1391	6	21	1606	9	27
1.030	3	15	1391	6	21	1670	9	27
1.037	3	15	1392	1	11, 21	1671	4	17
1.050	5	15	1395	5	19	1671	25	25
1.091	—	—	1397	1	11	1736	5	19
1.091	—	—	1397	25	25	1737	5	19
1.092	8	23	1400	11	27	1739	8	23
1.096	—	—	1402	11	27	1740	5	19
1.097	4	17	1404	9	27	1741	8	23
1.100	4	17	1405	8	21	1749	6	21
1.104	8	19	1405	0	21	1749	5	19
1.105	8	25	1406	0	21	1750	5	19
1.108	5	23	1409	0	21	1753	11	11
1.109	2	13	1410	6	21	1801	11	11
1.121	2	13	1412	5	19	1800	4	17
1.123	9	27	1419	8	21	1830	8	23
	3	15	1420	3	15	1834	29	29
						1846	10	10
						1846	10	10

**Benutze
nur**



**Original-
"Fella"-
Ersatzteile!**



Bezeichnung des Teiles

Typen-Bezeichnung D. R. P.

Stückzahl

1./1. Teil, 4. Teil, 11./1. Teil

Gezeichnet-Str.

Vorderrahmen G 1

Rahmen mit Lenkgehäusen, vollfl.

Lenkgehäuse, links, vollfl.

Lenkgehäuse, rechts, vollfl.

Rab., vollfl.

Vorderrahmenabrollenlager

Wälzlager für 52x27x4

Zweifachlager

Einschraubflansch 91c, 3

Zugvorrichtung mit Zuggehänge

Zugvorrichtung ohne Zuggehänge

Zuggehänge, vollfl.

Nutbolzen, 12x70

Lenkfedern

Lenkfedern, rechts

Lenkfedern, links, vollfl.

Lenkfedern, links

Bolzen für Lenkhausflansch

Edmiringehänge

Edmiringehänge

Edmiringehänge, vollfl., mit

Edmiringehängegehäusen

Edmiringehänge, vollfl.

Bohr: Verschleißblech, gerader

Schleifblech, gebogen

Stirnringel

Stirnringelgehäuse, 40x10,5x2,5

Vorderrahmen G 1 R

mit Mittelstützvorrichtung

Die Einzelteile sind gleich benannt für G 1 bis auf folgende:

Edmiringehänge

Edmiringehänge laut 30 085

Stirnringel

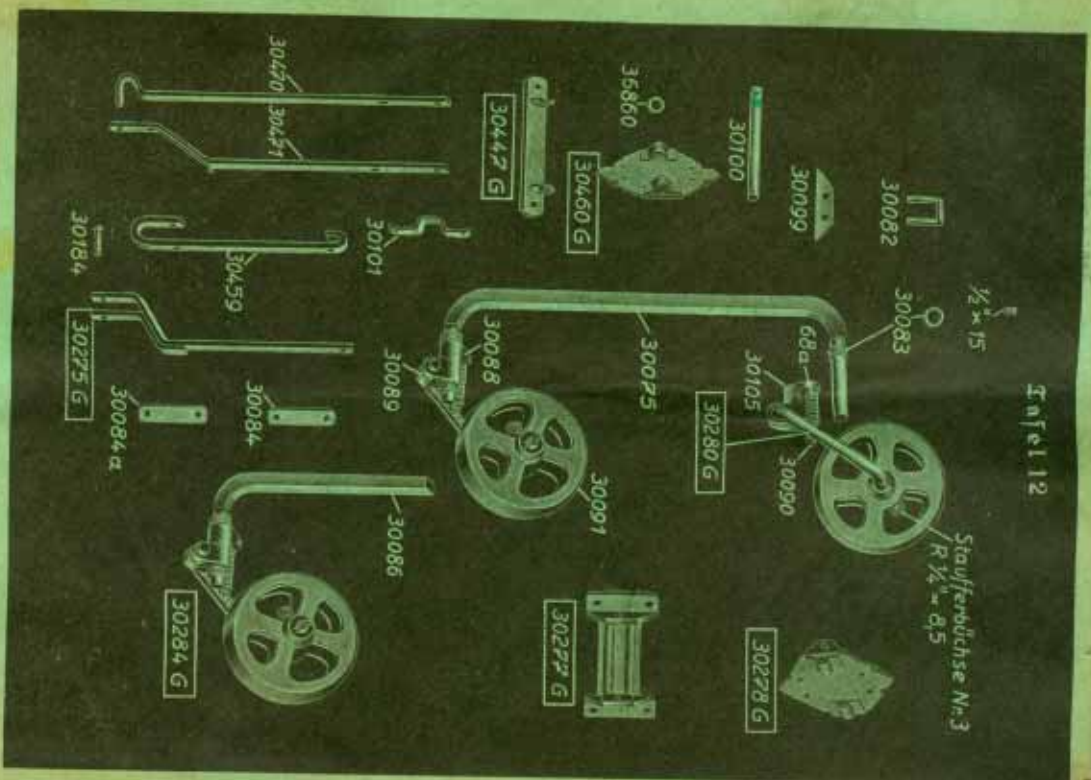
Stirnringelgehäuse, vollfl.

Stirnringelgehäuse, verchromt

Stirnringelgehäuse

Stirnringelgehäuse

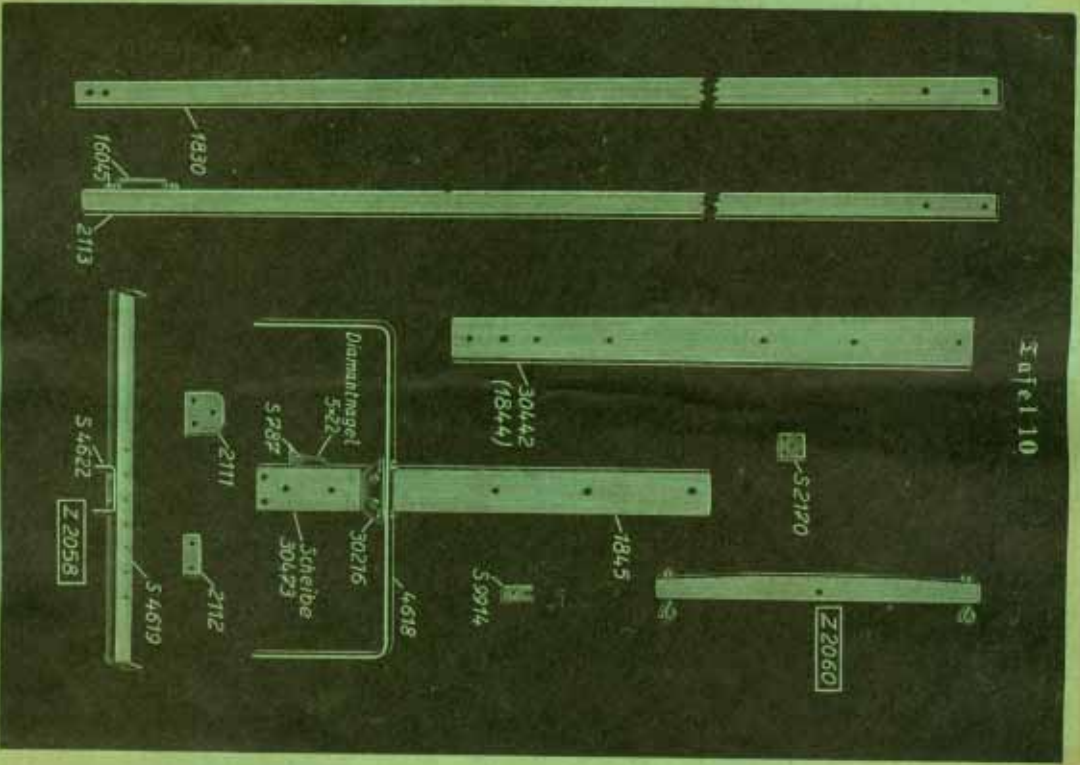
Stückzahl	1./1. Teil, 4. Teil, 11./1. Teil	Gezeichnet-Str.
13	30 176 G	30 176 G
13	30 175 G	30 175 G
13	30 174 G	30 174 G
13	30 236 G	30 236 G
13	85 046	85 046
13	35 597 G	35 597 G
13	85 044	85 044
13	85 049	85 049
13	R 1/2 x 15	R 1/2 x 15
13	30 177 G	30 177 G
13	30 268 G	30 268 G
13	30 068	30 068
13	30 402 G	30 402 G
13	30 184	30 184
13	30 069	30 069
13	30 235 G	30 235 G
13	30 057	30 057
13	30 172	30 172
13	30 065	30 065
13	30 213 G	30 466 G
13	30 410 G	30 458 G
13	30 056	—
13	30 067	—
13	30 064	30 064
13	85 845	85 845
13	30 240 G	30 240 G
13	30 241 G	30 241 G
13	30 289 G	30 289 G
13	30 074	30 074
13	30 243	30 243
13	30 073	30 073



Tafel 12

Staufvorrichtung No. 3
R 1/2" = 0,5

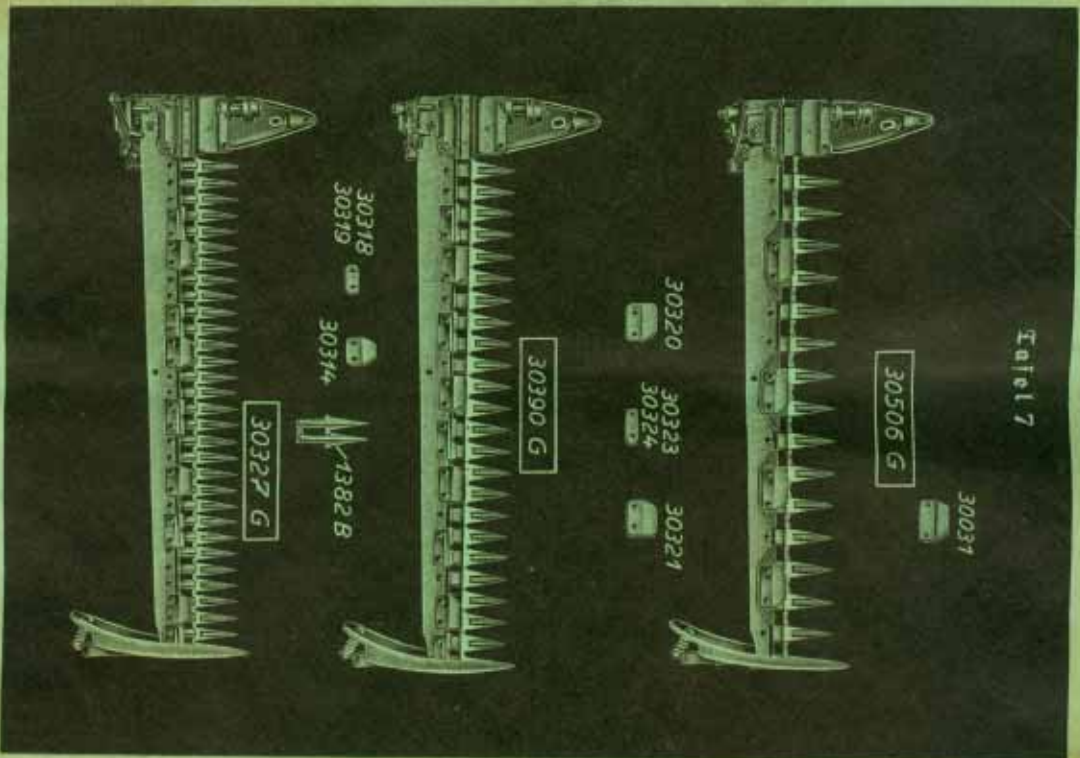
Bezeichnung des Teiles		Type Gelta D. R. P.	
Zahl	Einheit	Stückzahl	Material
Vorderrahmen F. C. H.			
—	12	30 273 G	30 469 G
12	30 075	30 075	30 075
12	30 083	30 083	30 083
12	M 12x15	M 12x15	M 12x15
—	12	30 276 G	30 444 G
12	30 084 a	30 084 a	30 447 G
12	30 277 G	30 277 G	30 460 G
12	30 278 G	30 278 G	30 460 G
12	30 100	30 100	30 100
12	30 082	30 082	30 082
12	30 099	30 099	30 099
12	30 101	30 101	30 101
—	12	30 274 G	30 274 G
12	30 279 G	30 279 G	30 279 G
12	30 280 G	30 280 G	30 280 G
12	30 105	30 105	30 105
12	30 088	30 088	30 088
12	68 a	68 a	68 a
12	30 090	30 090	30 090
12	30 089	30 089	30 089
12	30 091	30 091	30 091
12	M 12x15	M 12x15	M 12x15
12	35 597 G	35 597 G	35 597 G
13	85 044	85 044	85 044
13	85 049	85 049	85 049
12	30 275 G	—	—
—	12	30 463 G	30 463 G
12	—	30 459	30 459
12	—	30 184	30 184
—	12	30 469 G	30 469 G
12	30 470	30 470	30 470
12	30 471	30 471	30 471
Reifelhänger D. H.			
12	30 284 G	30 284 G	30 284 G
—	12	30 285 G	30 285 G
12	30 086	30 086	30 086
12	30 084	30 084	30 084
12	30 084 a	30 084 a	30 084 a
12	30 083	30 083	30 083
12	M 12x15	M 12x15	M 12x15



Tafel 10

Beschreibung des Zettes	Type Fella D. R. P.			
	auf 2000 Stk.	3/4" Guß	4" Guß	4 1/2" Guß
Einpaßnervorrichtung				
Kannnen mit Zugschloß, vollst.	—	30 366 G	—	—
Eng Kannnen, vollst.	—	Z 2 059	—	—
Kannnenblech	10	2 113	—	—
Zugschloß, vollst.	10	16 045	—	—
Zugschloß	10	Z 2 060	—	—
Ringschrauben	11	85 636	—	—
Wellenführer	11	96 703	—	—
	11	86 110	—	—
Einpaßnerv-Zugvorrichtung, vollst.	—	Z 2 056	—	—
Schleifstump	10	1 845	—	—
Zerbindungsblech	10	4 618	—	—
Stirnkel	10	30 216	—	—
Zielplatte	10	2 111	—	—
Zerbindungsstirnkel, vollst.	10	Z 2 058	—	—
Zugel	10	S 4 619	—	—
Zugel	10	S 4 622	—	—
Zugel für Galvanisierbrücke	10	S 9 918	—	—
Zerbindungsstirnkel	10	S 787	—	—
Zielplatte Dequ. 36x18x2	10	30 473	—	—
Diamantnagel	10	5x22	—	—
Wellenblechschrauben mit Zierkantenlosgang	11	M16x110	—	—
	11	47X10x5	—	—
Schleifstump mit Zubehör, vollst.				
Schleifstump	—	30 462 G	30 462 G	30 462 G
Zerbindungsstirnkel	10	30 442	30 442	30 442
Zielplatte für Zentralschleifstump	11	1 753	1 753	1 753
Zielplatte für Zentralschleifstump	11	30 474	30 474	30 474
Zielplatte	11	30 474	30 474	30 474
Zielplatte	11	47X10x5	47X10x5	47X10x5
Zielplatte	11	47X10x5	47X10x5	47X10x5
Zugmutter	11	Z 13	Z 13	Z 13
Wellenblech	11	30 039 G	30 039 G	30 039 G
Wellenblech, vollst.	11	30 039 G	30 039 G	30 039 G
Zentralschleifstump	—	30 164 G	30 164 G	30 164 G
Zentralschleifstump	10	1 830	1 830	1 830
Zentralschleifstump	11	S 32	S 32	S 32
Zentralschleifstump	11	84 645	84 645	84 645

Tafel 7



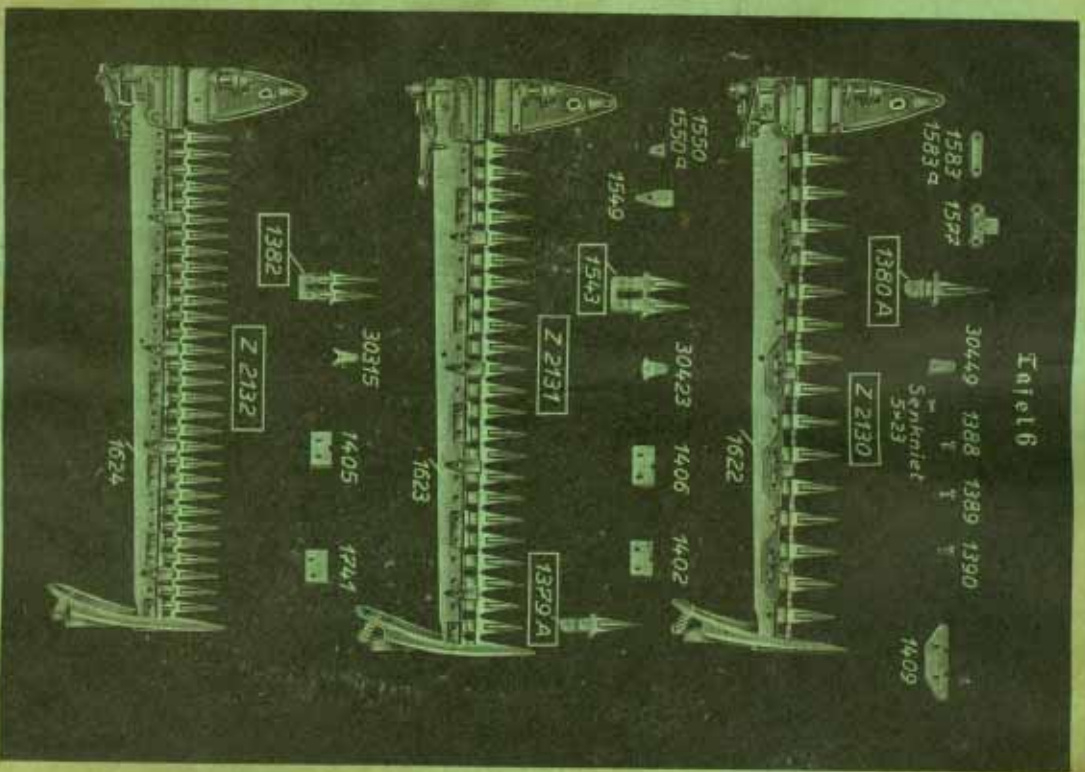
Spindelbohrung bzw. 3-Loch

Fingerbolzen L 2 (Fortsetzung)

Spindelbohrung bzw. 3-Loch		Type Stella D. R. P.		
Art. Nr.	3 1/2" Stuß	4" Stuß	4 1/2" Stuß	Art. Nr.
Stück	Gründstück-Stk.			Stück
8	11 185	1 105	1 105	8
8	M 12x55	M 12x55	M 12x55	8
8	30 382	30 382	30 382	8
8	2 018	2 018	2 018	8
8	38 037	38 037	38 037	8
8	8x20	8x20	8x20	8
8	Z 2 120	Z 2 120	Z 2 120	8
8	Z 2 121	Z 2 121	Z 2 121	8
8	Z 2 122	Z 2 122	Z 2 122	8
8	1 092	1 092	1 092	8
8	1 104	1 104	1 104	8
8	1 384	1 384	1 384	8
8	1 661	1 661	1 661	8
8	1 740	1 740	1 740	8
8	5x13	5x13	5x13	8
8	5x23	5x23	5x23	8
8	5x13	5x13	5x13	8
8	5x18	5x18	5x18	8
8	M 12x35	M 12x35	M 12x35	8
8	30 110	30 110	30 110	8
8	286	286	286	8
8	30 414 G	30 414 G	30 414 G	8
8	8x20	8x20	8x20	8
8	Z 2 123	Z 2 123	Z 2 123	8
8	1 809	1 809	1 809	8
8	38 029	38 029	38 029	8
8	1 436	1 436	1 436	8
8	1 737	1 737	1 737	8
8	Z 2 126	Z 2 126	Z 2 126	8
8	30 409	30 409	30 409	8

Fingerbolzen L 3
 Die Teile sind gleich denen für L 2
 mit folgenden Ausnahmen:

- Fingerbolzen, weilh., N
- Fingerbolzen, weilh., M
- Fingerbolzen, weilh., T
- Fingerbolzen mit Ringern, N
- Fingerbolzen mit Ringern, M
- Fingerbolzen mit Ringern, T
- Doppelring mit Ringerscheibe, T, Flut 1382
- Ringerscheibe, N, Flut 1577
- Ringerscheibe, M, links
- Ringerscheibe, M, rechts
- Ringerscheibe, T
- Unterlagen bzw. 1650 u. 1650 a flut weg



Tafel 6

Beschreibung des Teiles	Tape Fedra D. R. P.			
	Stückzahl	3/4 Fuß	4 Fuß	4 1/2 Fuß
Fingerbalken L 2				
Fingerbalken, nach, Normalschnitt	6	Z 2 127	Z 2 130	Z 2 133
Fingerbalken, nach, Mittelschnitt	6	Z 2 128	Z 2 131	Z 2 134
Fingerbalken, nach, Feinschnitt	6	Z 2 129	Z 2 132	Z 2 135
Fingerbalken mit Fingern, N		Z 2 107	Z 2 106	Z 2 105
Fingerbalken mit Fingern, M		Z 2 111	Z 2 110	Z 2 109
Fingerbalken mit Fingern, T		Z 2 115	Z 2 114	Z 2 113
Fingerbalken, N	6	1 619	1 622	1 625
Fingerbalken, T	6	1 620	1 623	1 626
Finger mit Fingerplatte, N	6	1 631	1 624	1 627
Fingerbalken, T	6	1 380 A	1 380 A	1 380 A
Doppelfinger mit Fingerplatte, M	6	1 543	1 543	1 543
Doppelfinger mit Fingerplatte, T	6	1 379 A	1 379 A	1 379 A
Fingerplatte, N	6	1 382	1 382	1 382
Fingerplatte, T	6	30 449	30 449	30 449
Einheit für Fingerplatte DIN 661	6	30 423	30 423	30 423
Fingerplatte, N	6	30 315	30 315	30 315
Fingerplatte, T	6	5 × 23	5 × 23	5 × 23
Fingerplatte, N	6	1 388	1 388	1 388
Fingerplatte, T	6	1 389	1 389	1 389
Fingerplatte, N	6	1 390	1 390	1 390
Fingerplatte, T	6	1 409	1 409	1 409
Fingerplatte, N	6	1 406	1 406	1 406
Fingerplatte, T	6	1 402	1 402	1 402
Fingerplatte, N	6	1 405	1 405	1 405
Fingerplatte, T	6	1 741	1 741	1 741
Fingerplatte, N	6	1 577	1 577	1 577
Fingerplatte, T	6	1 549	1 549	1 549
Fingerplatte, N	6	1 583	1 583	1 583
Fingerplatte, T	6	1 580	1 580	1 580
Fingerplatte, N	6	1 550	1 550	1 550
Fingerplatte, T	6	1 550	1 550	1 550
Fingerplatte, N	6	Z 2 117	Z 2 117	Z 2 117
Fingerplatte, T	6	Z 2 119	Z 2 119	Z 2 119
Fingerplatte, N	6	1 091	1 091	1 091
Fingerplatte, T	6	1 096	1 096	1 096
Fingerplatte, N	6	1 371	1 371	1 371
Fingerplatte, T	6	30 162	30 162	30 162
Fingerplatte, N	6	5 × 23	5 × 23	5 × 23
Fingerplatte, T	6	5 × 18	5 × 18	5 × 18
Fingerplatte, N	6	30 021	30 021	30 021
Fingerplatte, T	6	30 022	30 022	30 022
Fingerplatte, N	6	1 412	1 412	1 412
Fingerplatte, T	6	1 401	1 401	1 401
Fingerplatte, N	6	30 028 G	30 028 G	30 028 G
Fingerplatte, T	6	30 017 G	30 017 G	30 017 G
Fingerplatte, N	6	30 020 *	30 020 *	30 020 *
Fingerplatte, T	6	30 020	30 020	30 020
Fingerplatte, N	6	M 12 × 43	M 12 × 43	M 12 × 43
Fingerplatte, T	6	M 12 × 35	M 12 × 35	M 12 × 35
Fingerplatte, N	6	28 × 17 × 2	28 × 17 × 2	28 × 17 × 2
Fingerplatte, T	6	38 034	38 034	38 034

Anbringung der Handablage

(siehe Bild 11).

Kaufschraube mit Stiftfeder 1 mittels der in der Stiftfeder befindlichen Schrauben am Kopfteil des Grasentwerkmens anfschrauben. Inneren Mittelteil 2 und Fußstrebe 3 am Dachschildumpf mit Ringelstange der Jungterballe-haftelschraube und besonderer Schraube befestigen.

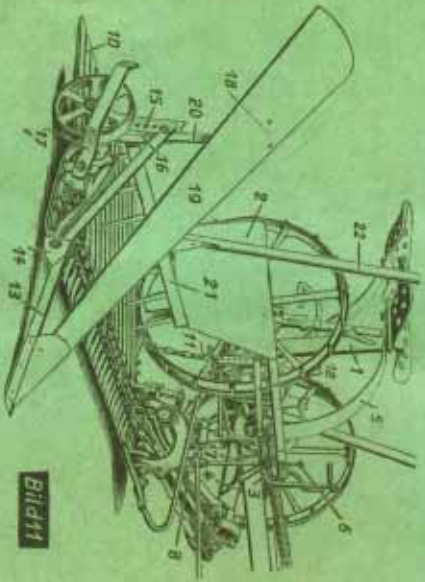


Bild 11

Fahrradschildblech 5 oben an Stiftfeder 1 und unten an Fußstrebe 3 anfschrauben.

Kaufhängestange 6 mit Ringelstange 7 am Dachschildumpf, Kaufhängestange 8 an der Sitzstange befestigen. Kaufhängestange 9 dient zur Einstellung der Schnitthöhe am Innenfuß.

Saurbreit 16 (Bild 2) vom Innenfuß entfernen.

Plattform 10 in den entsprechenden Löchern am Innen- und Außenfuß gelenkig anbringen. Seite 11 am Fußtritt 12 so befestigen, daß, wenn der Fußtritt heruntergedrückt wird, die Plattform die gewünschte Schräglage hat.

Seilerstiftige 13 mit jugelbürtiger Schraube am Außenfuß fest anfschrauben, dann Verbindungskappe 14 auf Außenfußstiftige aufstreichen und festklemmen. Rollenträger 15 mit Rolle am Gatter 16 entsprechend der Schnitthöhe befestigen.

Schutzstiene 17 am Innenfuß anfschrauben.

Stütze 18 am Saurpedalblech 19 anfschrauben, dann in kegelförmige Seilerstiftige fieden und an Strebe 20 entsprechend befestigen. Saurpedalen 21 und Eitel 22 zusammenfschrauben.

Anbringung der Bandbremse

(siehe Bild 12).

Maschine auf der rechten Seite durch Unterlegen von Klötzen aufborden, bis rechtes Fahrrad fest ist.

Rechtes Fahrrad durch Lösen der Radkappe abnehmen. Nahrung, Knaggen und Knaggenfedern nicht verlieren.

Bremsfelde 1 an der Innenleiste des rechten Fahrrades befestigen.



Bild 12

Mutter 2 vom Nocken des Stellsegmentes lösen und Bremskörper 3 am Stellsegment mit Mutter 2 und besonderer Schraube befestigen. Bremsband 4 vom Gatterbolzen 5 abziehen.

Rechtes Fahrrad aufstecken und befestigen. Nahrung, Knaggen und Knaggenfedern richtig einlegen, Stahlstreben in Radkappe nicht vergessen einlegen. Bremsband 4 über Bremsfelde 1 legen und am Gatterbolzen 5 wieder befestigen und verfahren.

Bremswelle 6 durch das Loch im Bremskörper 3 hindurchstecken und mit Lagerplatte 7 am Stiftfederhalter 8 der Maschine so anfschrauben, daß Fußhebel nach oben steht.

Schraube 9 vom Füllungslager der Maschine lösen. Fußstrebe 10 zwischen Führungslager und Bremskörper anbringen.

Bremskörper mit Fußstrebe 10 so einstellen, daß Bremsband 4 auf Bremsfelde 1 gerade läuft.

Erdichtung der Kugellagergehäuse erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Beim Einschleiben der Schiffsseile in den Riemmbügel darauf achten, daß derselbe vom Riemmbügel in das Loch der Schiffsseile eingreift. Schiffsseile muß mit etwas Spannung in den Federhalter eingelegt werden. Falls Spannung zu gering, dann den Federhalter etwas nachstellen.

Besondere beachten!

Bevor mit dem Mähen begonnen wird, überzeuge man sich, ob alle beweglichen Teile, insbesondere das Messer, leicht laufen.

Messerklängen müssen stets scharf sein. Zerbrochene Messerklängen sind sofort durch neue zu ersetzen. Messer darf nicht herum sein, was leicht vom unachtsamsten Arbeiter neuer Messerklängen berühren kann. Reifermesser stets in mitgelieferter Messerschutze aufbewahren.

Alle Schaltern, besonders die der verstellbaren Schutzklänge sehr anzusehen, Epilinte sprengen.

Getriebe stets mit dem Fußhebel ausfalten, wenn am Schneidewerk etwas nachzusehen ist.

Deilsabgehänge darf nie ohne Öl sein!

Man behandle und pflege die Maschine gut und überwintere sie im trockenen Raum.

Einrichtung von Ersatzteilen.

Das zu ersetzende Teil ist nach den Abbildungen der Ersatzliste genau zu bestimmen. Zur richtigen und schnellen Ausfindung von Ersatzteilen ist es notwendig, die Maschinenart und die Fabrikationsnummer des Ersatzteiles, die im Abhebelbeleg eingetragenen sind, anzugeben. In Zweifelsfällen ist das zu ersetzende Teil franco einzusenden.

Genaue Ansdrt mit Post- und Wohnstation und Versandart (ob Stück, Kasten, Postpaket, Eilpaket, Fracht-, Eil-, oder Expressgut) ist anzugeben. Ersatzteile werden, falls keine anderen Vereinbarungen getroffen sind, nur unter Nachnahme geliefert.

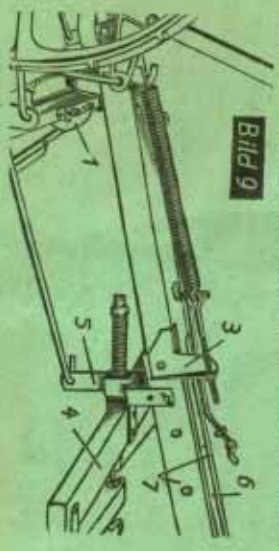


Einbringung des Vorderwagens 6 1 (6 1 R)

(siehe Bild 9 und 10).

Maschine an der Sturzelstange 1 unterfüßen.
 Schneidewerk 2 hochklappen.
 Federbetriebsmechanismus 3 von der Seilscheibe abdrauben.
 Zugwaage 4 mit Zugseilen von Zugvorrichtung abnehmen.
 Zugvorrichtung 5 vom Seilscheibensumpf entfernen.
 Vorderbeleg 6 durch Abklappen der Leisten 7 vom Seilscheibensumpf lösen.

Bild 9



Vorderwagen 8 unter Seilscheibensumpf bringen, Schwunghölzer 9 mit 2 Schrauben am Seilscheibensumpf fest anschrauben. (Unterlegstücke unter Muttern legen).
 Zugvorrichtung 5 am Seilscheibensumpf befestigen und mit Seile 10 verbinden.
 Zugwaage 4 mit Zugseilen in Zugbaken 11 einhängen. (Epilinte sprengen).
 Federbetriebsmechanismus 3 am Seilscheibensumpf anschrauben.

Soll Vorderwagen mit Lenktrieb gefahren werden, so muß abgenommene Vorderbeleg 6 hinten auf 75 mm Breite abgehobelt und vorn um ca. 450 mm verlängert werden.

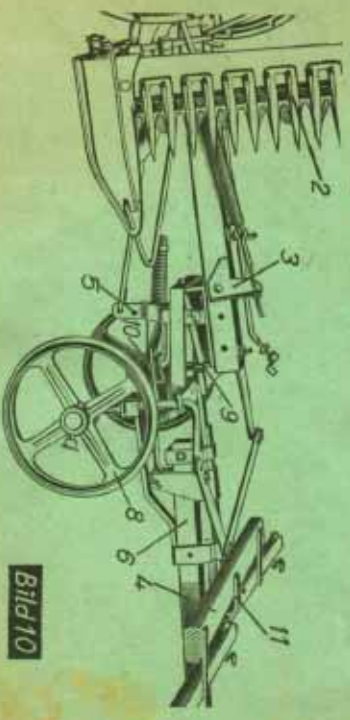


Bild 10

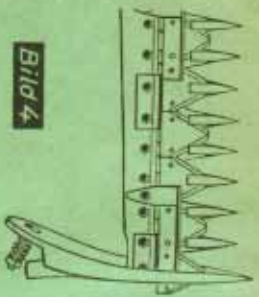


Bild 4

Mittelfinger-Schneidwerk.

Der äußere Subwechsel des Messers muß auf Mitte des drittelsten Fingers und der innere in der Mitte zwischen dem vierten und fünften Finger erfolgen (siehe Bild 4).

Engfinger-Schneidwerk.

Der äußere und innere Subwechsel des Messers erfolgt in der Mitte zwischen den letzten beiden bzw. fünften dem dritten und vierten Finger (siehe Bild 5).

Sollte der Subwechsel nicht stimmen, so ist die Kautelstange entsprechend zu versetzen.

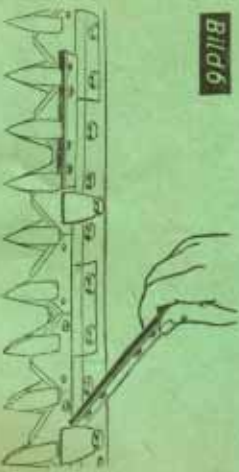


Bild 5

Selbstgang Patent-Schneidwerk „L 2“ mit Räumungswinkeln.

Die Räumungswinkel sind winkelförmige Aufschlagleisten, deren aufrechtstehender Schenkel kein Verstopfungswalzen an die Messertrage heran kommen läßt, während der waagrecht auf den Messertrage liegende Schenkel die Messertrage vor Verschleiß schützt. Die Räumungswinkel werden erst auf die Messertrage aufgesetzt und von 2 Spitzen gehalten. Wird das Messer gewechselt, so läßt man die Schraubfange vom Messerkopf und schiebt dieselbe sofort schrägs in Richtung gegen den Innen- oder Außenschub, bis die Räumungswinkel frei liegen und von Sand abgehoben werden können (Bild 6). Das Messer kann jetzt leicht herausgezogen werden.

Bild 6



Ziel späterem Verschleiß der Räumungswinkel oder Messertrage liegen die Messertrage nicht mehr auf den Fingern auf, was zum Einstecken von

Dies zwischen Messertrage und Fingern führen kann. Hier müssen die unter den Messertrage liegenden Hinterlagen jeweils so entfernt werden, bis die Messertrage glatt ohne zu klaffen auf den Fingern aufliegen.

Die Anschlagung des Schneidwerks kann durch den Ripphebel reguliert werden. Das Messer arbeitet am leichtesten, wenn das Schneidwerk flach am Boden aufliegt. Das Anheben bzw. Senken der Fingertrage richtet sich nach dem Gelände und dem Schneidgut. Das Verschieben des Ripphebels darf nicht übertrieben werden. Beim Auswechseln von Schneidwerken ist oft eine größere Verstellung nötig, als das Ripphebelmoment ausreicht. Man verschiebe dann entsprechend die beiden Muttern an hinterer Ende der Ripphebelverbindungsstange.

Wichtig! Vorsicht!

Wird ein Schneidwerk ausgetauscht, so muß die Gebeder vollkommen entspannt werden, da sonst beim Anschlag des Messers der Aufwärtsschub durch die starke Spannung der Gebeder durchgeschleudert wird und Unheil anrichten kann.

Bild 7



Der automatische Schubfangerverstellung (Bild 7) ermöglicht schnelle Öffnung der Kugellagerbänder. Die Schlüsselfeder ist gegen die Schubfange zu betätigen und nach oben aus dem Federhalter herauszuheben. Dann Schlüsselfeder aus dem Nockenbügel herausziehen und mit abgedrehtem Ende die Kugellagerbänder auseinanderpressen. Darauf die Schubfange vom Messerkopf (Bild 8) abgeben.

Bild 8



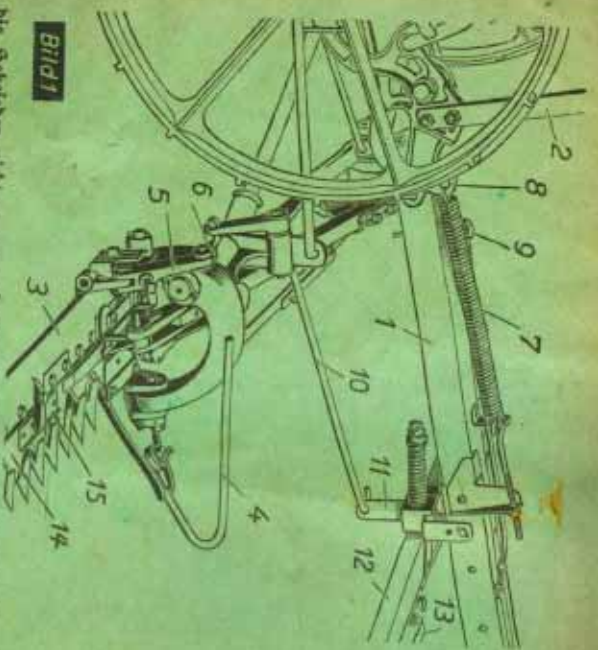


Bild 1

Die Hebelober nicht genug gespannt, dann verurtheilt das Sehen des Schneidwerkes zu große Mühe. Ist die Hebelober zu stark gespannt, dann ist das Schneidwerk auf der Wiese nicht gleichmäßig auf-
richtige Fingerbalkenhalterdraube (9) auf der Sechse (unterlegte Hebel-
eier die Mutter legen).

hänge (10) in Tragkantenlager und Zugvorrichtung (11) in Zug-
ringe einhängen. Zugvorrichtung mit Spinnbolzen an der Sechse befestigen.
Zugbalken (12) mit Zugseilen (13) durch Spinnbolzen an der Zug-
vorrichtung so anbringen, daß die Spitzen der Ringelbalken nach oben stehen.
Mittels Holz an der Sechse Spitze anfschrauben.



Bild 2

Spurbrett (10) am äußeren Schuß befestigen.

Spurhock (17) am Spurbrett nach innen anfschrauben.

Schneidbrett durch Aufstellhebel in Schwadenhöhe heben und kontrollieren ob Schneidbrett richtig geneigt steht (äußere Schuß muß ca. 10 cm höher als innere Schuß stehen). Falls dieses nicht der Fall, Dose zum Auf-
heben. Spurbrett auf Draube im Scherhaken fixieren.

Spurbrett und Spurbrett mit Schloßdraube am Graben befestigen.

Die Spurbrett draube vom Deckel zum Getriebegehäuse und fülle richtig
1/2 Liter Öl in's Getriebegehäuse. Fülle Spurbrettgehäuse am Schwaden-
lagergehäuse mit gutem Fettlagerfett. Schmirer zuerst reichlich Fett
mehr davor und reiches Fett am Fahrtrab (später brauchen diese Stellen mit
Fett geschmiert zu werden), beide Fahrtraber, Aufstellhebel und Spurbrett
sowie alle weiteren beweglichen Teile.

Sobald die fabrikmäßig in Öltauch genommen sind, ist es
kurzer Zeit das Öl aus dem Getriebegehäuse durch die zwei am Graben
befindlichen Verschleißdrauben abzulassen, der Getriebegehäuse mit Petroleum
gut auszuspülen und frisches Öl einzufüllen. Wichtig ist nach
Verbrauchsgeld ein Ölwechsel vorzunehmen.

Erreicht der Zahnkranz des großen Kegetrades den Delspiegel nicht mit
Öl nachzufüllen. Drehmoment erfolgt durch Abnehmen des Deckels an
des Deckels liegen bleiben, und Muttern vorsichtig ansetzen, damit Deckel
keine Spannung erhält.

Einfindlung der Kurbelstange und des Messers.

Bevor man mit dem Graben beginnt, ist der Subwechsel des Messers
Schneidbrett zu prüfen, denn ein Zupfen des Schneidbrettes ist sehr
auf falsch eingestellten Subwechsel zurückzuführen. Bei der Prüfung muß
sich das Schneidbrett in Arbeitsstellung, am Graben befinden.

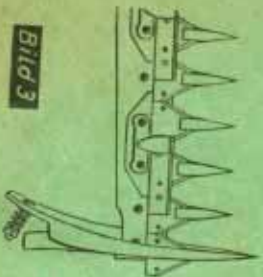


Bild 3

Sturmalfinger-Schneidbrett.

Der äußere und innere Subwechsel des
Messers muß auf „Mitte Finger“ stehen
(siehe Bild 3).

Zusammenbau des Fella = Grassähers D.R.P.

Der Versuch des Grassähers erfolgt in der Regel in 6 Teilen:

- 1) Fahrgestell
- 2) Schneidwerk mit zwei Messern und Abweissstab
- 3) Krallschiff mit Stahler
- 4) Zugvorrichtung, Fingerringhalterdraube, Zughänge und Sechsecker
- 5) Sechseck
- 6) Waagbalken mit Zugstetten, Strahlholz, Spurbrett und Spuchock.

Alle sämtliche mit Recht zusammengehörenden Teile, sollte die im ABrikkeng-
halten befindliche Zeichnung mit gutem Del und schäntere beim Zusammen-
bau alle Lager, Zapfen und Bolzen richtig.

Wolfschne mögliche auf ebenem Boden zusammenbauen.

Füge Sechseck (1) in den Rahmen ein und befestige diese mit zwei in der
Zeichnung befindlichen Schließschrauben (unterwegsziehen nach unten, Mäntern
nach oben). Hinterlege Sechseck durch einen Stock, (siehe Zeichnung) ca.
90 cm vom Boden entfernt ist.

Befestige den Aufhängehebel (2) am Aufhängebolzen mit den im Aufhänge-
hebel befindlichen Nohrringdrauben (mit doppelter Mutter sichern). Setze
das Schneidwerk (3) unter den Zapfen, (siehe die Zeichnung) vom Zapfen
und Schneidwerk genau übereinstimmen. Hinten Scharnbolzen gut
geschnitten zuerst einrichten, dann den vorderen. Beide Scharnbolzen gut
verschneiden. Abweissstab (4) am inneren Ende befestigen.

Verbinde Scharnstift (5) mit der Seile (6) zum Zugang durch den
Bolzen. (Bolzen gut verschneiden).

Schneidere alle Füllungen am Schneidwerk und am Messer richtig und
sichere Messer (14) in das Schneidwerk unter Auflage der Mannungs-
winkel (15) ein. Spritze mit Schließschrauben die Ringelgelenkbohrer an der
Zughänge auszeichnen und verbinde diese mit dem Messerkopf des Mes-
sers. (Ringelgelenkbohrer müssen Ringel des Messerkopfes richtig fest um-
schließen. Falls dieses nicht der Fall, muß Schneidwerk nachgestellt
werden. Ringelgelenkbohrer dürfen auf dem Messerkopf keinesfalls klappen).

Stelle das Schneidwerk senkrecht, hänge Sechsecker (7) in den Sechsecker-
bohren (8) ein, strecke Spinnstange durch den Sechseckermittel und spanne
Sechsecker entsprechend.

Für
Original=
„Fella“=Erntemaschinen

nur
Original=
„Fella“=Ernteteile
verwendbar.

Dem nur diese bieten Gewähr für gutes Paßen, da sie
nach unseren Originalmodellen aus erstklassigen Werkstoffen
auf unseren Spezialmaschinen hergestellt sind.